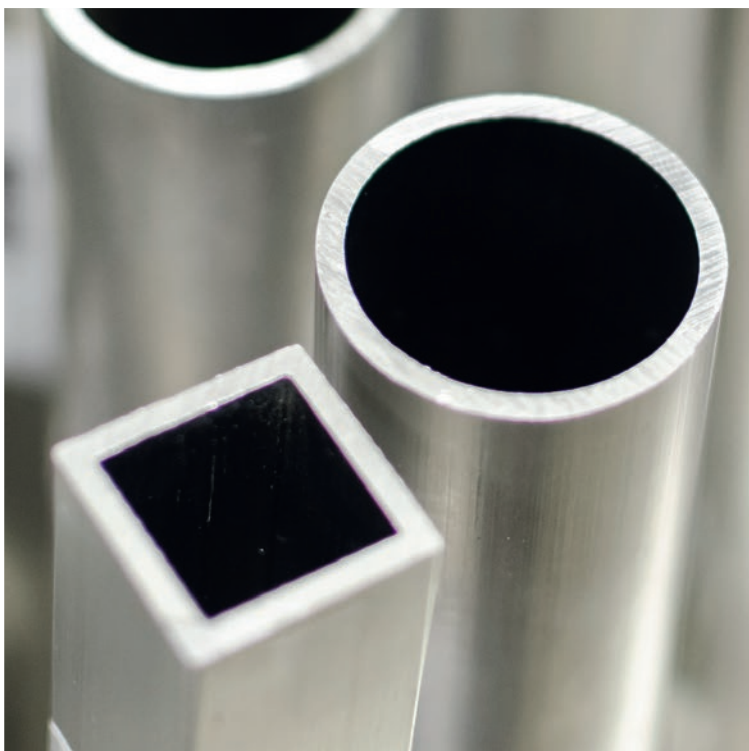


STANGEN, PROFILE UND ROHRE BARRES, PROFILÉS ET TUBES

Das umfassendste Leistungsangebot
für Aluminium-Halbfabrikate

L'offre de service la plus complète
en demi-produits d'aluminium



Allega – Ihr Partner für Aluminium

Allega ist der flexible und effiziente Partner für Aluminium-Halbfabrikate und ausgewählte Fassadenprodukte. Von der technischen Beratung über kundenspezifische Bearbeitungs- und Logistiklösungen bis hin zu individuellen E-Commerce-Lösungen schaffen wir Mehrwert und Nutzen für unsere Kunden.

In dieser Broschüre erhalten Sie einen Sortimentsüberblick der Stangen, Profile und Rohre lieferbar ab Allega-Lager und Werk. Andere Spezifikationen hinsichtlich Legierungen oder Abmessungen beschaffen wir Ihnen gerne nach Möglichkeit über unser Netzwerk. Bitte kontaktieren Sie uns.

Weitere Übersichten über unsere anderen Produkte finden Sie in den folgenden Broschüren, welche Sie bei uns beziehen können oder auf unserer Homepage einsehbar sind.



Sortiment Bleche und Platten Assortiment tôles et plaques



Sortiment Fassaden- und Verbundprodukte Assortiment produits de façades et panneaux composites

Hinweise und Informationen:

Sämtliche Informationen finden Sie auch auf unserer Homepage und im Onlineshop www.allega.ch inklusive vielen weiteren Angaben wie:

- Technische Datenblätter
- Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen
- Lieferservice
- u.v.m

Ein Besuch lohnt sich.

Allega – Votre partenaire pour l'aluminium

Flexibilité et efficacité caractérisent nos prestations et font de nous le partenaire de référence pour les produits semi-finis en aluminium. Du conseil technique au parachèvement et à la logistique adaptés aux spécifications des clients, en passant par des solutions e-commerce personnalisées, nous offrons de nombreux avantages à nos clients et leur permettons de réaliser une plus-value.

Cette brochure vous donne un aperçu de notre gamme de barres, profilés et de tubes disponibles au départ usine ou à l'entrepôt d'Allega. Pour les spécifications particulières, réclamant d'autres alliages ou dimensions, nous pouvons faire appel à nos partenaires et trouver la solution adaptée à vos besoins. N'hésitez pas à nous contacter.

Les catalogues des autres produits se trouvent dans les brochures suivantes que vous pouvez nous demander ou consulter sur notre site Internet.



Sortiment Fahrzeugbauprodukte Produits de véhicules utilitaires

Indications et informations:

Vous trouverez également une mine d'informations sur notre site www.allega.ch ainsi que dans notre magasin en ligne.

Vous y trouverez entre autres:

- Des fiches techniques
- Nos conditions générales de vente et de livraison
- Le service de livraison
- et plus encore

La visite vaut la peine.

Produkt Produit	EN-Norm Norme EN	Markenname Marque déposée	Seite Page
RUNDSTANGEN		BARRES RONDES	
gezogen / gepresst / gegossen étirées / filées / coulées	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	10 – 12
gezogen étirées	EN AW-6061 / EN AW-AIMg1SiCu	6061	12
gezogen / gepresst étirées / filées	EN AW-6023 / EN AW-AISi1Sn1MgBi	STANAL®-32	13 – 15
gegossen / geschliffen coulées / polies	EN AW-6023 / EN AW-AISi1Sn1MgBi	STANAL®-32 / STANAL®-32 FINISH	16
gezogen / hochfest étirées / haute résistance mécanique	EN AW-7075 / EN AW-AlZn5,5MgCu	7075	17
gepresst / hochfest filées / haute résistance mécanique	EN AW-7075 / EN AW-AlZn5,5MgCu	7075	17
SECHSKANTSTANGEN		BARRES SIX PANS	
gezogen / gepresst étirées / filées	EN AW-6023 / EN AW-AISi1Sn1MgBi	STANAL®-32	18
VIERKANTSTANGEN		BARRES CARRÉES	
gezogen / gepresst étirées / filées	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	19
gepresst filées	EN AW-6023 / EN AW-AISi1Sn1MgBi	STANAL®-32	20
RECHTECKSTANGEN		BARRES RECTANGULAIRES	
gepresst filées	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	21 – 22
gepresst filées	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	23
SPEZIAL-RECHTECKSTANGEN		BARRES RECTANGULAIRES SPÉCIAUX	
gepresst filées	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	24
WINKELPROFILE		PROFILÉS CORNIÈRES	
gleichschenklig à ailes égales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	25
gleichschenklig à ailes égales	EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)	6005A	26
gleichschenklig à ailes égales	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	26
WINKELPROFILE		PROFILÉS CORNIÈRES	
ungleichschenklig à ailes inégales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	27 – 28
ungleichschenklig à ailes inégales	EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)	6005A	28
ungleichschenklig à ailes inégales	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	29



Produkt Produit	EN-Norm Norme EN	Markenname Marque déposée	Seite Page
U-PROFILE		PROFILÉS U	
gleich- / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	30 – 31
gleich- / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)	6005A	31
gleich- / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	32
SPEZIAL U-PROFILE		PROFILÉS U SPÉCIAUX	
ungleichschenklig à ailes inégales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	33 – 34
ungleichschenklig à ailes inégales	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	35
T-PROFILE		PROFILÉS T	
gleich- / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	36
gleich- / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	37
SPEZIAL T- & TT-PROFILE		PROFILÉS T & TT SPÉCIAUX	
ungleichschenklig à ailes inégales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	38
Z-PROFILE		PROFILÉS Z	
gleich - / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	39
gleich - / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)	6005A	39
SPEZIAL Z-PROFILE		PROFILÉS Z SPÉCIAUX	
ungleichschenklig à ailes inégales	EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)	6005A	40
I-/H-PROFILE		PROFILÉS I/H	
gleich - / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	41
gleich - / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)	6005A	41
gleich- / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	42
C-PROFILE		PROFILÉS C	
gleich- / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	43
Zubehör für C-Profile Accessoires pour profilés C			44



Produkt Produit	EN-Norm Norme EN	Markenname Marque déposée	Seite Page
HUTPROFILE		PROFILÉS OMÉGA	
gleich- / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	45
gleich- / ungleichschenklig à ailes égales / inégales	EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)	6005A	46
HALBRUND- & HOHLHALBRUND PROFILE		PROFILÉS DEMI-RONDS & DEMI-RONDS CREUX	
gepresst filés	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	47
RUNDRÖHRE MIT ZIEHTOLERANZ		TUBES RONDS TOLÉRANCES D'ÉTIRAGE	
gepresst / nicht nahtlos filés / avec soudure	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	48
gepresst / nahtlos filés / sans soudure	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	49
RUNDRÖHRE		TUBES RONDS	
gepresst / nicht nahtlos filés / avec soudure	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	50 – 51
gepresst / nicht nahtlos filé / avec soudure	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	51 – 52
gepresst / nahtlos filé / sans soudure	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	53
OVALRÖHRE		TUBES OVALES	
gepresst filés	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	53
RECHTECKRÖHRE		TUBES RECTANGULAIRES	
gepresst filés	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	54
gepresst filés	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	55
gepresst filés	EN AW-6063 / EN AW-AIMg0,7Si	6063	55
SPEZIAL RECHTECKRÖHRE		TUBES RECTANGULAIRES SPÉCIAUX	
gepresst filés	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	56
gepresst filés	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	57
gepresst filés	EN AW-6063 / EN AW-AIMg0,7Si	6063	58
QUADRATRÖHRE		TUBES CARRÉS	
gepresst filés	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	59



Produkt Produit	EN-Norm Norme EN	Markenname Marque déposée	Seite Page
QUADRATROHRE		TUBES CARRÉS	
gepresst filés	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	60
MONTAGEPROFILE		PROFILÉS DE MONTAGE	
gepresst filé	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	61 – 62
Montagebeispiel Exemples de montage			63
gepresst filé	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	64
DECKLEISTEN & ZUBEHÖR		COUVRE-JOINTS & ACCESSOIRES	
gepresst filé	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	65
VERGLASUNGEN / GLASLEISTEN & ZUBEHÖR		VITRAGES / BAGUETTES DE VERRES & ACCESSOIRES	
gepresst filé	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	66
WETTERSCHENKEL & ZUBEHÖR		PROFILÉS DE RENVOI D'EAU & ACCESSOIRES	
gepresst filé	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	67
SOCKEL FÜR GANZGLASELEMENTE		PROFILÉS DE SOCCLE POUR ÉLÉMENTS TOUT-VERRE	
gepresst filé	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	68
SCHARNIERPROFILE		PROFILÉS POUR CHARNIÈRES	
gepresst filé	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	68
TISCHKANTENPROFILE		PROFILÉS DE BORDS DE TABLE	
gepresst filé	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	69
SCHWELLEN & TRITT-PROFILE		SEUILS & PROFILÉS ECHÉLONS	
gepresst filé	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	69
BEGEBBARE PLANKENPROFILE		PROFILÉS DE PLANCHE ACCESSIBLE À PIED	
gepresst filé	EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	6082	70



Produkt Produit	EN-Norm Norme EN	Markenname Marque déposée	Seite Page
TREPPENSTUFE		MARCHE D'ESCALIERS	
gepresst filé	EN AW-6063 / EN AW-AIMg0,7Si	6063	71
BEFAHRBARE PLANKENPROFILE		PROFILÉS DE PLANCHE ACCESSIBLE AUX VÉHICULES	
glatt / geriffelt lisse / nervuré	EN AW-6063 / EN AW-AIMg0,7Si	6063	72
geriffelt nervuré	EN AW-6005A / EN AW-AISiMg	6005A	72
EASYBOX-PROFILE & ZUBEHÖR		EASYBOX-PROFILÉS & ACCESSOIRES	
gepresst filé	EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	6060	75 – 76
VERAFLEX-PROFILE & ZUBEHÖR		VERAFLEX-PROFILÉS & ACCESSOIRES	
gepresst filé	EN AW-6063 / EN AW-AIMg0,7Si	6063	78 – 79
SPEZIALLEGIERUNGEN		ALLIAGES SPÉCIAUX	
für Luft- / Raumfahrt pour l'aéronautique / le spatial			80
SERVICE / ANARBEITUNG		SERVICE / PARACHÈVEMENT	
Bearbeitungs- & Serviceleistungen Parachèvement & prestations de service			81
Sägetoleranzen Tolérance de sciage			82
Sonstige Spezifikationen Spécifications spéciales			83
Gehrungsschnitte Coupes Biaises			84 – 85
HINWEIS / INFORMATIONEN		INDICATIONS / INFORMATIONS	
Übersicht Legierungen Vue d'ensemble des alliages			A1
Aushärtbare & nichtaushärtbare Aluminium-Legierungen Alliages d'aluminium trempants & non-trempants			A2
Bedeutung der Normen / Signification des normes			A3 – A4
Transport & Lagerung von Aluminium-Halbfabrikaten Transport & stockage de semi-produits en aluminium			A5 – A8



Markenname EN-Norm	Metall. Zustand	Spez. Gewicht	Zugfestig- keit (Rm)	Dehngrenze (Rp 0,2)	Bruch- dehnung	Brinell- härte	Elastizitäts- modul	Lin. Wärme- ausdehnungs- koeffizient
Marque déposée Norme EN	Etat	Densité	Charge de rupture	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Module d'élasticité	Coefficient de dilatations thermique lin. (20 – 100°C)
		g/cm ³	min. MPa	min. MPa	min. A/A50 %	HBW	MPa	10 ⁻⁶ 1/K
EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi	warm aus- gehärtet revenue T66	2,70	195	150	6–8	75	69'000	23,4
EN AW-6063A / EN AW-AIMg0,7Si	warm aus- gehärtet revenue T66	2,70	225	180	8–10	80	69'000	23,4
EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)	warm aus- gehärtet revenue T6	2,70	250	200	8–10	85–90	69'000	23,4
EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn	warm aus- gehärtet revenue T6	2,70	290	250	6–10	95	69'000	23,4
EN AW-6023 / EN AW-AISi1Sn1MgBi STANAL-32	warm aus- gehärtet revenue T6	2,71	310	260	8–10	95	69'000	23,4
EN AW-7075 / EN AW-AIZn5,5MgCu	warm aus- gehärtet revenue T6	2,81	540	470	4–8	135	72'000	23,6

Vergleichswerte für Profile bzw. Rundstange max. Ø 100 mm
Les propriétés sont valables pour les profilés et barres de max. Ø 100 mm

- ☺ = **sehr gut / ausgezeichnet** - très bon / excellent
- ☹ = **gut / bedingt** - bon / limité
- ☹ = **schlecht / ungeeignet** - mauvais / déconseillé

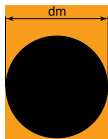


EIGENSCHAFTEN VON STANGEN, PROFILIEN & ROHREN

PROPRIÉTÉS DES BARRES, PROFILÉS & TUBES

Wärme- leitfähigkeit	Elektrische Leitfähigkeit	Kaltbiegen	Warmbiegen	Anodische Oxidation technisch	Anodische Oxidation dekorativ	Schutzgas- schweißen	Korrosions- beständigkeit
Conductabilité thermique	Conductabilité électrique (20°C)	Pilage à froid	Pilage à chaud	Oxydation anodique technique	Oxydation anodique décorative	Soudage sous atmosphère pro- tectrice	Résistance à la corrosion
W/m • K	MS/m						
180–200	28–31	☹️	😊	😊	😊	😊	😊
180–200	28–31	☹️	😊	😊	😊	😊	😊
170–185	26–28	☹️	😊	😊	☹️	😊	😊
150–170	24–28	☹️	😊	😊	☹️	😊	😊
160–185	26–28	☹️	☹️	😊	😊	☹️	😊
115–140	17–21	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️





GEZOGENE RUNDSTANGEN

BARRES RONDES ÉTIRÉES

6082, warm ausgehärtet T6 / T651

6082, trempé & revenu T6 / T651

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN573-1 / EN 573-3

Mittlere Festigkeit · gute Bearbeitbarkeit mit engerer Geradheitstoleranz · sehr gut geeignet für das Hartanodisieren · bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:		EN 754-2
Durchmesserbereich:	Diamètre:	dm	≤80 mm
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥310 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥255 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥10 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	95
Zustand:	Etat:		EN 515
Toleranzen:	Tolérances:		EN 754-3

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN573-1 / EN 573-3

Résistance mécanique moyenne · Bonne usinabilité avec des tolérances de rectitude réduites · excellente aptitude à l'anodisation dure · convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

Am Stangenende blau markiert

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Extrémité de la barre marquée en bleu

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

	ART.-NR. NO D'ART.	dm		TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR	
		mm	mm			mm	mm
②	8200400	4,0	0/-0,03	0,03	2500-3000		
②	8200500	5,0	0/-0,03	0,05	2500-3000		
②	8200600	6,0	0/-0,03	0,08	2500-3000		
②	8200800	8,0	0/-0,04	0,14	2500-3000		
③	8201000	10,0	0/-0,04	0,21	2500-3000		
②	8201200	12,0	0/-0,04	0,31	2500-3000		
②	8201400	14,0	0/-0,04	0,42	2500-3000		
②	8201500	15,0	0/-0,04	0,48	2500-3000		
②	8201600	16,0	0/-0,04	0,54	2500-3000		
②	8201800	18,0	0/-0,04	0,69	2500-3000		
②	8202000	20,0	0/-0,05	0,85	2500-3000		

- ① Geradheitstoleranz 1mm/m (= 1/2 EN-Norm)
Zustand T651
- ② Durchmesserstoleranz h9
- ③ Durchmesserstoleranz h11
- ④ beidseitig angefast

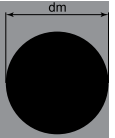
	ART.-NR. NO D'ART.	dm		TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR	
		mm	mm			mm	mm
⑤	59005	21,0	0/-0,13	0,94	2500-3000		
⑤	59102	22,0	0/-0,13	1,03	2500-3000		
⑤	59404	24,0	0/-0,13	1,22	2500-3000		
⑤	59501	25,0	0/-0,13	1,33	2500-3000		
⑤	59609	26,0	0/-0,13	1,43	2500-3000		
⑤	59803	28,0	0/-0,13	1,66	2500-3000		
① ③ ④	8203000	30,0	0/-0,13	1,91	2500-3000		
① ③ ④	8203200	32,0	0/-0,16	2,17	2500-3000		
① ③ ④	8203600	36,0	0/-0,16	2,75	2500-3000		
① ③ ④	8204000	40,0	0/-0,16	3,39	2500-3000		
① ③ ④	8204200	42,0	0/-0,16	3,74	2500-3000		
① ③ ④	8204500	45,0	0/-0,16	4,29	2500-3000		
① ③ ④	8205000	50,0	0/-0,16	5,30	2500-3000		
① ③ ④	8205500	55,0	0/-0,19	6,41	2500-3000		
① ③ ④	8206000	60,0	0/-0,19	7,63	2500-3000		

- ① Tolérance de rectitude 1mm/m (= 1/2 EN-Normes)
État T651
- ② Tolérance au diamètre h9
- ③ Tolérance au diamètre h11
- ④ chanfreinée des deux côtés



GEPRESSTE RUNDSTANGEN

BARRES RONDES FILÉES



6082, warm ausgehärtet T6 / T651

6082, trempé & revenu T6 / T651

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN573-1 / EN 573-3

Mittlere Festigkeit · gute Bearbeitbarkeit mit engerer Geradheitstoleranz · sehr gut geeignet für das Hartanodisieren · bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:		
Durchmesserbereich:	Diamètre:	dm	
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	
Bruchdehnung:	Allongement:	A	
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	

Toleranzen: Tolérances:

Am Stangenende blau markiert

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

ART.-NR. NO D'ART.	dm	TOL.	LÄNGE LONGUEUR	kg/m
	mm	mm		
59900	30,0	±0,30	2500-3000	1,91
60003	32,0	±0,30	2500-3000	2,17
60305	35,0	±0,30	2500-3000	2,60
60402	36,0	±0,30	2500-3000	2,75
60607	38,0	±0,30	2500-3000	3,06
60704	40,0	±0,30	2500-3000	3,39
60801	42,0	±0,35	2500-3000	3,74
60909	45,0	±0,35	2500-3000	4,29
61204	48,0	±0,35	2500-3000	4,89
61301	50,0	±0,35	2500-3000	5,30
61409	52,0	±0,40	2500-3000	5,73
61506	55,0	±0,40	2500-3000	6,41
61700	60,0	±0,40	2500-3000	7,63
61808	65,0	±0,40	2500-3000	8,96
61905	70,0	±0,45	2500-3000	10,39
62006	75,0	±0,45	2500-3000	11,93
62103	80,0	±0,45	2500-3000	13,57
62200	85,0	±0,55	2500-3000	15,32
62308	90,0	±0,55	2500-3000	17,18
62405	100,0	±0,55	2500-3000	21,21
62502	105,0	±0,65	2500-3000	23,38
62707	110,0	±0,65	2500-3000	25,66
62804	120,0	±0,65	2500-3000	30,54

- ① Mech. Eigenschaften nicht in EN-Norm genormt
- ② Toleranzen und mech. Eigenschaften nicht in EN-Norm genormt

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN573-1 / EN 573-3

Résistance mécanique moyenne · Bonne usinabilité avec des tolérances de rectitude réduites · excellente aptitude à l'anodisation dure · convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	EN 755-2	EN 755-2	Richtwerte
20 < dm ≤ 150	150 < dm ≤ 200	200 < dm ≤ 250	250 < d ≤ 400 mm
≥ 310 MPa	≥ 280 MPa	≥ 270 MPa	≥ 250 MPa
≥ 260 MPa	≥ 240 MPa	≥ 200 MPa	≥ 185 MPa
≥ 8 %	≥ 6 %	≥ 6 %	≥ 5 %
95	95	95	85

EN 755-3

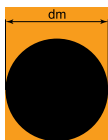
Extrémité de la barre marquée en bleu

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	dm	TOL.	LÄNGE LONGUEUR	kg/m
	mm	mm		
62901	125,0	±0,80	2500-3000	33,13
63002	130,0	±0,80	2500-3000	35,84
63207	140,0	±0,80	2500-3000	41,56
63304	150,0	±0,80	2500-3000	47,71
63401	160,0	±1,00	2500-3000	54,29
63509	170,0	±1,00	1650-3000	61,28
63606	180,0	±1,00	1650-3000	69,71
63619	190,0	±1,15	1650-3000	76,55
63703	200,0	±1,15	2000-3000	84,82
63800	210,0	±1,15	2000-3000	93,52
63908	220,0	±1,15	2000-3000	102,64
64009	230,0	±1,30	2000-3000	112,18
64106	240,0	±1,30	2000-3000	122,15
64203	250,0	±1,30	2000-3000	132,54
① 64300	260,0	±1,30	1500-3000	143,35
① 64408	270,0	±1,30	1500-3000	154,59
① 64505	280,0	±1,60	1500-3000	166,25
① 64602	300,0	±1,60	1500-3000	190,85
② 64705	330,0	±2,50	1500-3000	230,93
② 64708	350,0	±2,50	1500-3000	259,77
② 64806	360,0	±2,50	1500-3000	274,83
② 64809	380,0	±2,50	1500-3000	306,21
② 64907	400,0	±2,50	1500-3000	339,29

- ① Les valeurs mécaniques ne sont définies par aucune norme
- ② Les tolérances et les valeurs mécaniques ne sont pas définies par les normes EN





GEGOSSENE & ÜBERDREHTE RUNDSTANGEN

6082, warm ausgehärtet T6

BARRES RONDES COULÉES & TOURNÉES

6082, trempé & revenu T6

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Gegossen überdreht:	Structure coulée, tournée:	dm
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW
Oberflächengüte:	Etat de surface	

Am Stangenende blau markiert

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative
Richtwerte

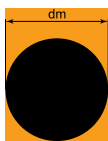
>300 mm
≥240 MPa
≥175 MPa
≥4 %
75
N12

Extrémité de la barre marquée en bleu

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
453907	320,0	+2,00/0	217,15	1250
454001	330,0	+2,00/0	230,93	1250
454109	360,0	+2,00/0	274,83	1250
454206	400,0	+2,00/0	339,29	1250
454404	420,0	+2,00/0	374,07	1250

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
454608	440,0	+2,00/0	410,54	1250
454615	450,0	+2,00/0	429,42	1250
454805	480,0	+2,00/0	488,58	1250
454906	500,0	+2,00/0	530,14	1250
455002	520,0	+2,00/0	573,40	1250



GEZOGENE RUNDSTANGEN

6061, warm ausgehärtet T6

BARRES RONDES ÉTIRÉES

6061, trempé & revenu T6

6061

EN AW-6061 / EN AW-AIMg1SiCu
EN573-1 / EN 573-3

Internationale Legierung · mittlere Festigkeit mit engerer Geradheitstoleranz · sehr gut geeignet für das Hartanodisieren · bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Durchmesserbereich:	Diamètre:	dm
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Toleranzen:

Etat:

Tolérances:

6061

EN AW-6061 / EN AW-AIMg1SiCu
EN573-1 / EN 573-3

Alliage international · résistance mécanique moyenne avec des tolérances de rectitude réduites · excellente aptitude à l'anodisation dure · convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 754-2
≤80 mm
≥290 MPa
≥240 MPa
≥10 %
95

EN 515

EN 754-3

Am Stangenende cyan markiert

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Extrémité de la barre marquée en cyan

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
6100800	8,0	0/-0,036	0,14	3000
6101000	10,0	0/-0,036	0,21	3000
6101200	12,0	0/-0,043	0,31	3000
6101500	15,0	0/-0,043	0,48	3000

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
6102000	20,0	0/-0,052	0,85	3000
6102500	25,0	0/-0,052	1,33	3000
6103000	30,0	0/-0,13	1,91	3000



GEZOGENE RUNDSTANGEN

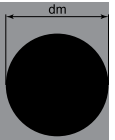
Bleifreie, sehr kurzspanige
Automaten-Legierung, beidseitig angefast

STANAL-32, warm ausgehärtet T6

BARRES RONDES ÉTIRÉES

Alliage de décolletage exempt de plomb,
copeaux très courts, chanfreinée des deux côtes

STANAL-32, trempé & revenu T6



STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW- AlSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Sehr gut zerspanbar · bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung · gute Korrosionsbeständigkeit · sehr gut technisch und dekorativ anodisierbar · unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln · entspricht den EU-Richtlinien RoHS für elektrische und elektronische Geräte

Anwendungshinweise beachten, siehe technische Datenblätter.

Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW
Toleranzen:	Tolérances:	

Am Stangenende gelb markiert, beidseitig angefast
Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
① 3202400	24,0	0/-0,052	1,24	3000
① 3203205	32,0	0/-0,16	2,20	3000

① Solange Vorrat / jusqu'à épuisement du stock

STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW- AlSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Très bonne usinabilité · Alliage de décolletage exempt de plomb, copeaux très courts · bonne résistance à la corrosion · excellente aptitude à l'anodisation technique et décorative · contact avec les aliments inoffensif · remplit les directives européennes RoHS concernant les appareils électriques et électroniques

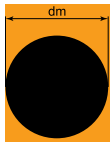
Renseignement d'utilisation, regardez la fiche technique

≥ 320 MPa
≥ 270 MPa
≥ 10 %
95
EN 754-3

Extrémité de la barre marquée en jaune, chanfreinée des deux cotés
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
-----------------------	----------	------------	------	-------------------------





GEZOGENE RUNDSTANGEN

Bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung, beidseitig angefast, Geradheitstoleranz 1mm/m (=1/2 EN-Norm)

STANAL-32, in Sonderqualität, Zustand T651

BARRES RONDES ÉTIRÉES

Alliage de décolletage exempt de plomb, copeaux très courts, chanfreinée des deux côtes Tolérance de rectitude 1 mm/m (=1/2 EN-Normes)

STANAL-32 en qualité spéciale, État T651

STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW- AlSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Sehr gut zerspanbar · bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung · gute Korrosionsbeständigkeit · sehr gut technisch und dekorativ anodisierbar · unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln · entspricht den EU-Richtlinien RoHS für elektrische und elektronische Geräte

Anwendungshinweise beachten, siehe technische Datenblätter.

Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥ 320 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥ 270 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥ 10 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	95
Toleranzen:	Tolérances:		EN 754-3

Am Stangenende gelb markiert, beidseitig angefast
Zuschneite und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
3200605	6,0	0/-0,030	0,08	3000
3200705	7,0	0/-0,036	0,11	3000
3200805	8,0	0/-0,036	0,14	3000
3200905	9,0	0/-0,036	0,17	3000
3201005	10,0	0/-0,036	0,21	3000
3201105	11,0	0/-0,043	0,26	3000
3201205	12,0	0/-0,043	0,31	3000
3201305	13,0	0/-0,043	0,36	3000
3201405	14,0	0/-0,043	0,42	3000
3201505	15,0	0/-0,043	0,48	3000
3201605	16,0	0/-0,043	0,55	3000
3201705	17,0	0/-0,043	0,62	3000
3201805	18,0	0/-0,043	0,69	3000
3201905	19,0	0/-0,052	0,77	3000
3202005	20,0	0/-0,052	0,86	3000
3202105	21,0	0/-0,052	0,95	3000
3202205	22,0	0/-0,052	1,04	3000

STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW- AlSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Très bonne usinabilité · Alliage de décolletage exempt de plomb, copeaux très courts · bonne résistance à la corrosion · excellente aptitude à l'anodisation technique et décorative · contact avec les aliments inoffensif · remplit les directives européennes RoHS concernant les appareils électriques et électroniques

Renseignement d'utilisation, regardez la fiche technique

Extrémité de la barre marquée en jaune, chanfreinée des deux cotés
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
3202305	23,0	0/-0,052	1,13	3000
3202405	24,0	0/-0,052	1,24	3000
3202505	25,0	0/-0,052	1,34	3000
3202605	26,0	0/-0,052	1,45	3000
3202805	28,0	0/-0,052	1,68	3000
3203305	33,0	0/-0,16	2,33	3000
3203505	35,0	0/-0,16	2,63	3000
3203605	36,0	0/-0,16	2,78	3000
3203805	38,0	0/-0,16	3,10	3000
3204005	40,0	0/-0,16	3,43	3000
3204205	42,0	0/-0,16	3,78	3000
3204505	45,0	0/-0,16	4,34	3000
3204605	46,0	0/-0,16	4,54	3000
3204805	48,0	0/-0,16	4,94	3000
3205305	53,0	0/-0,19	6,02	3000
3205505	55,0	0/-0,19	6,49	3000
3205805	58,0	0/-0,19	7,21	3000



GEPRESSTE RUNDSTANGEN

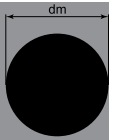
Bleifreie, sehr kurzspanige
Automaten-Legierung

STANAL-32, warm ausgehärtet T6

BARRES RONDES FILÉES

Alliage de décolletage exempt de plomb,
copeaux très courts

STANAL-32, trempé & revenu T6



STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW-ALSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Sehr gut zerspanbar · bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung · gute Korrosionsbeständigkeit · sehr gut technisch anodisierbar · unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln · entspricht den EU-Richtlinien RoHS für elektrische und elektronische Geräte

Anwendungshinweise beachten, siehe technische Datenblätter.

Durchmesserbereich:	Diamètre:	dm
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW
Toleranzen:	Tolérances:	

Am Stangenende gelb markiert, beidseitig angefast < Ø 65 mm
Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW-ALSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Très bonne usinabilité · Alliage de décolletage exempt de plomb, copeaux très courts · bonne résistance à la corrosion · excellente aptitude à l'anodisation technique · contact avec les aliments inoffensif · remplit les directives européennes RoHS concernant les appareils électriques et électroniques

Renseignement d'utilisation, regardez la fiche technique

≤80 mm	80<dm≤150 mm	150<dm≤200 mm
≥320 MPa	≥310 MPa	≥280 MPa
≥270 MPa	≥260 MPa	≥240 MPa
≥10 %	≥8 %	≥8 %
95		
EN 755-3		

Extrémité de la barre marquée en jaune,
chanfreinée des deux côtés < Ø 65 mm
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

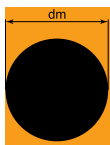
ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
3204001	40,0	±0,30	3,43	3000
3204501	45,0	±0,35	4,34	3000
3205001	50,0	±0,35	5,36	3000
3205501	55,0	±0,40	6,49	3000
3206001	60,0	±0,40	7,72	3000
3206200	62,0	±0,40	8,24	3000
3206500	65,0	±0,40	9,06	3000
3206600	66,0	±0,45	9,34	3000
3207000	70,0	±0,45	10,51	3000
3207200	72,0	±0,45	11,12	3000
3207400	74,0	±0,45	11,74	3000
3207500	75,0	±0,45	12,06	3000
3207600	76,0	±0,45	12,38	3000
3208000	80,0	±0,45	13,72	3000
3208200	82,0	±0,55	14,42	3000
3208500	85,0	±0,55	15,49	3000

- ① Geradheitsabweichung gegenüber EN 755-3 möglich
Andere Abmessungen auf Anfrage
- ② Solange Vorrat

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
3209000	90,0	±0,55	17,37	3000
3209200	92,0	±0,55	18,15	3000
3209500	95,0	±0,55	19,35	3000
3210000	100,0	±0,55	21,44	3000
3210500	105,0	±0,65	23,64	3000
3211000	110,0	±0,65	25,94	3000
3211200	112,0	±0,65	26,90	3000
3211500	115,0	±0,65	28,36	3000
3212000	120,0	±0,65	30,88	3000
3212500	125,0	±0,80	33,50	3000
3213000	130,0	±0,80	36,24	3000
3214000	140,0	±0,80	42,03	3000
3215000	150,0	±0,80	48,24	3000
3216000	160,0	±1,00	54,89	3000
① 3217000	170,0	±1,00	61,97	3000
① 3218000	180,0	±1,00	69,47	2800
① ② 3219000	190,0	±1,15	77,40	2400

- ① Tolérance de rectitude év. non conformes à la normes EN 755-3
Autre dimension sur demande
- ② jusqu'à épuisement du stock





GEGOSSENE & ÜBERDREHTE RUNDSTANGEN

STANAL-32, warm ausgehärtet T6

BARRES RONDES COULÉES & TOURNÉES

STANAL-32, trempé & revenu T6

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative
Richtwerte

Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥240 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥190 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥3 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	90

Am Stangenende gelb markiert

Extrémité de la barre marquée en jaune

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

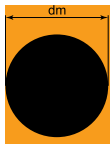
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	LÄNGE LONGUEUR kg/m mm
3220001	200,0	±2,00	85,77 1000
3221001	210,0	±2,00	94,56 1000
3222001	220,0	±2,00	103,78 1000

Andere Abmessungen auf Anfrage

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	LÄNGE LONGUEUR kg/m mm
3224001	240,0	±2,00	123,50 1000
3225001	250,0	±2,00	134,01 1000

Autre dimension sur demande



GESCHLIFFENE RUNDSTANGEN

Bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung, Präzisionsstangen
STANAL-32 FINISH, warm ausgehärtet T6

BARRES RONDES POLIES

Alliage de décolletage exempt de plomb, copeaux très courts, barres de précision

STANAL-32 FINISH, trempé & revenu T6

STANAL-32 FINISH

EN AW-6023 / EN AW-AISI1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Sehr gut zerspanbar · sehr gut technisch anodisierbar · unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln · entspricht den EU-Richtlinien RoHS für elektrische und elektronische Geräte

Geschliffene und gerichtete Präzisionsstangen, speziell konzipiert für die Bearbeitung auf Drehautomaten. Bei Anwendungen mit höchsten Anforderungen garantieren die gleichmässig geschliffene Oberfläche sowie die äusserst engen Toleranzen einen optimierten Fertigungsprozess (z. B. für Langdreher, perfekte Aufnahme in Führungsbuchse).

Bitte kontaktieren Sie uns für eine technische Beratung bei Anwendungen mit höchsten Anforderungen.

Anwendungshinweise beachten, siehe technische Datenblätter.

Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥320 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥270 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥10 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	95

Toleranzen:	Tolérances:	h6 bis h8 / h6 à h8
Geradheitstoleranz:	Tolérance de rectitude:	max. 0,5 mm/m
Oberflächenrauheit:	Rugosité superficielle:	min. Ra 0,8 (N6)
Abmessungsbereich:	Dimension:	6–25 mm

Abmessungen, Oberflächenqualitäten und Toleranzen auf Anfrage.

STANAL-32 FINISH

EN AW-6023 / EN AW-AISI1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Très bonne usinabilité · excellente aptitude à l'anodisation technique · contact avec les aliments inoffensif · remplit les directives européennes RoHS concernant les appareils électriques et électroniques

Barres de précision polies et rectifiées, spécialement conçues pour l'usinage sur tours automatiques. Pour les applications dont les exigences sont particulièrement élevées, les surfaces uniformément polies ainsi que les tolérances très strictes garantissent un processus de production optimisé (p. ex. guidage parfait de la pièce dans le canon du tour automatique longitudinal).

N'hésitez pas à nous consulter pour obtenir des conseils techniques sur les applications très exigeantes.

Renseignement d'utilisation, regardez la fiche technique.

Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥320 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥270 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥10 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	95
Toleranzen:	Tolérances:	h6 bis h8 / h6 à h8	
Geradheitstoleranz:	Tolérance de rectitude:	max. 0,5 mm/m	
Oberflächenrauheit:	Rugosité superficielle:	min. Ra 0,8 (N6)	
Abmessungsbereich:	Dimension:	6–25 mm	

Dimensions, qualité de surface et tolérances sur demande.

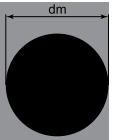


GEZOGENE HOCHFESTE RUNDSTANGEN

7075, warm ausgehärtet T6

BARRES RONDES ÉTIRÉES, AUX CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ÉLEVÉES

7075, trempé & revenu T6



7075

EN AW-7075 / EN AW-AlZn5,5MgCu
EN 573-1 / EN 573-3

Hochfeste Legierung · gut spanbar · geeignet für die technische anodische Oxidation · gut geeignet für das Hartanodisieren · bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

7075

EN AW-7075 / EN AW-AlZn5,5MgCu
EN 573-1 / EN 573-3

Alliage à très haute résistance mécanique · bonne aptitude à l'usinage · aptitude à l'anodisation technique · convient à l'anodisation dure · convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:		EN 754-2
Durchmesserbereich:	Diamètre:	dm	≤80 mm
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥540 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥485 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥7 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	150
Zustand:	Etat:		EN 515
Toleranzen:	Tolérances:		EN 754-3

Am Stangenende violett markiert
Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Extrémité de la barre marquée en violet
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
54015	15,0	0/-0,11	0,50	3000

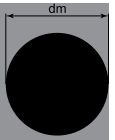
ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
54025	25,0	0/-0,13	1,38	3000

GEPRESSTE HOCHFESTE RUNDSTANGEN

7075, warm ausgehärtet T6

BARRES RONDES FILÉES, AUX CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ÉLEVÉES

7075, trempé & revenu T6



Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:		EN 755-2
Durchmesserbereich:	Diamètre:	dm	25<dm≤100 mm 100<dm≤150 mm 150<dm≤200 mm
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥560 MPa ≥550 MPa ≥440 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥500 MPa ≥440 MPa ≥400 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥7 % ≥5 % ≥5 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	150 150 150
Zustand:	Etat:		EN 515
Toleranzen:	Tolérances:		EN 755-3

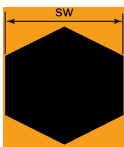
Am Stangenende violett markiert
Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Extrémité de la barre marquée en violet
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
54030	30,0	±0,40	1,99	3000
54035	35,0	±0,40	2,70	3000
54042	42,0	±0,45	3,89	3000
54050	50,0	±0,45	5,52	3000
54085	85,0	±0,90	15,95	3000

ART.-NR. NO D'ART.	dm mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
54090	90,0	±0,90	17,88	3000
54110	110,0	±1,00	26,70	2000-3000
54120	120,0	±1,00	31,78	2000-3000
54130	130,0	±1,20	37,30	2000-3000
54140	140,0	±1,20	43,26	2000-3000
54150	150,0	±1,20	49,66	2000-3000
54160	160,0	±1,40	56,50	2000-3000
54180	180,0	±1,40	71,51	2000-3000
54200	200,0	±1,70	88,28	2000-3000





GEZOGENE SECHSKANTSTANGEN

Bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung
STANAL-32, warm ausgehärtet T6

BARRES SIX PANS, ÉTIRÉES

Alliage de décolletage exempt de plomb,
copeaux très courts

STANAL-32, trempé & revenu T6

STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW- AlSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Sehr gut zerspanbar · bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung · gute Korrosionsbeständigkeit · sehr gut technisch anodisierbar · unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln · entspricht den EU-Richtlinien RoHS für elektrische und elektronische Geräte

STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW- AlSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Très bonne usinabilité · Alliage de décolletage exempt de plomb · copeaux très courts · bonne résistance à la corrosion · excellente aptitude à l'anodisation technique · contact avec les aliments inoffensif · remplit les directives européennes RoHS concernant les appareils électriques et électroniques

Anwendungshinweise beachten, siehe technische Datenblätter.

Renseignement d'utilisation, regardez la fiche technique.

Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥320 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥270 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥10%
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	95
Toleranzen:	Tolérances:		EN 754-6

Am Stangenende gelb markiert

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Extrémité de la barre marquée en jaune

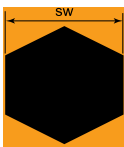
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	SW	TOL.	LÄNGE LONGUEUR
	mm	mm	kg/m mm
632013	13,0	0/-0,11	0,40 3000
632014	14,0	0/-0,11	0,46 3000
632017	17,0	0/-0,11	0,68 3000
632019	19,0	0/-0,13	0,84 3000

Andere Abmessungen auf Anfrage

ART.-NR. NO D'ART.	SW	TOL.	LÄNGE LONGUEUR
	mm	mm	kg/m mm
632024	24,0	0/-0,13	1,35 3000
632027	27,0	0/-0,13	1,70 3000
632030	30,0	0/-0,13	2,10 3000

Autres dimensions sur demande



GEPRESSTE SECHSKANTSTANGEN

Bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung
STANAL-32, warm ausgehärtet T6

BARRES SIX PANS, FILÉES

Alliage de décolletage exempt de plomb,
copeaux très courts

STANAL-32, trempé & revenu T6

Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥320 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥270 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥10%
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	95
Toleranzen:	Tolérances:		EN 755-6

Am Stangenende gelb markiert

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Extrémité de la barre marquée en jaune

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	SW	TOL.	LÄNGE LONGUEUR
	mm	mm	kg/m mm
632032	32,0	±0,30	2,39 3000
632036	36,0	±0,30	3,03 3000

Andere Abmessungen auf Anfrage

ART.-NR. NO D'ART.	SW	TOL.	LÄNGE LONGUEUR
	mm	mm	kg/m mm
632041	41,0	±0,35	3,93 3000
632050	50,0	±0,35	5,85 3000

Autres dimensions sur demande

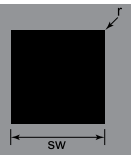


GEZOGENE VIERKANTSTANGEN

6082, warm ausgehärtet T6

BARRES CARRÉES, ÉTIRÉES

6082, trempé & revenu T6



6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Hohe Festigkeit · sehr gut geeignet für das Hartanodisieren · gut schweisbar · hohe Korrosionsbeständigkeit · bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Schlüsselweitenbereich:	Ouverture de clé:	sw
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Toleranzen: Tolérances:

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Haute stabilité · excellente aptitude à l'anodisation dure · bonne soudabilité · haute résistance à la corrosion · convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2
≤20 mm
≥295 MPa
≥250 MPa
≥8 %
95

EN 754-4

Am Stangenende blau markiert

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Extrémité de la barre marquée en bleu

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	sw mm	r max. mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
72907	8,0	0,4	0/-0,09	0,17	3000
73008	10,0	0,8	0/-0,09	0,27	3000
73105	12,0	0,8	0/-0,11	0,39	3000

Andere Abmessungen auf Anfrage

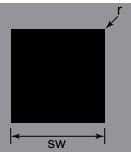
Autre dimension sur demande

GEPRESSTE VIERKANTSTANGEN

6082, warm ausgehärtet T6

BARRES CARRÉES, FILÉES

6082, trempé & revenu T6



Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Schlüsselweitenbereich:	Ouverture de clé:	sw
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Toleranzen: Tolérances:

EN 755-2		
≤20 mm	20 < sw ≤ 150 mm	150 < sw ≤ 200 mm
≥295 MPa	≥310 MPa	≥280 MPa
≥250 MPa	≥260 MPa	≥240 MPa
≥8 %	≥8 %	≥6 %
95	95	95

EN 755-4

Am Stangenende blau markiert

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Extrémité de la barre marquée en bleu

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	sw mm	r max. mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
73407	15,0	1,0	±0,22	0,61	3000
73504	16,0	1,0	±0,22	0,69	3000
73601	18,0	1,0	±0,22	0,87	3000
73709	20,0	1,0	±0,25	1,08	3000
73806	25,0	1,0	±0,25	1,69	3000
73903	30,0	1,5	±0,30	2,43	3000
74004	35,0	1,5	±0,30	3,31	3000
74101	40,0	1,5	±0,30	4,32	3000
74145	45,0	1,5	±0,35	5,47	3000
74209	50,0	1,5	±0,35	6,75	3000
74306	60,0	2,0	±0,40	9,72	3000
74403	70,0	2,0	±0,45	13,23	3000

Andere Abmessungen auf Anfrage

ART.-NR. NO D'ART.	sw mm	r max. mm	TOL. mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
74500	80,0	2,0	±0,45	17,28	3000
5631610	90,0	2,5	±0,55	21,87	3000
74608	100,0	2,5	±0,55	27,00	3000
449100	110,0	2,5	±0,65	32,67	3000
449201	120,0	2,5	±0,65	38,88	3000
449202	125,0	2,5	±0,80	42,19	3000
449203	130,0	2,5	±0,80	45,63	3000
449204	140,0	2,5	±0,80	52,92	3000
449300	150,0	2,5	±0,80	60,75	3000
449407	170,0	2,5	±1,00	78,03	3000
449418	180,0	2,5	±1,00	87,48	3000
449504	200,0	3,5	±1,15	108,00	3000

Autre dimension sur demande





GEPRESSTE VIERKANTSTANGEN

Bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung
STANAL-32, warm ausgehärtet T6

BARRES CARRÉES, FILÉES

Alliage de décolletage exempt de plomb,
copeaux très courts

STANAL-32, trempé & revenu T6

STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW- AlSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Sehr gut zerspanbar · bleifreie, sehr kurzspanige Automaten-Legierung · gute Korrosionsbeständigkeit · sehr gut technisch anodisierbar · unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln · entspricht den EU-Richtlinien RoHS für elektrische und elektronische Geräte

STANAL-32

EN AW-6023 / EN AW- AlSi1Sn1MgBi
EN 573-1 / EN 573-3

Très bonne usinabilité · alliage de décolletage exempt de plomb, copeaux très courts · bonne résistance à la corrosion · excellente aptitude à l'anodisation technique · contact avec les aliments inoffensif · remplit les directives européennes RoHS concernant les appareils électriques et électroniques

Anwendungshinweise beachten, siehe technische Datenblätter.

Renseignements d'utilisation, regardez la fiche technique

Schlüsselweitenbereich:	Ouverture de clé:	sw	≤ 80 mm	80 < sw ≤ 150 mm
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥ 320 MPa	≥ 310 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥ 270 MPa	≥ 260 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥ 10%	≥ 8 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	95	95

Toleranzen: Tolérances: EN 755-4

Am Stangenende gelb markiert

Zuschneide und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Extrémité de la barre marquée en jaune

Découpe et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	SW mm	TOL. mm	LÄNGE LONGUEUR kg/m mm
432020	20,0	±0,25	1,09 3000
432030	30,0	±0,30	2,46 3000
432040	40,0	±0,30	4,37 3000
432050	50,0	±0,35	6,83 3000
432055	55,0	±0,40	8,26 3000

Andere Abmessungen auf Anfrage

ART.-NR. NO D'ART.	SW mm	TOL. mm	LÄNGE LONGUEUR kg/m mm
432060	60,0	±0,40	9,83 3000
432070	70,0	±0,45	13,38 3000
432080	80,0	±0,45	17,47 3000
432090	90,0	±0,55	22,11 3000
432100	100,0	±0,55	27,30 3000

Autre dimension sur demande

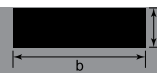


GEPRESSTE RECHTECKSTANGEN

6060, warm ausgehärtet T66

BARRES RECTANGULAIRES, FILÉES

6060, trempé & revenu T66



6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	h
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:
Toleranzen:	Tolérances:

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2
≤ 150 mm
≥ 215 MPa
≥ 160 MPa
≥ 8 %
75

EN 515
EN 755-5

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b mm	h mm	kg/m	LÄNGE
				LONGUEUR mm
710	10,0	2,0	0,05	6000
817	10,0	3,0	0,08	6000-6500
914	10,0	4,0	0,11	6000
1015	10,0	5,0	0,14	6000-6500
1018	10,0	6,0	0,16	6000
1112	10,0	8,0	0,22	6000-6500
702714	12,0	6,0	0,19	6000-6500
1516	12,0	8,0	0,26	6000
45713	12,0	10,0	0,32	6000-6500
1619	15,0	2,0	0,08	6000
1716	15,0	3,0	0,12	6000-6500
1813	15,0	4,0	0,16	6000
1910	15,0	5,0	0,20	6000-6500
442917	15,0	6,0	0,24	6000-6500
2011	15,0	8,0	0,32	6000-6500
2119	15,0	10,0	0,41	6000-6500
2518	20,0	2,0	0,11	6000-6500
2615	20,0	3,0	0,16	6000-6500
2712	20,0	4,0	0,22	6000-6500
2810	20,0	5,0	0,27	6000-6500
46612	20,0	6,0	0,32	6000-6500
2917	20,0	8,0	0,43	6000-6500
3018	20,0	10,0	0,54	6000-6500
556319	20,0	12,0	0,65	6000-6500
3115	20,0	15,0	0,81	6000-6500
3611	25,0	2,0	0,14	6000-6500
3719	25,0	3,0	0,20	6000-6500
3816	25,0	4,0	0,27	6000-6500
3913	25,0	5,0	0,34	6000-6500
312215	25,0	6,0	0,41	6000-6500
312312	25,0	8,0	0,54	6000-6500
4014	25,0	10,0	0,68	6000-6500
312410	25,0	12,0	0,81	6000-6500
4111	25,0	15,0	1,01	6000-6500
4219	25,0	20,0	1,35	6000-6500

ART.-NR. NO D'ART.	b mm	h mm	kg/m	LÄNGE
				LONGUEUR mm
312517	30,0	2,0	0,16	6000-6500
4316	30,0	3,0	0,24	6000-6500
4413	30,0	4,0	0,32	6000-6500
4510	30,0	5,0	0,41	6000-6500
321214	30,0	6,0	0,49	6000-6500
4618	30,0	8,0	0,65	6000-6500
4715	30,0	10,0	0,81	6000-6500
312614	30,0	12,0	0,97	6000-6500
4812	30,0	15,0	1,22	6000-6500
4910	30,0	20,0	1,62	6000-6500
523011	30,0	25,0	2,03	6000-6500
5010	35,0	3,0	0,28	6000-6500
5118	35,0	4,0	0,38	6000
5215	35,0	5,0	0,47	6000-6500
312711	35,0	6,0	0,57	6000-6500
5312	35,0	8,0	0,76	6000-6500
5410	35,0	10,0	0,95	6000-6500
358215	35,0	12,0	1,13	6000-6500
321613	35,0	15,0	1,42	6000-6500
5517	35,0	20,0	1,89	6000-6500
5615	35,0	25,0	2,36	6000-6500
5711	40,0	2,0	0,22	6000-6500
5819	40,0	3,0	0,32	6000
5916	40,0	4,0	0,43	6000-6500
6017	40,0	5,0	0,54	6000-6500
312819	40,0	6,0	0,65	6000-6500
6114	40,0	8,0	0,86	6000-6500
6211	40,0	10,0	1,08	6000-6500
323012	40,0	12,0	1,30	6000-6500
6319	40,0	15,0	1,62	6000-6500
6416	40,0	20,0	2,16	6000-6500
321710	40,0	25,0	2,70	6000-6500
321818	40,0	30,0	3,24	6000-6500
6513	45,0	4,0	0,49	6000-6500
6610	45,0	5,0	0,61	6000
312916	45,0	6,0	0,73	6000-6500
313017	45,0	8,0	0,97	6000-6500

weitere Dimensionen siehe nächste Seite
autres dimensions voir page suivante →

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande





GEPRESSTE RECHTECKSTANGEN

6060, warm ausgehärtet T66

BARRES RECTANGULAIRES, FILÉES

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	h
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-5

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

ART.-NR. NO D'ART.	b mm	h mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
313114	45,0	10,0	1,22	6000-6500
313215	45,0	15,0	1,82	6000-6500
659711	45,0	20,0	2,43	6000-6500
3867114	45,0	30,0	3,65	6000-6500
447315	50,0	2,0	0,27	6000-6500
6718	50,0	3,0	0,41	6000-6500
6815	50,0	4,0	0,54	6000-6500
6912	50,0	5,0	0,68	6000-6500
48810	50,0	6,0	0,81	6000-6500
313211	50,0	8,0	1,08	6000-6500
7013	50,0	10,0	1,35	6000-6500
3413110	50,0	12,0	1,62	6000-6500
7510	60,0	3,0	0,49	6000-6500
7617	60,0	4,0	0,65	6000-6500
7714	60,0	5,0	0,81	6000-6500
7811	60,0	6,0	0,97	6000-6500
7919	60,0	8,0	1,30	6000-6500
8010	60,0	10,0	1,62	6000-6500
322814	60,0	12,0	1,94	6000-6500
448519	60,0	25,0	4,05	6000-6500
3406810	60,0	35,0	5,67	6000-6500
8613	70,0	4,0	0,76	6000-6500
8716	70,0	5,0	0,95	6000-6500
591815	70,0	6,0	1,13	6000-6500
323217	70,0	8,0	1,51	6000-6500
8818	70,0	10,0	1,89	6000-6500
3384110	70,0	12,0	2,27	6000-6500
313319	80,0	3,0	0,65	6000-6500
9113	80,0	4,0	0,86	6000-6500
9210	80,0	5,0	1,08	6000-6500
323812	80,0	6,0	1,30	6000-6500

In Anticorodal-112 siehe nächste Seite

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2
≤150 mm
≥215 MPa
≥160 MPa
≥8 %
75

EN 515
EN 755-5

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b mm	h mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm
49719	80,0	8,0	1,73	6000-6500
9318	80,0	10,0	2,16	6000-6500
49816	80,0	12,0	2,59	6000-6500
509005	90,0	5,0	1,22	6000-6500
509006	90,0	6,0	1,46	6000-6500
509008	90,0	8,0	1,94	6000
450715	100,0	3,0	0,81	6000-6500
9512	100,0	4,0	1,08	6000-6500
9610	100,0	5,0	1,35	6000-6500
527416	100,0	6,0	1,62	6000-6500
9708	100,0	8,0	2,16	6000-6500
9717	100,0	10,0	2,70	6000-6500
3764117	100,0	12,0	3,24	6000-6500
2133113	110,0	12,0	3,56	6000-6500
324612	120,0	5,0	1,62	6000-6500
4736416	120,0	6,0	1,94	6000-6500
4857119	120,0	8,0	2,59	6000-6500
527718	120,0	10,0	3,24	6000-6500
3115810	120,0	12,0	3,89	6000-6500
4506618	150,0	8,0	3,24	6000-6500
606715	150,0	10,0	4,05	6000-6500
867012	150,0	12,0	4,86	6000-6500
5142113	200,0	8,0	4,32	6000-6500
5142210	200,0	10,0	5,40	6000-6500
587419	200,0	12,0	6,48	6000-6500
5142318	250,0	10,0	6,75	6000-6500
5142814	250,0	12,0	8,10	6000-6500

In Anticorodal-112 voir page suivante

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande



GEPRESSTE RECHTECKSTANGEN

6082, warm ausgehärtet T6

BARRES RECTANGULAIRES, FILÉES

6082, trempé & revenu T6



6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	h
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:
Toleranzen:	Tolérances:

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2		
≤20	20 < h ≤ 150 mm	150 < h ≤ 200 mm
≥295 MPa	≥310 MPa	≥280 MPa
≥250 MPa	≥260 MPa	≥240 MPa
≥8 %	≥8 %	≥6 %
95	95	95

EN 515
EN 755-5

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b mm	h mm	kg/m	LÄNGE
				LONGUEUR mm
7110	50,0	15,0	2,03	6000-6500
7218	50,0	20,0	2,70	6000-6500
322610	50,0	25,0	3,38	6000-6500
573310	50,0	30,0	4,05	6000-6500
3396517	50,0	40,0	5,40	6000-6500
8117	60,0	15,0	2,43	6000-6500
8214	60,0	20,0	3,24	6000-6500
8225	60,0	25,0	4,05	6000-6500
8311	60,0	30,0	4,86	6000-6500
603414	60,0	40,0	6,48	6000-6500
605016	60,0	50,0	8,10	3000
449113	70,0	15,0	2,84	6000-6500
449129	70,0	15,0	2,86	6600
8915	70,0	20,0	3,78	6000-6500
8925	70,0	25,0	4,73	6000-6500
323314	70,0	30,0	5,67	6000-6500
4820517	70,0	40,0	7,56	6000-6500
4820715	70,0	50,0	9,45	3000
601012	80,0	15,0	3,24	6000-6500
9415	80,0	20,0	4,32	6000-6500
4732014	80,0	25,0	5,40	6000-6500
527211	80,0	30,0	6,48	6000-6500
323918	80,0	40,0	8,64	6000-6500
505315	80,0	50,0	10,80	3000
566012	80,0	60,0	12,96	3000

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

ART.-NR. NO D'ART.	b mm	h mm	kg/m	LÄNGE
				LONGUEUR mm
450910	100,0	15,0	4,05	6000-6500
9814	100,0	20,0	5,40	6000-6500
3638316	100,0	25,0	6,75	6000-6500
4108914	100,0	30,0	8,10	6000-6500
502413	100,0	40,0	10,80	3000
3581713	100,0	50,0	13,50	3000
5142415	100,0	60,0	16,20	3000
1108016	110,0	80,0	23,76	3000
5142512	120,0	15,0	4,86	6000-6500
498211	120,0	20,0	6,48	6000-6500
4466314	120,0	30,0	9,72	6000-6500
5142610	120,0	50,0	16,20	3000
4179919	120,0	60,0	19,44	3000
51110	150,0	15,0	6,08	6000-6500
4109015	150,0	20,0	8,10	6000-6500
517151	150,0	30,0	12,15	3000
4109112	150,0	40,0	16,20	3000
324914	150,0	50,0	20,25	3000
53015	200,0	15,0	8,10	6000-6500
5142717	200,0	20,0	10,80	6000-6500

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande



6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Épaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-5

Lagerlänge 6000–6500 mm
Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

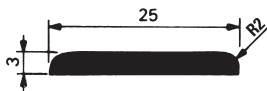
6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

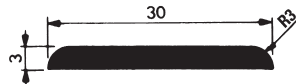
Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤ 5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥ 215 MPa	≥ 195 MPa
≥ 160 MPa	≥ 150 MPa
≥ 8 %	≥ 8 %
75	75

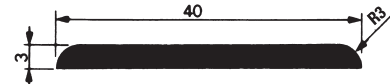
Longueur de stock 6000–6500 mm
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



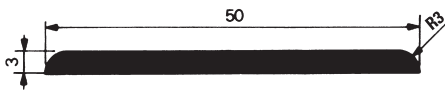
104213 0,20 kg/m



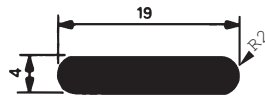
3027813 0,25 kg/m



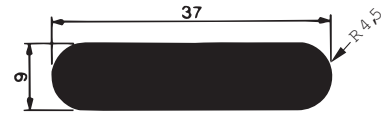
1667416 0,32 kg/m



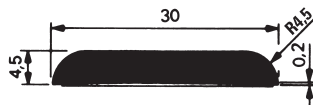
1666010 0,40 kg/m



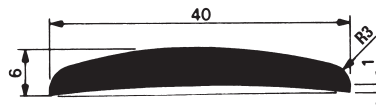
122815 0,20 kg/m



3830314 0,86 kg/m



179612 0,34 kg/m



202010 0,47 kg/m

1 Toleranzen: EN 755-9

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

1 Tolérances: EN 755-9

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande

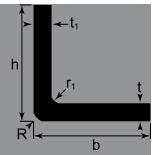


WINKELPROFILE

PROFILÉS CORNIÈRES

6060, warm ausgehärtet T66,
gleichschenkelig

6060, trempé & revenu T66,
à ailes égales



6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:
Toleranzen:	Tolérances:

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥215 MPa	≥195 MPa
≥160 MPa	≥150 MPa
≥8 %	≥8 %
75	75

EN 515
EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

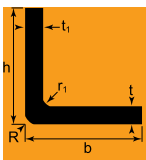
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	h = b mm	t' = t mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm	R mm	r' mm	F cm ²	I _x = I _y cm ⁴	W _x = W _y cm ³	i _x = i _y cm
31216	10,0	2,0	0,10	6500						
31313	12,0	2,0	0,12	6000						
31518	15,0	2,0	0,15	6500						
31615	15,0	3,0	0,22	6500						
31810	20,0	2,0	0,21	6500						
31917	20,0	3,0	0,30	6500						
32018	20,0	4,0	0,39	6500						
32115	25,0	2,0	0,26	6500						
32212	25,0	3,0	0,38	6500						
32310	25,0	4,0	0,50	6500						
124419	30,0	2,0	0,32	6500						
28614	30,0	3,0	0,47	6500		3,0	1,73	1,460	0,68	0,58
32417	30,0	3,0	0,47	6500						
32514	30,0	4,0	0,61	6500						
32611	30,0	5,0	0,75	6500						
32719	35,0	3,0	0,55	6500						
32816	35,0	4,0	0,72	6500						
4982011	40,0	2,0	0,42	6500						
32913	40,0	3,0	0,63	6500						
29211	40,0	4,0	0,84	6500		4,0	3,07	4,610	1,62	0,79
33014	40,0	4,0	0,83	6500						
33117	40,0	5,0	1,02	6500						
3130819	40,0	6,0	1,21	6500						
29513	45,0	4,0	0,95	6500		4,0	3,48	6,667	2,07	0,89
568015	45,0	5,0	1,15	6500						
29519	50,0	2,0	0,53	6500						
29610	50,0	3,0	0,80	6500		3,0	2,93	7,170	1,96	0,99
29718	50,0	4,0	1,05	6500		4,0	3,87	9,260	2,58	0,99
29815	50,0	5,0	1,31	6500		5,0	4,80	11,250	3,14	0,98
30015	60,0	4,0	1,27	6500		4,0	4,67	16,310	3,75	1,19
595012	60,0	5,0	1,58	6500		5,0	5,80	19,960	4,60	1,18
33514	60,0	6,0	1,86	6500						
30210	70,0	5,0	1,85	6500		5,0	6,81	32,160	6,36	1,38
30317	80,0	6,0	2,51	6500						
3937616	80,0	8,0	3,30	6500						

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande





WINKELPROFILE

6005A, warm ausgehärtet T6,
gleichschenkelig

PROFILÉS CORNIÈRES

6005A, trempé & revenu T6,
à ailes égales

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISI1Mg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISI1Mg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2		
≤5 mm	5 ≤ t ≤ 10 mm	10 ≤ t ≤ 25 mm
≥270 MPa	≥260 MPa	≥250 MPa
≥225 MPa	≥215 MPa	≥200 MPa
≥8 %	≥8 %	≥8 %
90	85	85

EN 515
EN 755-9

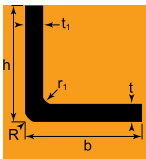
Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	h = b mm	t ¹ = t mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm	R mm	r ¹ mm	F cm ²	I _x = I _y cm ⁴	W _x = W _y cm ³	i _x = i _y cm
898521	50,0	8,0	2,00	6500	1,0		7,35	16,57	4,75	0,98
30920	100,0	8,0	4,22	6500		8,0	15,50	147,23	20,4	1,97



WINKELPROFILE

6082, warm ausgehärtet T6,
gleichschenkelig

PROFILÉS CORNIÈRES

6082, trempé & revenu T6,
à ailes égales

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISI1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISI1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2		
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm	
≥290 MPa	≥310 MPa	
≥250 MPa	≥260 MPa	
≥8 %	≥10 %	
95	95	

EN 515
EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	h = b mm	t ¹ = t mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm	R mm	r ¹ mm	F cm ²	I _x = I _y cm ⁴	W _x = W _y cm ³	i _x = i _y cm
476811	60,0	10,0	2,99	6500			11,00	35,46	8,53	1,17
30511	80,0	5,0	2,12	6500		5,0	7,80	49,51	8,48	1,61
93513	80,0	6,5	2,74	6500		6,5	10,07	61,72	10,70	1,57
30716	90,0	6,0	2,86	6500		6,0	10,52	82,82	12,6	1,78
30813	90,0	9,0	4,24	6500		9,0	15,57	118,48	18,4	1,76
4811119	100,0	4,0	2,14	6500		4,0	7,90	79,00	10,8	2,00
455210	120,0	11,0	6,92	6500		11,0	25,45	347,36	40,2	2,35

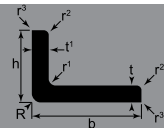


WINKELPROFILE

PROFILÉS CORNIÈRES

6060, warm ausgehärtet T66,
ungleichschenlig

6060, trempé & revenu T66,
à ailes inégales



6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A50
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥215 MPa	≥195 MPa
≥160 MPa	≥150 MPa
≥6 %	≥6 %
75	75

EN 515
EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

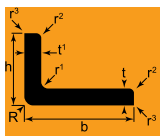
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t ¹ = t		LÄNGE LONGUEUR	R	r ¹	r ²	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
123412	15,0	10,0	2,0	0,13	6000									
70114	20,0	10,0	2,0	0,15	6500									
125016	20,0	10,0	3,0	0,22	6000									
385417	20,0	15,0	2,0	0,18	6500									
212717	20,0	15,0	3,0	0,26	6500									
1079611	25,0	10,0	2,0	0,18	6500									
70017	25,0	15,0	2,0	0,21	6500									
125814	25,0	15,0	3,0	0,30	6500									
203815	25,0	20,0	2,0	0,23	6500									
96610	25,0	20,0	3,0	0,34	6500									
96318	30,0	10,0	2,0	0,21	6500									
334316	30,0	10,0	3,0	0,30	6500									
34118	30,0	15,0	2,0	0,24	6500									
125911	30,0	15,0	3,0	0,34	6500									
126012	30,0	15,0	4,0	0,45	6500									
96717	30,0	20,0	2,0	0,26	6500									
96814	30,0	20,0	3,0	0,38	6500									
96911	30,0	20,0	4,0	0,50	6500									
94811	30,0	25,0	2,0	0,29	6000									
118915	30,0	25,0	3,0	0,42	6500									
74110	35,0	15,0	3,0	0,38	6500									
134813	35,0	20,0	4,0	0,55	6500									
204716	35,0	25,0	3,0	0,46	6500									
1044818	40,0	10,0	3,0	0,38	6500									
96916	40,0	20,0	2,0	0,32	6500									
97012	40,0	20,0	3,0	0,47	6500									
126519	40,0	20,0	4,0	0,61	6500									
95214	40,0	25,0	2,5	0,43	6500									
35017	40,0	25,0	3,0	0,51	6500									
97217	40,0	25,0	4,0	0,66	6500									
403002	40,0	30,0	2,0	0,37	6000									
424510	40,0	30,0	3,0	0,55	6500		3,0							
4267412	40,0	30,0	4,0	0,71	6500									
464518	50,0	20,0	2,0	0,36	6500									
35119	50,0	25,0	2,0	0,39	6500									
35211	50,0	25,0	3,0	0,59	6500		3,0		2,18	0,99	0,50	5,66	1,75	0,54
247910	50,0	25,0	4,0	0,77	6500				2,84	1,26	0,65	7,31	2,30	0,56
127116	50,0	30,0	3,0	0,63	6500				2,31	1,69	0,73	6,04	1,82	0,66
127213	50,0	30,0	4,0	0,83	6500									
127317	50,0	30,0	5,0	1,02	6500				3,04	2,10	0,91	7,60	2,29	0,65
3357800	60,0	30,0	3,0	0,70	6500									
357510	60,0	30,0	4,0	0,94	6500				3,44	2,25	0,69	12,90	3,35	0,59
331113	60,0	40,0	3,0	0,79	6500									

sous réserve de modifications techniques

Januar 2026 · 500 Ex. · Technische Änderungen vorbehalten





WINKELPROFILE

PROFILÉS CORNIÈRES

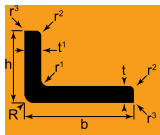
6060, warm ausgehärtet T66,
ungleichschenklilig

6060, trempé & revenu T66,
à ailes inégales

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t ¹ = t		LÄNGE LONGUEUR	R	r ¹	r ²	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
331210	60,0	40,0	5,0	1,31	6500				4,80	6,28	2,07	17,50	4,35	0,87
35912	60,0	40,0	6,0	1,56	6500		6,0		5,72	7,29	2,45	23,40	5,87	0,90
97519	64,0	40,0	4,0	1,09	6500				4,00	5,27	1,70	17,05	4,00	0,88
3115712	70,0	50,0	4,0	1,27	6500		4,0		4,67	10,18	2,77	23,52	4,90	1,09
975010	80,0	20,0	2,0	0,53	6500									
975115	80,0	30,0	3,0	0,87	6500				1,96	0,40	0,23	13,00	2,75	0,39
498319	90,0	60,0	4,0	1,60	6500		4,0		5,87	18,36	3,94	50,05	8,13	1,33

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande



WINKELPROFILE

PROFILÉS CORNIÈRES

6005A, warm ausgehärtet T6,
ungleichschenklilig

6005A, trempé & revenu T6,
à ailes inégales

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:		
Dickenbereich:	Epaisseur:	t	≤ 5 mm
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥ 270 MPa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥ 225 MPa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥ 8 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	90

Zustand:	Etat:	
Toleranzen:	Tolérances:	EN 515 EN 755-9

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

	EN 755-2		
	≤ 5 mm	5 ≤ t ≤ 10 mm	10 ≤ t ≤ 25 mm
	≥ 270 MPa	≥ 260 MPa	≥ 250 MPa
	≥ 225 MPa	≥ 215 MPa	≥ 200 MPa
	≥ 8 %	≥ 8 %	≥ 8 %
	90	85	85

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t ¹	t		LÄNGE LONGUEUR	R	r ¹	r ²	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
377920	60,0	50,0	8,0	8,0	2,27	6500		10,0	2,0	8,35	17,85	4,95	28,55	6,95	1,04
378021	70,0	50,0	8,0	8,0	2,49	6500		10,0	2,0	9,14	18,62	5,05	44,17	8,82	1,06
36023	80,0	40,0	5,0	5,0	1,58	6500		5,0		5,80	6,74	2,15	38,49	7,48	0,86
97113	100,0	64,0	6,5	6,5	2,81	6500		6,5		10,33	34,87	6,45	106,73	15,95	1,40
305121	105,0	40,0	4,0	4,0	1,53	6500	2,0	2,0		5,64	5,90	1,60	65,59	10,00	0,84
36821	120,0	80,0	8,0	8,0	4,22	6500		8,0		15,50	83,12	13,65	229,60	28,10	1,95
495621	150,0	35,0	10,0	7,0	3,62	6500	10,0	10,0							
3736318	200,0	62,0	25,0	12,0	9,93	6000	1,0	1,0							

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande

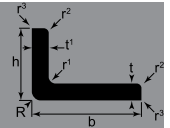


WINKELPROFILE

6082, warm ausgehärtet T6,
ungleichschenlig

PROFILÉS CORNIÈRES

6082, trempé & revenu T6,
à ailes inégales



6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW
Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥290 MPa	≥310 MPa
≥250 MPa	≥260 MPa
≥8 %	≥10 %
95	95
EN 515	
EN 755-9	

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

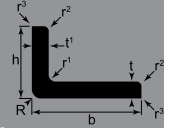
ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t' = t		LÄNGE LONGUEUR	R	r ¹	r ²	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min}
	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
395919	100,0	50,0	9,0	3,50	6500		9,0		12,86	28,87	7,40	132,87	20,90	1,38

WINKELPROFILE

6082, warm ausgehärtet T6,
ungleichschenlig

PROFILÉS CORNIÈRES

6082, trempé & revenu T6,
à ailes inégales

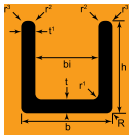


ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t ¹	t		LÄNGE LONGUEUR	R	r ¹	r ²
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm
759910	100,0	35,0	9,0	7,0	2,63	6500			8,0

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande





U-PROFILE

PROFILÉS U

6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5<t≤25 mm
≥215 MPa	≥195 MPa
≥160 MPa	≥150 MPa
≥8 %	≥8 %
75	75

EN 515
EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t	t'	LÄNGE LONGUEUR	b _i	R	r ¹	r ²	r ³	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}	
																	mm
71013	9,52	12,7	1,59	0,14	6500	6,34											
129313	12,00	15,0	2,00	0,21	6500	8,00											
307718	12,00	20,0	2,50	0,32	6500	7,00											
165913	13,00	18,0	2,00	0,25	6500	9,00											
550213	13,50	11,0	2,50	0,21	6500	8,50											
207012	14,00	40,0	2,00	0,49	6500	10,00		1,0									
70718	15,00	12,0	2,00	0,19	6500	11,00											
1121715	15,00	15,0	2,00	0,22	6500	11,00											
70610	18,00	15,0	3,00	0,34	6500	12,00											
73717	20,00	10,0	2,00	0,20	6500	16,00											
73610	20,00	15,0	2,00	0,25	6500	16,00											
41114	20,00	20,0	2,00	0,31	6500	16,00		2,0									
41211	20,00	20,0	3,00	0,45	6500	14,00											
129410	20,00	25,0	4,00	0,68	6500	12,00											
73415	25,00	15,0	2,00	0,28	6500	21,00											
41416	25,00	15,0	3,00	0,41	6500	19,00		3,0									
204315	25,00	25,0	2,00	0,39	6500	21,00											
41815	25,00	25,0	3,00	0,57	6500	19,00											
100617	30,00	15,0	3,00	0,45	6500	24,00		3,0									
5143616	30,00	20,0	2,50	0,44	6500	25,00											
130516	30,00	20,0	3,00	0,52	6500	24,00											
379913	30,00	25,0	4,00	0,78	6500	22,00											
436615	30,00	30,0	2,00	0,47	6500	26,00											
385115	30,00	30,0	3,00	0,69	6500	24,00											
3247317	40,00	11,0	2,50	0,39	6500	35,00		1,0									
510211	40,00	20,0	2,00	0,42	6500	36,00											
42315	40,00	20,0	4,00	0,80	6500	32,00		4,0									
100919	40,00	25,0	2,50	0,59	6500	35,00											
102415	40,00	25,0	3,00	0,69	6500	34,00											
42510	40,00	25,0	4,00	0,91	6500	32,00		4,0									
42811	40,00	30,0	4,00	1,02	6500	32,00		4,0									
102512	40,00	40,0	4,00	1,22	6500	32,00											
101311	40,00	50,0	2,00	0,74	6500	36,00		2,0									
4052315	45,00	25,0	2,50	0,61	6500	40,00											
101419	50,00	25,0	2,50	0,65	6500	45,00		2,5			2,40	9,08	3,63	1,41	0,79	0,76	
101516	50,00	25,0	4,00	1,02	6500	42,00					3,75	13,38	5,33	2,07	1,21	0,74	

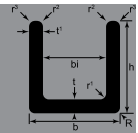
Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande



U-PROFILE

PROFILÉS U



6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

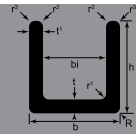
ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t	t'	LÄNGE LONGUEUR	b _i	R	r ¹	r ²	r ³	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min}	
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
42919	50,0	30,0	3,00	0,86	6500	44,00		3,0			3,16	12,10	4,84	2,75	1,30	0,93	
202817	50,0	30,0	4,00	1,11	6500	42,00											
43117	50,0	30,0	5,00	1,39	6500	40,00		5,0			5,11	17,90	7,15	4,17	2,06	0,90	
5142911	50,0	40,0	2,00	0,69	6500	46,00		2,0			2,52	10,84	4,33	4,24	1,97	1,29	
5143012	50,0	40,0	3,00	1,02	6500	44,00		3,0			3,72	15,40	6,16	6,11	2,29	1,28	
101710	50,0	40,0	4,00	1,35	6500	42,00		4,0			4,95	19,40	7,75	7,97	3,02	1,28	
203015	50,0	50,0	4,00	1,54	6500	42,00											
101818	60,0	30,0	4,00	1,24	6500	52,00		4,0			4,55	23,69	7,90	3,72	1,76	0,90	
43215	60,0	35,0	6,00	1,95	6500	48,00		6,0									
2437800	80,0	30,0	3,00	1,08	6500	74,00											
333417	80,0	40,0	4,00	1,67	6500	72,00		4,0			6,14	57,85	14,45	9,24	3,23	1,22	
① 333484	80,0	40,0	4,00	1,67	6500	72,00		4,0									

① farblos anodisiert

① eloxé incolore

U-PROFILE

PROFILÉS U



6005A, warm ausgehärtet T6

6005A, trempé & revenu T6

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	R _m
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	R _{p 0.2}
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

Toleranzen:

Tolérances:

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2		
≤5 mm	5 ≤ t ≤ 10 mm	10 ≤ t ≤ 25 mm
≥270 MPa	≥260 MPa	≥250 MPa
≥225 MPa	≥215 MPa	≥200 MPa
≥8 %	≥8 %	≥8 %
90	85	85

EN 515

EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

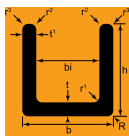
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t	t'	LÄNGE LONGUEUR	b _i	R	r ¹	r ²	r ³	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min}	
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
809626	108,0	60,0	5,0	8,0	3,92	6550	92,0	8,0	2,0	2,0	14,42	278,70	55,00	53,08	25,50	1,92	

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande





U-PROFILE

PROFILÉS U

6082, warm ausgehärtet T6

6082, trempé & revenu T6

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISI1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte: Valeurs mécaniques:
Dickenbereich: Epaisseur: t
Zugfestigkeit: Charge de rupture: Rm
Dehngrenze: Limite d'élasticité: Rp 0.2
Bruchdehnung: Allongement: A
Brinellhärte: (Richtwert) Dureté: (valeur indicative) HBW

Zustand: Etat: EN 515
Toleranzen: Tolérances: EN 755-9

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISI1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2
 ≤ 5 mm $5 < t \leq 25$ mm
 ≥ 290 MPa ≥ 310 MPa
 ≥ 250 MPa ≥ 260 MPa
 ≥ 8 % ≥ 10 %
 95 95

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t	t ¹	LÄNGE LONGUEUR	b _i	R	r ¹	r ²	r ³	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}	
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
721417	80,0	45,0	6,5	6,5	2,78	6500	67,0					10,22	95,71	23,80	19,30	6,25	1,37
3350517	80,0	60,0	5,5	5,5	2,75	6500	69,0	10,0	6,0	1,0	1,0	10,11	102,39	35,60	36,71	9,32	1,91
559725	90,0	35,0	3,0	4,0	1,45	7000	82,0		4,0	1,0	1,0	5,32	66,68	14,80	6,27	2,50	1,08
43516	90,0	50,0	7,0	8,0	3,66	6500	74,0		8,0			13,45	162,10	36,00	31,57	9,40	1,53
3493832	100,0	50,0	5,0	5,0	2,60	7350	90,0		5,0								
937819	100,0	50,0	6,5	8,0	3,71	6500	84,0		6,5	2,0	2,0	13,61	204,80	40,07	32,84	10,20	1,55
43710	120,0	65,0	8,0	10,0	5,83	6500	100,0		10,0			21,43	472,20	79,00	87,33	20,00	2,02
333123	130,0	80,0	6,0	8,0	5,38	5000	114,0		6,0			19,79	556,00	85,30	130,37	24,60	2,56
333115	130,0	80,0	6,0	8,0	5,38	6500	114,0		6,0			19,79	556,00	85,30	130,37	24,60	2,56
3147525	140,0	104,0	8,0	9,0	7,66	6050	122,0	8,0	2,5	3,0	3,0	28,15	911,19	131,00	310,59	46,10	3,16
1047310	150,0	60,0	4,0	5,0	3,17	6500	140,0		6,0	1,0	1,0						
3299210	150,0	75,0	8,0	8,0	6,22	6500	134,0		8,0	5,0	1,0	22,88	773,38	103,00	117,84	48,50	2,26
5579210	160,0	60,0	5,0	8,0	4,63	7350	144,0	2,0	8,0	2,0	2,0	17,02	699,89	86,24	59,77	14,29	1,87
3152910	203,2	76,2	8,0	12,7	8,98	6500	177,8	2,0	12,0	2,0	2,0	33,24	2170,50	213,60	189,60	35,90	2,36

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
 Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
 Prix, quantité et délai de livraison sur demande





6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand: Etat:
Toleranzen: Tolérances:

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	5 < t ≤ 25 mm
≤ 5 mm	≥ 195 MPa
≥ 215 MPa	≥ 150 MPa
≥ 160 MPa	≥ 8 %
≥ 8 %	75
75	75

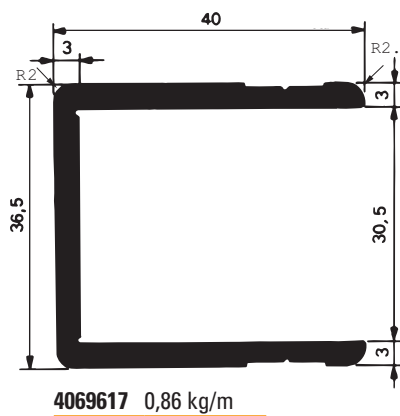
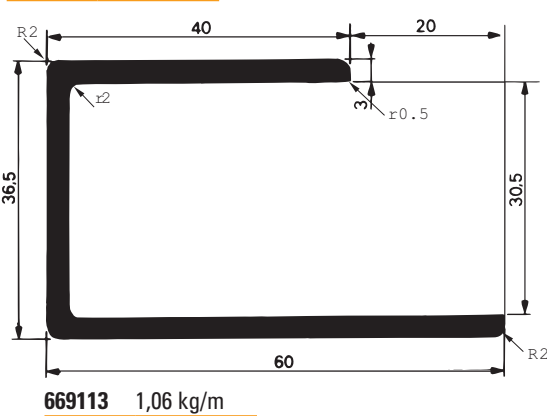
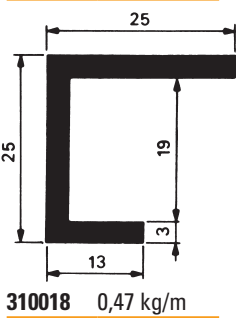
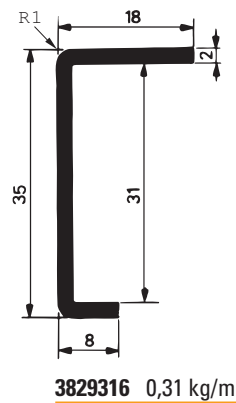
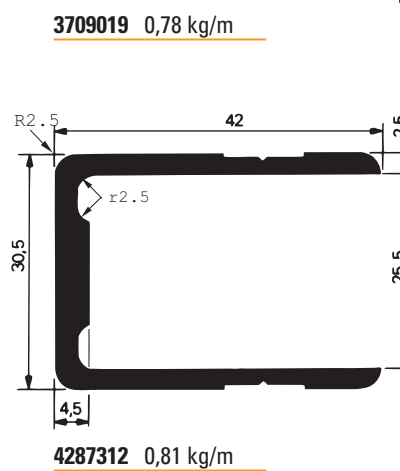
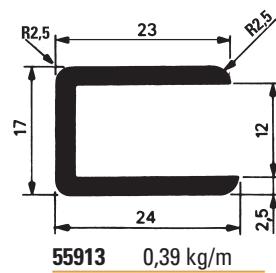
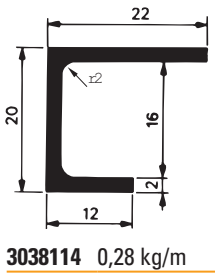
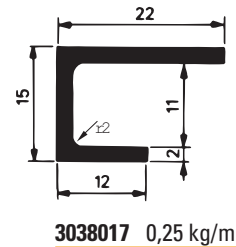
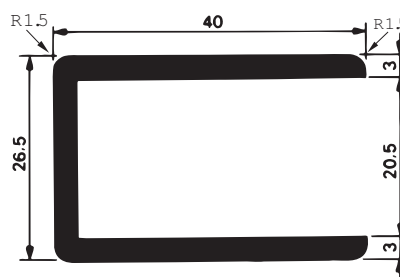
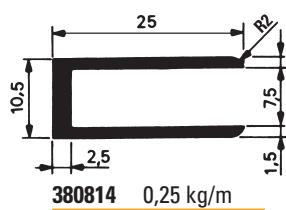
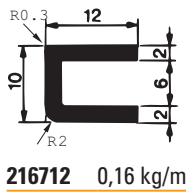
EN 515
EN 755-9

Lagerlänge 6000–6500 mm

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Longueur de stock 6000–6500 mm

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande

weitere Dimensionen siehe nächste Seite →

autres dimensions voir page suivante →



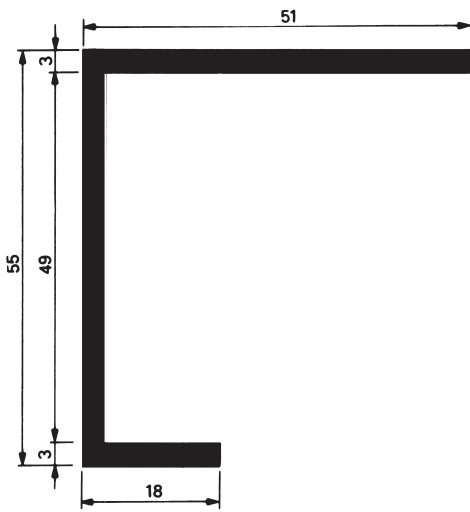


SPEZIAL-U-PROFILE

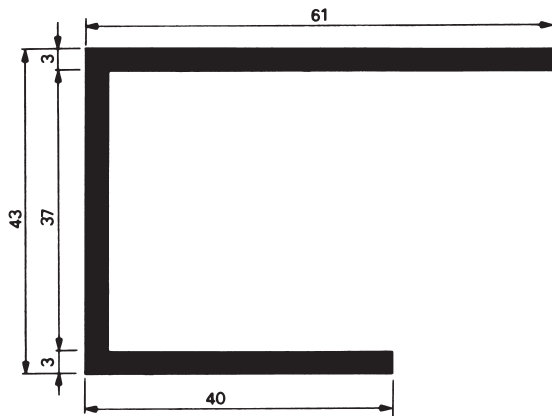
PROFILÉS U SPÉCIAUX

6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66



3910318 0,96 kg/m



3910415 1,13 kg/m

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande



6082, warm ausgehärtet T6

6082, trempé & revenu T6

6082

EN AW-6082 / EN AW- AlSi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:
Toleranzen:	Tolérances:

Lagerlänge ca. 7350 mm

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

6082

EN AW-6082 / EN AW- AlSi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

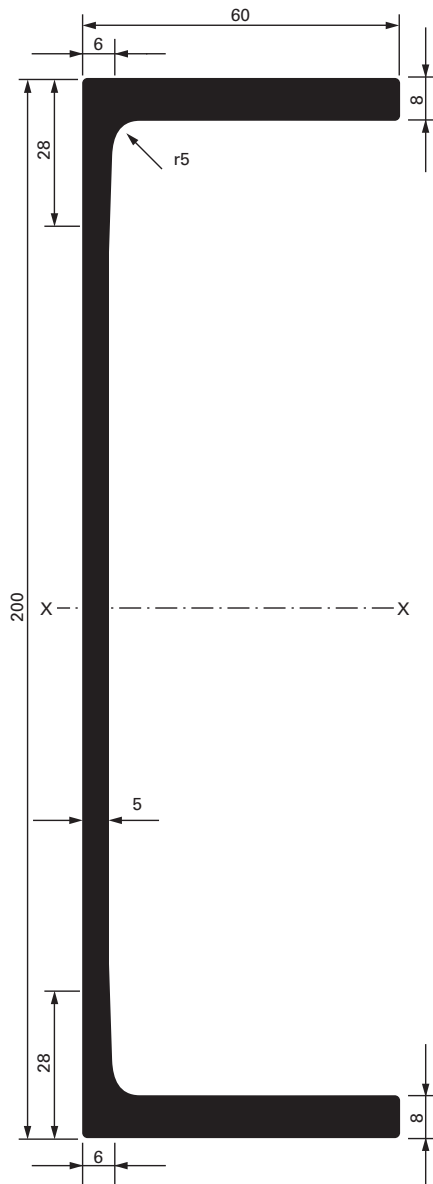
Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2
$5 < t \leq 25$ mm
≥ 310 MPa
≥ 260 MPa
≥ 10 %
95

EN 515
EN 755-9

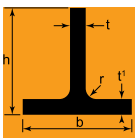
Longueur de stock env. 7350 mm

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



5516315 5,165 kg/m





T-PROFILE

PROFILÉS T

6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥215 MPa	≥195 MPa
≥160 MPa	≥150 MPa
≥8 %	≥8 %
75	75

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t		LÄNGE LONGUEUR	r	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
119113	20,0	20,0	2,0	0,20	6000							
119210	20,0	20,0	3,0	0,30	6500							
63118	25,0	25,0	3,0	0,38	6500							
267708	30,0	30,0	3,0	0,47	5450							
267716	30,0	30,0	3,0	0,47	6500							
128910	30,0	30,0	4,0	0,61	6500							
38217	35,0	35,0	3,0	0,54	6000							
39810	40,0	25,0	3,0	0,52	6500	3,0						
38113	40,0	40,0	3,0	0,64	6500							
3830110	40,0	40,0	4,0	0,83	6500							
40010	50,0	30,0	3,0	0,64	6500	3,0	2,35	1,69	0,73	3,13	1,25	0,85
3830012	50,0	50,0	4,0	1,05	6500		3,84	9,24	2,55	4,19	1,68	1,04
40312	60,0	40,0	4,0	1,06	6500	4,0	3,91	5,18	1,70	7,23	2,40	1,15
38717	60,0	60,0	6,0	1,90	6500	6,0	7,00	23,33	5,45	10,90	3,62	1,25

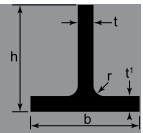
Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande



T-PROFILE

PROFILÉS T



6082, warm ausgehärtet T6

6082, trempé & revenu T6

6082

EN AW-6082 / EN AW- AlSi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

Toleranzen:

Tolérances:

6082

EN AW-6082 / EN AW- AlSi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤ 5 mm	$5 < t \leq 25$ mm
≥ 290 MPa	≥ 310 MPa
≥ 250 MPa	≥ 260 MPa
≥ 8 %	≥ 10 %
95	95

EN 515

EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t		LÄNGE LONGUEUR	r	F	I_x	W_x	I_y	W_y	$i_{min.}$
	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
40614	80,0	50,0	5,0	1,69	6500							
806510	80,0	80,0	6,0	2,51	6500	6,0	9,24	57,64	9,90	25,73	6,42	1,66
593818	120,0	80,0	7,0	3,69	6500	6,0	12,46	72,22	11,95	84,06	14,00	2,40



6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥215 MPa	≥195 MPa
≥160 MPa	≥150 MPa
≥8 %	≥8 %
75	75

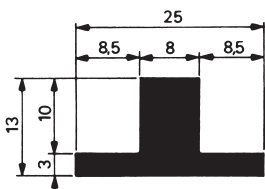
EN 515	
EN 755-9	

Lagerlänge 6000–6500 mm

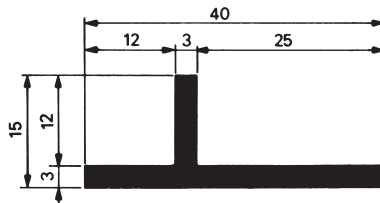
Zuschneite und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Longueur de stock 6000–6500 mm

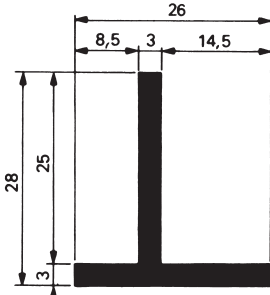
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



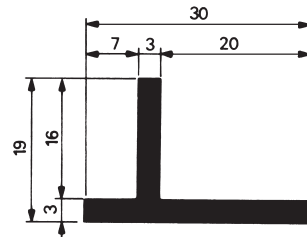
673412 0,42 kg/m



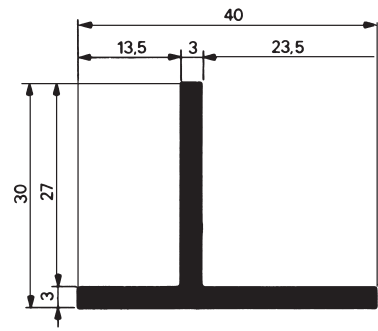
3830411 0,42 kg/m



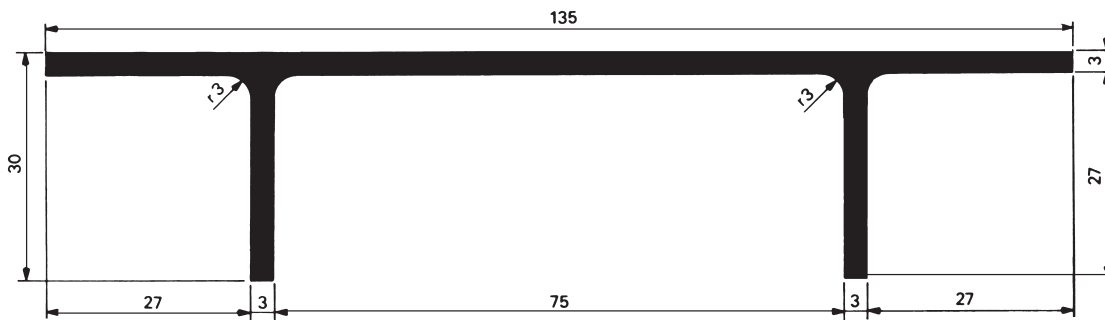
175811 0,42 kg/m



421510 0,38 kg/m



3703118 0,55 kg/m



305715 1,56 kg/m

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande

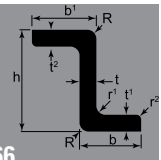


Z-PROFILE

6060, warm ausgehärtet T66

PROFILÉS Z

6060, trempé & revenu T66



6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

Toleranzen:

Tolérances:

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5<t≤25 mm
≥215 MPa	≥195 MPa
≥160 MPa	≥150 MPa
≥8 %	≥8 %
75	75

EN 515

EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

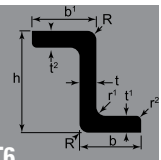
ART.-NR. NO D'ART.	h	b	t	t'	LÄNGE LONGUEUR	b'	t'	R	r'	r''	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min}
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
466417	15,0	15,0	2,0	2,0	0,23	6500	15,0	2,0		2,0						
131415	20,0	15,0	2,0	2,0	0,25	6500	15,0	2,0								
102814	25,0	20,0	2,0	2,5	0,39	6500	20,0	2,5		2,5						
311510	25,0	30,0	4,0	4,0	0,75	6500	20,0	4,0		4,0						
131717	35,0	30,0	3,0	3,0	0,65	6500	20,0	3,0								
44717	40,0	30,0	3,5	4,0	0,98	6500	30,0	4,0		4,0						
3325318	50,0	30,0	2,5	2,3	0,72	6500	30,0	2,3	1,0	2,0	1,0					
44814	50,0	35,0	4,0	5,0	1,42	6500	35,0	5,0		5,0						

Z-PROFILE

6005A, warm ausgehärtet T6

PROFILÉS Z

6005A, trempé & revenu T6



6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

Toleranzen:

Tolérances:

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2		
≤5 mm	5≤t≤10 mm	10≤t≤25 mm
≥270 MPa	≥260 MPa	≥250 MPa
≥225 MPa	≥215 MPa	≥200 MPa
≥8 %	≥8 %	≥8 %
90	85	85

EN 515

EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	h	b	t	t'	LÄNGE LONGUEUR	b'	t'	R	r'	r''	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min}
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
44921	60,0	40,0	5,0	6,0	2,00	6500	40,0		6,0	1,0	7,36	40,56	13,5	21,16	5,65	0,91
45022	80,0	50,0	6,0	7,0	3,04	6500	50,0		7,0	1,0	11,17	110,0	27,5	48,62	10,35	1,16



6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤ 5 mm	5 < t ≤ 10 mm
≥ 270 MPa	≥ 260 MPa
≥ 225 MPa	≥ 215 MPa
≥ 8 %	≥ 8 %
90	85

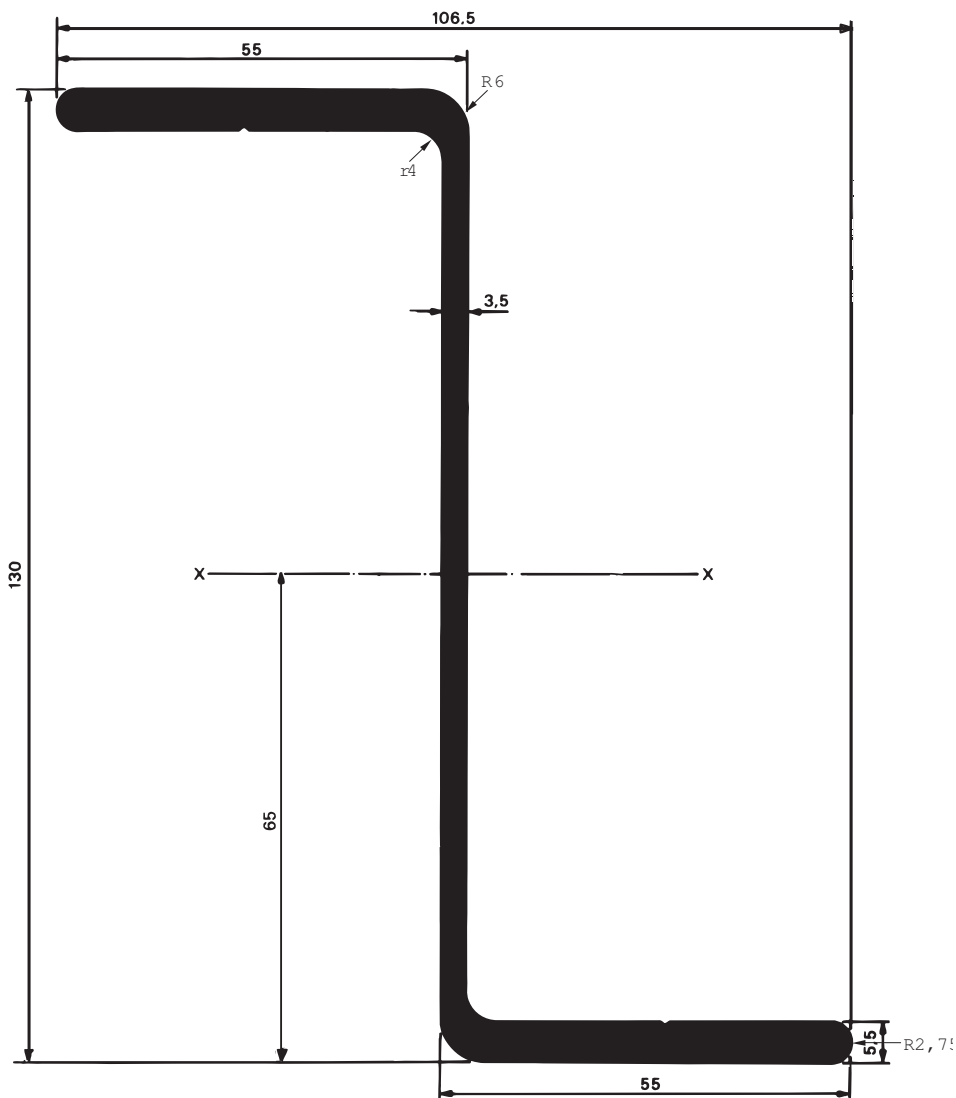
EN 515	
EN 755-9	

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



4109619 Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 4500 mm

4109627 Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 6500 mm

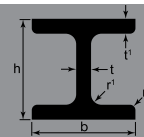
2,74 kg/m

$I_x = 277 \text{ cm}^4$



I-PROFILE

PROFILÉS I



6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

Toleranzen:

Tolérances:

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5<t≤25 mm
≥215 MPa	≥195 MPa
≥160 MPa	≥150 MPa
≥8 %	≥8 %
75	75

EN 515

EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

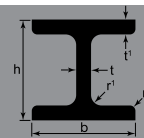
Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	h	b	t	t ¹	LÄNGE LONGUEUR	r ¹	r ²	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
502111	40,0	50,0	4,0	4,0	1,47	6500	4,0						
149616	50,0	40,0	3,7	4,0	1,30	6500	3,5	3,0					

I-PROFILE

PROFILÉS I



6005A, warm ausgehärtet T6

6005A, trempé & revenu T6

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

Toleranzen:

Tolérances:

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2		
≤5 mm	5≤t≤10 mm	10≤t≤25 mm
≥270 MPa	≥260 MPa	≥250 MPa
≥225 MPa	≥215 MPa	≥200 MPa
≥8 %	≥8 %	≥8 %
90	85	85

EN 515

EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

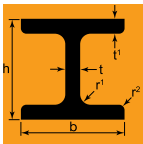
La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	h	b	t	t ¹	LÄNGE LONGUEUR	r ¹	r ²	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
44425	100,0	70,0	6,0	8,0	4,57	6500	8,0	16,79	275,30	55,00	45,95	13,10	1,65





I-PROFILE

PROFILÉS I

6082, warm ausgehärtet T6

6082, trempé & revenu T6

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥290 MPa	≥310 MPa
≥250 MPa	≥260 MPa
≥8 %	≥10 %
95	95

EN 515
EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	h	b	t	t ¹	LÄNGE LONGUEUR	r ¹	r ²	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
44318	80,0	60,0	5,0	7,0	3,30	6500	7,0	12,12	124,40	31,00	35,30	8,45	1,44
3752518	120,0	58,0	6,0	10,0	4,85	6500	6,0	3,0	17,83	407,00	68,00	32,10	11,05
3169111	150,0	150,0	12,0	12,0	14,12	6000	12,0	2,0	52,29	1960,10	261,30	673,70	89,8
3152812	215,9	101,6	7,9	11,1	10,83	7300	15,0	2,0	39,82	3010,60	278,00	196,86	38,70
3999718	314,7	170,0	10,0	15,0	21,79	7300	10,0		30,97	13705,00	870,00	1228,00	144,50





6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:
Toleranzen:	Tolérances:

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤ 5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥ 215 MPa	≥ 195 MPa
≥ 160 MPa	≥ 150 MPa
≥ 8 %	≥ 8 %
75	75

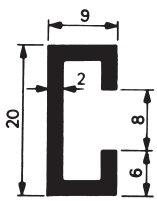
EN 515
EN 755-9

Lagerlänge 6000–6500 mm

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

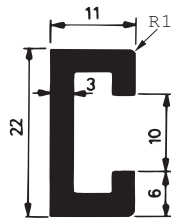
Longueur de stock 6000–6500 mm

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



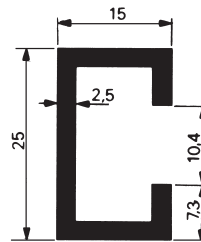
249017

0,23 kg/m



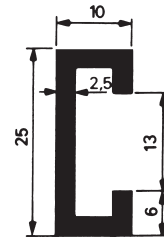
598313

0,36 kg/m



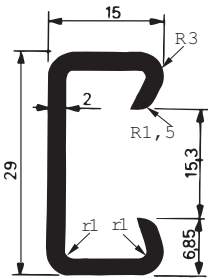
4609310

0,41 kg/m



360716

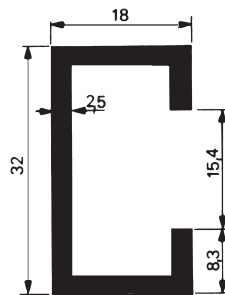
0,32 kg/m



3017818

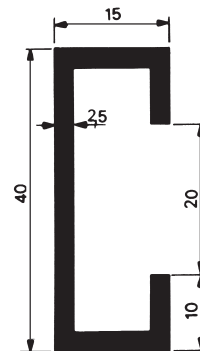
0,33 kg/m

L: 6000 mm



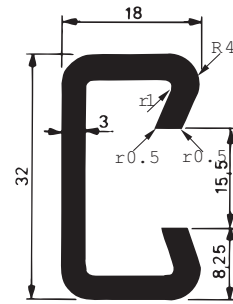
4609611

0,51 kg/m



4101618

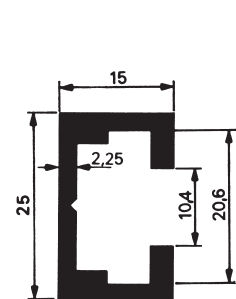
0,54 kg/m



3017710

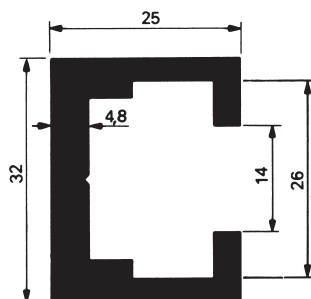
0,56 kg/m

L: 6000 mm



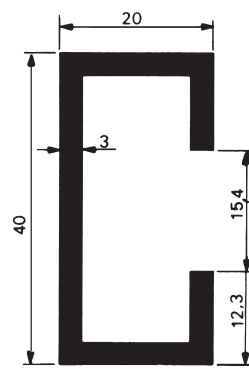
3543714

0,44 kg/m



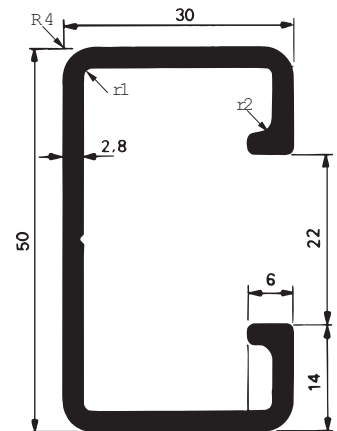
3627918

0,93 kg/m



4609514

0,77 kg/m



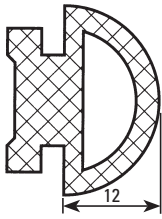
3650413

0,98 kg/m

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande



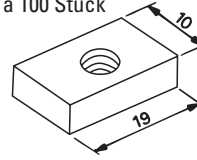


1 152005
0,30 kg/m

ZUBEHÖR

Gleitmutter
Stahl verzinkt
für horizontale
C-Schienen

Typ G 10
Pakete à 100 Stück



ACCESSOIRES

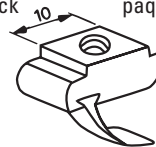
Ecran
Acier zingué
pour barres C
horizontales

Type G 10
paquets à 100 pièces

GEWINDE FILETAGE	ART.-NR. NO D'ART.	FÜR PROFILE POUR PROFILÉS
M 6	280801	

Einrastmutter
Aluminium/
Kunststoff
für horizontale
und vertikale
C-Schienen

Typ E 10
Pakete à 10 Stück



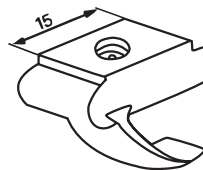
Ecran à cran d'arrêt
Aluminium/
plastique
pour barres C
horizontales et
verticales

Type E 10
paquets à 10 pièces

GEWINDE FILETAGE	ART.-NR. NO D'ART.	FÜR PROFILE POUR PROFILÉS
M 5	281107	

Einrastmutter
Aluminium/
Kunststoff
für horizontale
und vertikale
C-Schienen

Typ E 15
Pakete à 10 Stück



Ecran à cran d'arrêt
Aluminium/
plastique
pour barres C
horizontales et
verticales

paquets à 10 pièces

GEWINDE FILETAGE	ART.-NR. NO D'ART.	FÜR PROFILE POUR PROFILÉS
M 5	281409	4609514
M 6	281506	4609611
M 8	281603	

- 1 Gummiprofil zu Profil 360716 /Joint caoutchouc pour profilé 360716
- 2 Solange Vorrat / jusqu'à épuisement du stock





6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

Toleranzen:

Tolérances:

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

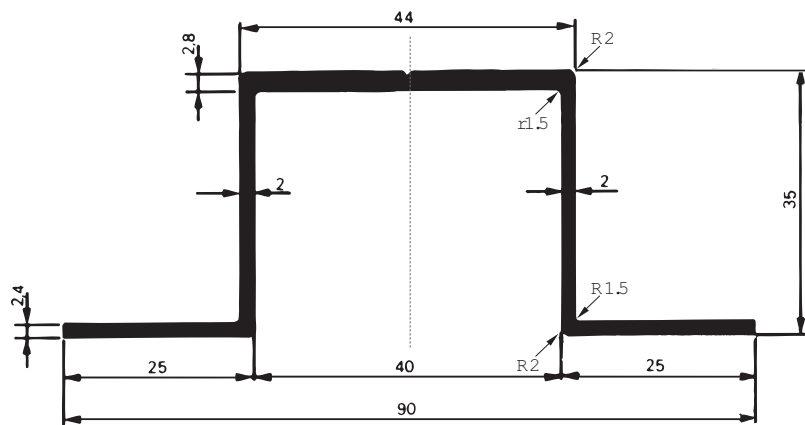
EN 755-2	
≤ 5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥ 215 MPa	≥ 195 MPa
≥ 160 MPa	≥ 150 MPa
≥ 8 %	≥ 8 %
75	75

EN 515

EN 755-9

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



5108314 0,98 kg/m

Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 7200 mm





6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A50
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6005A

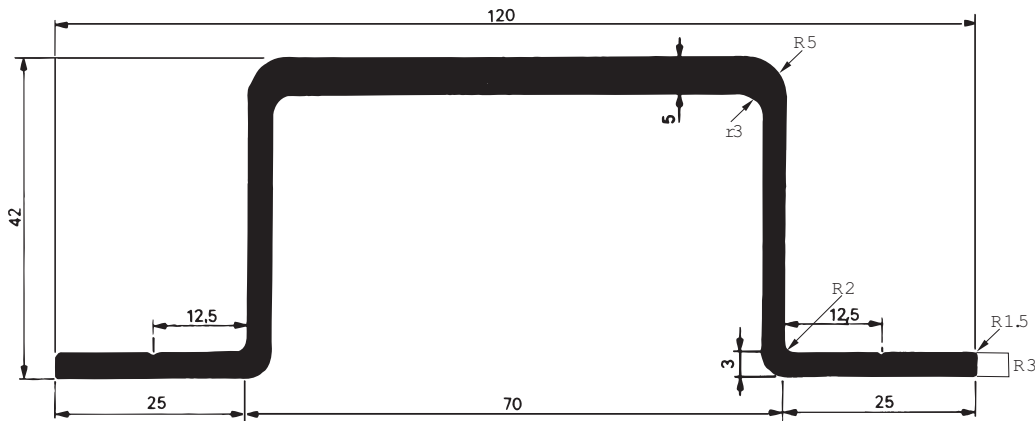
EN AW-6005A / EN AW-AISiMg(A)
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2
≤ 5 mm
≥ 270 MPa
≥ 225 MPa
≥ 8 %
90

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



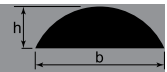
3432718 1,93 kg/m

Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 6500 mm



HALBRUND-PROFILE

PROFILÉS DEMI-RONDS



6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Dickenbereich:	Epaisseur:	h
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand: Etat:
Toleranzen: Tolérances:

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2
5 < t ≤ 25 mm
≥ 195 MPa
≥ 150 MPa
≥ 8 %
75

EN 515
EN 755-9

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeiten siehe Register Service / Anarbeitung

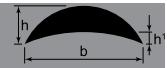
La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h		LÄNGE LONGUEUR
	mm	mm	kg/m	ca. mm
107514	20,0	6,0	0,24	6500

HOHLHALBRUND-PROFILE

PROFILÉS DEMI-RONDS CREUX



6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

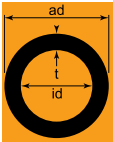
ART.-NR. NO D'ART.	b	h	h ¹		LÄNGE LONGUEUR
	mm	mm	mm	kg/m	ca. mm
133710	15,0	5,0	1,0	0,12	6500
474517	30,0	5,0	2,0	0,19	6500
544213	40,0	5,0	2,0	0,24	6500

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	h ¹		LÄNGE LONGUEUR
	mm	mm	mm	kg/m	ca. mm
3696219	50,0	5,0	1,5	0,37	6500
1079018	60,0	6,0	2,0	0,44	6500

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande





GEPRESSTE RUNDROHRE, MIT ZIEHTOLERANZ NICHT NAHTLOS

6060, warm ausgehärtet T66

TUBES RONDS FILÉS, TOLÉRANCES D'ÉTIRAGE, AVEC SOUDURE

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-ALMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 754-8

6060

EN AW-6060 / EN AW-ALMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2
≤ 15 mm
≥ 215 MPa
≥ 160 MPa
≥ 8 %
75

EN 515
EN 754-8

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	ad	Tol.	id	Tol.	t	LÄNGE LONGUEUR	F	I	W	i _{min.}	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm
79006	30,0	±0,20	10,0	±0,20	10,0	1,70	6000-6500	6,28	3,93	2,62	0,79

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande

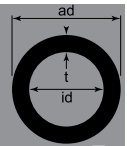


GEPRESSTE RUNDROHRE, MIT ZIEHTOLERANZ NAHTLOS

6082, warm ausgehärtet T6

TUBES RONDS FILÉS, TOLÉRANCES D'ÉTIRAGE, SANS SOUDURE

6082, trempé & revenu T6



6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

Toleranzen:

Tolérances:

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥290 MPa	≥310 MPa
≥250 MPa	≥260 MPa
≥8 %	≥10 %
95	95

EN 515

EN 754-7

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

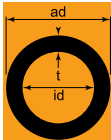
Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	ad mm	Tol. mm	id mm	Tol. mm	t mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm	F cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i _{min.} cm
② 254606	50,0	±0,25	20,0	±0,20	15,00	4,45	6000	16,49	29,89	11,96	1,35
② 450006	50,0	±0,25	25,0	±0,20	12,50	3,98	6000-6500	14,73	28,76	11,50	1,40
② 81507	50,0	±0,25	30,0	±0,20	10,00	3,39	6000-6500	12,57	26,70	10,68	1,46
② 254703	50,0	±0,25	40,0	±0,25	5,00	1,91	6000-6500	7,07	18,11	7,25	1,60
② 81604	50,0	±0,25	44,0	±0,25	3,00	1,20	6000-6500	4,43	12,28	4,91	1,67
② 81701	50,0	±0,25	45,0	±0,25	2,50	1,01	6000-6500	3,73	10,55	4,22	1,68
② 81809	55,0	±0,36	50,0	±0,25	2,50	1,11	6000-6500	4,12	14,24	5,18	1,86
② 254800	60,0	±0,36	30,0	±0,20	15,00	5,73	6000-6500	21,21	59,64	19,88	1,68
② 81906	60,0	±0,36	40,0	±0,25	10,00	4,24	6000-6500	15,71	51,05	17,02	1,80
② 82007	60,0	±0,36	52,5	±0,36	3,75	1,79	6000-6500	6,63	26,33	8,78	1,99
② 82104	60,0	±0,36	54,0	±0,36	3,00	1,45	6000-6500	5,37	21,88	7,29	2,02
② 82309	65,0	±0,36	60,0	±0,36	2,50	1,33	6000-6500	4,91	24,01	7,39	2,21
② 254908	70,0	±0,36	40,0	±0,25	15,00	7,00	6000-6500	25,92	105,29	30,08	2,02
② 82406	70,0	±0,36	50,0	±0,25	10,00	5,09	6000-6500	18,85	87,18	24,91	2,15
② 82503	70,0	±0,36	62,0	±0,36	4,00	2,24	6000-6500	8,29	45,33	12,95	2,34
② 255009	80,0	±0,36	40,0	±0,25	20,00	10,18	3000	37,70	188,50	47,12	2,24
② 255106	80,0	±0,36	50,0	±0,25	15,00	8,27	6000-6500	30,63	170,38	42,60	2,36
② 82600	80,0	±0,36	60,0	±0,36	10,00	5,94	6000-6500	21,99	137,44	34,36	2,50
② 82708	80,0	±0,36	72,0	±0,36	4,00	2,58	6000-6500	9,55	69,15	17,29	2,69
② 82805	83,0	±0,60	73,0	±0,36	5,00	3,31	6000-6500	12,25	93,56	22,54	2,76
② 82902	90,0	±0,60	50,0	±0,25	20,00	11,88	3000	43,98	291,38	64,75	2,57
② 255203	90,0	±0,60	60,0	±0,36	15,00	9,54	3000	35,34	258,45	57,43	2,70
② 255300	90,0	±0,60	70,0	±0,36	10,00	6,79	6000-6500	25,13	204,20	45,38	2,85
② 83003	90,0	±0,60	80,0	±0,36	5,00	3,60	6000-6500	13,35	121,00	26,89	3,01
② 83100	100,0	±0,60	60,0	±0,36	20,00	13,57	6000-6500	50,27	427,26	85,45	2,92
② 255408	100,0	±0,60	80,0	±0,36	10,00	7,63	6000-6500	28,27	289,81	57,96	3,20
② 516201	100,0	±0,60	90,0	±0,60	5,00	4,03	6000-6500	14,92	168,81	33,76	3,36
② 83208	100,0	±0,60	94,0	±0,60	3,00	2,47	6000-6500	9,14	107,62	21,52	3,43
② 450103	110,0	±0,60	100,0	±0,60	5,00	4,45	6000-6500	16,49	227,81	41,42	3,72
② 255505	120,0	±0,60	80,0	±0,36	20,00	16,96	3000	62,83	816,81	136,14	3,61
② 255509	120,0	±0,60	90,0	±0,60	15,00	13,36	6000	49,48	695,81	115,97	3,75
② 255602	120,0	±0,60	100,0	±0,60	10,00	9,33	3000	34,56	527,00	87,83	3,91
② 450200	125,0	±1,2	80,0	±0,36	22,50	19,56	3000	72,45	997,36	159,58	3,71
② 450308	130,0	±1,2	110,0	±0,60	10,00	10,18	3000	37,70	683,30	105,12	4,26
① ② 83405	130,0	±1,2	120,0	±1,2	5,00	5,30	6000-6500	19,63	384,11	59,09	4,42

① Abweichend zu EN 754-7 / en dérogation à EN 754-7

② Solange Vorrat / jusqu'à épuisement du stock





GEPRESSTE RUNDROHRE, NICHT NAHTLOS

TUBES RONDS FILÉS, AVEC SOUDURE

6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-8

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2
≤ 15 mm
≥ 215 MPa
≥ 160 MPa
≥ 8 %
75

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	ad	Tol.	id	Tol.	t	kg/m	LÄNGE LONGUEUR
	mm	mm	mm	mm	mm		mm
1 60010006	10,0	±0,60	6,0		2,0	0,14	6000
1 60015012	15,0	±0,60	12,0		1,5	0,17	6000
1 60016010	16,0	±0,60	10,0		3,0	0,33	6000
1 60016011	16,0	±0,60	11,0		2,5	0,29	6000
1 60016013	16,0	±0,60	13,0		1,5	0,18	6000
1 1000006	18,0	±0,60	9,0		4,5	0,52	6000
1 60018013	18,0	±0,60	13,0		2,5	0,33	6000
1 60020010	20,0	±0,70	10,0		5,0	0,64	6000
1 60020013	20,0	±0,70	13,0		3,5	0,49	6000
1 1000012	20,0	±0,70	14,0		3,0	0,43	6000
1 1000110	20,0	±0,70	16,0		2,0	0,31	6000
1 60020017	20,0	±0,70	17,0		1,5	0,24	6000
1 60020018	20,0	±0,70	18,0		1,0	0,16	6000
1 1000118	22,0	±0,70	18,0		2,0	0,34	6000
60022020	22,0	±0,70	20,0	±0,70	1,0	0,18	6000
1 60024018	24,0	±0,70	18,0		3,0	0,53	6000
60024020	24,0	±0,70	20,0	±0,70	2,0	0,37	6000
1 60025015	25,0	±0,70	15,0		5,0	0,85	6000
60025019	25,0	±0,70	19,0	±0,70	3,0	0,56	6000
1000217	25,0	±0,70	20,0	±0,70	2,5	0,48	6000
1000314	25,0	±0,70	21,0	±0,70	2,0	0,39	6000
60025022	25,0	±0,70	22,0	±0,70	1,5	0,30	6000
1000411	28,0	±0,70	24,0	±0,70	2,0	0,44	6000
1 60030015	30,0	±0,70	15,0		7,5	1,43	6000
1000519	30,0	±0,70	24,0	±0,70	3,0	0,69	6000
1000520	30,0	±0,70	24,0	±0,70	3,0	0,69	7200
1000616	30,0	±0,70	25,0	±0,70	2,5	0,58	6000
1000713	30,0	±0,70	26,0	±0,70	2,0	0,48	6000
1000810	32,0	±0,90	28,0	±0,70	2,0	0,51	6000
1000817	34,0	±0,90	30,0	±0,70	2,0	0,54	6000
60035029	35,0	±0,90	29,0	±0,70	3,0	0,81	6000
1000912	35,0	±0,90	30,0	±0,70	2,5	0,69	6000
60035032	35,0	±0,90	32,0	±0,90	1,5	0,43	6000
1 60040015	40,0	±0,90	15,0		12,5	2,92	6000
60040020	40,0	±0,90	20,0	±0,70	10,0	2,54	6000
60040025	40,0	±0,90	25,0	±0,70	7,5	2,07	6000
1001012	40,0	±0,90	30,0	±0,70	5,0	1,48	6000
1001019	40,0	±0,90	34,0	±0,90	3,0	0,94	6000
1001116	40,0	±0,90	35,0	±0,90	2,5	0,80	6000
1001213	40,0	±0,90	36,0	±0,90	2,0	0,64	6000
1001219	42,0	±0,90	36,0	±0,90	3,0	0,99	6000
1001310	45,0	±0,90	40,0	±0,90	2,5	0,90	6000
1001418	45,0	±0,90	41,0	±0,90	2,0	0,73	6000

1 Spezifikation / Spécification ad x t

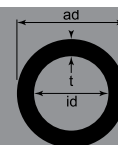


GEPRESSTE RUNDROHRE, NICHT NAHTLOS

6060, warm ausgehärtet T66

TUBES RONDS FILÉS, AVEC SOUDURE

6060, trempé & revenu T66



ART.-NR. NO D'ART.	ad	Tol.	id	Tol.	t	kg/m	LÄNGE LONGUEUR
	mm	mm	mm	mm	mm		mm
1001612	50,0	±0,90	40,0	±0,90	5,0	1,91	6000
1001515	50,0	±0,90	44,0	±0,90	3,0	1,20	6000
1001710	50,0	±0,90	46,0	±0,90	2,0	0,81	6000
470317	50,0	±0,90	46,0	±0,90	2,0	0,81	7300
1001817	60,0	±1,1	40,0	±0,90	10,0	4,24	6000
1001914	60,0	±1,1	48,0	±0,90	6,0	2,75	6000
1002015	60,0	±1,1	50,0	±0,90	5,0	2,33	6000
1002018	60,0	±1,1	52,0	±0,1	4,0	1,90	6000
1002112	60,0	±1,1	54,0	±1,1	3,0	1,45	6000
② 463868	60,0	±1,1	57,0	±1,1	1,5	0,74	4500
463817	60,0	±1,1	57,0	±1,1	1,5	0,74	7350
1002210	70,0	±1,1	60,0	±1,1	5,0	2,76	6000
1002215	70,0	±1,1	62,0	±1,1	4,0	2,24	6000
1002317	80,0	±1,1	60,0	±1,1	10,0	5,94	6000
1002511	90,0	±1,4	70,0	±1,1	10,0	6,79	6000–6500
1002619	90,0	±1,4	80,0	±1,1	5,0	3,60	6000
1002716	100,0	±1,4	80,0	±1,1	10,0	7,63	6000
1002813	100,0	±1,4	90,0	±1,4	5,0	4,03	6000

① Spezifikation / Spécification ad x t ② eloxiert / eloxé

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

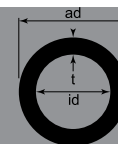
Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande

GEPRESSTE RUNDROHRE, NICHT NAHTLOS

6082, warm ausgehärtet T6

TUBES RONDS FILÉS, AVEC SOUDURE

6082, trempé & revenu T6



6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥290 MPa	≥310 MPa
≥250 MPa	≥260 MPa
≥8 %	≥10 %
95	95

Toleranzen:

Tolérances:

EN 515
EN 755-8

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

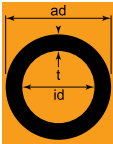
La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	ad	Tol.	id	Tol.	t	LÄNGE LONGUEUR	F	I	W	i _{min.}	
	mm	mm	mm	mm	mm		kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm
82050020	50,0	±0,90	20,0	±0,70	15,00	4,45	6000–6500	16,49	29,89	11,96	1,35
82050025	50,0	±0,90	25,0	±0,70	12,50	3,98	6000–6500	14,73	28,76	11,50	1,40
82050030	50,0	±0,90	30,0	±0,70	10,00	3,39	6000–6500	12,57	26,70	10,68	1,46
82050040	50,0	±0,90	40,0	±0,90	5,00	1,91	6000–6500	7,07	18,11	7,25	1,60
82050044	50,0	±0,90	44,0	±0,90	3,00	1,23	6000–6500	4,43	12,28	4,91	1,67
82050045	50,0	±0,90	45,0	±0,90	2,50	1,01	6000–6500	3,73	10,55	4,22	1,68
82055050	55,0	±1,1	50,0	±0,90	2,50	1,11	6000–6500	4,12	14,24	5,18	1,86
82060030	60,0	±1,1	30,0	±0,70	15,00	5,73	6000–6500	21,21	59,64	19,88	1,68
82060040	60,0	±1,1	40,0	±0,90	10,00	4,24	6000–6500	15,71	51,05	17,02	1,80
82060052	60,0	±1,1	52,5	±1,1	3,75	1,79	6000–6500	6,63	26,33	8,78	1,99
82065060	65,0	±1,1	60,0	±1,1	2,50	1,33	6000–6500	4,91	24,01	7,39	2,21





GEPRESSTE RUNDROHRE, NICHT NAHTLOS

6082, warm ausgehärtet T6

TUBES RONDS FILÉS, AVEC SOUDURE

6082, trempé & revenu T6

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-8

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤ 5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥ 290 MPa	≥ 310 MPa
≥ 250 MPa	≥ 260 MPa
≥ 8 %	≥ 10 %
95	95

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschneite und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	ad mm	Tol. mm	id mm	Tol. mm	t mm	LÄNGE LONGUEUR kg/m	F cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i _{min.} cm	
82070040	70,0	±1,1	40,0	±0,90	15,00	7,00	6000-6500	25,92	105,29	30,08	2,02
82080040	80,0	±1,1	40,0	±0,90	20,00	10,18	6000-6500	37,70	188,50	47,12	2,24
82080050	80,0	±1,1	50,0	±0,90	15,00	8,27	6000-6500	30,63	170,38	42,60	2,36
82080060	80,0	±1,1	60,0	±1,1	10,00	5,94	6000-6500	21,99	137,44	34,36	2,50
82083073	83,0	±1,4	73,0	±1,1	5,00	3,31	6000-6500	12,25	93,56	22,54	2,76
82090050	90,0	±1,4	50,0	±0,90	20,00	11,88	6000-6500	43,98	291,38	64,75	2,57
82090060	90,0	±1,4	60,0	±1,1	15,00	9,54	6000-6500	35,34	258,45	57,43	2,70
82090070	90,0	±1,4	70,0	±1,1	10,00	6,79	6000-6500	25,13	204,20	45,38	2,85
82090080	90,0	±1,4	80,0	±1,1	5,00	3,61	6000-6500	13,35	121,00	26,89	3,01
82100080	100,0	±1,4	80,0	±1,1	10,00	7,63	6000-6500	28,27	289,81	57,96	3,20
82100090	100,0	±1,4	90,0	±1,4	5,00	4,03	6000-6500	14,92	168,81	33,76	3,36
82100094	100,0	±1,4	94,0	±1,4	3,00	2,47	6000-6500	9,14	107,62	21,52	3,43
82110100	110,0	±1,4	100,0	±1,4	5,00	4,45	6000-6500	16,49	227,81	41,42	3,72
82120100	120,0	±1,4	100,0	±1,4	10,00	9,33	6000-6500	34,56	527,00	87,83	3,91
82130110	130,0	±2,0	110,0	±1,4	10,00	10,18	6000-6500	37,70	683,30	105,12	4,26
82130120	130,0	±2,0	120,0	±1,4	5,00	5,3	6000-6500	19,63	384,11	59,09	4,42
82150140	150,0	±2,0	140,0	±2,0	5,00	6,15	6000	22,78	599,31	79,91	5,13
82160150	160,0	±2,0	150,0	±2,0	5,00	6,57	6000-6500	24,35	731,94	91,49	5,48

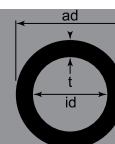


GEPRESSTE RUNDROHRE, NAHTLOS

6082, warm ausgehärtet T6

TUBES RONDS FILÉS, SANS SOUDURE

6082, trempé & revenu T6



6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-7

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥290 MPa	≥310 MPa
≥250 MPa	≥260 MPa
≥8 %	≥10 %
95	95

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	ad	Tol.	id	Tol.	t	LÄNGE LONGUEUR	F	I	W	i _{min.}
① 450502	150,0	±2,0	70,0	±1,1	40,0	37,32 1500-3000	138,23	2367,19	315,63	4,14
450513	150,0	±2,0	120,0	±1,4	15,0	17,18 3000	63,62	1467,17	195,62	4,80
450522	150,0	±2,0	130,0	±2,0	10,0	11,87 3000	43,98	1083,06	144,41	4,96
450541	160,0	±2,0	130,0	±2,0	15,0	18,45 3000	68,33	1815,01	226,88	5,15
① 450600	180,0	±2,0	70,0	±1,1	55,0	58,31 1500-3000	215,98	5035,14	559,46	4,83
450707	180,0	±2,0	130,0	±2,0	25,0	32,87 1500-3000	121,74	3751,01	416,78	5,55
450804	180,0	±2,0	150,0	±2,0	15,0	20,99 1500-3000	77,75	2667,95	296,44	5,86
① 451002	200,0	±2,0	100,0	±1,4	50,0	63,62 1500-3000	235,62	7363,11	736,31	5,59
451100	200,0	±2,0	160,0	±2,0	20,0	30,54 1500-3000	113,10	4636,99	463,70	6,40
451211	210,0	±3,0	170,0	±2,0	20,0	32,23 4300	119,38	5446,74	518,74	6,75
① 451312	240,0	±3,0	180,0	±2,0	30,0	53,44 1500-3000	197,92	11133,02	927,75	7,50
① 451207	250,0	±3,0	150,0	±2,0	50,0	84,82 1500-3000	314,16	16689,71	1335,18	7,29
① 1003011	300,0	±3,0	180,0	±2,0	60,0	122,15 1500-3000	452,39	34607,78	2307,19	8,75

① Mechanische Eigenschaften nicht in EN-Norm genormt

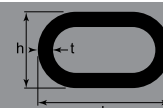
① Les valeurs mécaniques ne sont définies par aucune norme

GEPRESSTE OVALROHRE

6060, warm ausgehärtet T66

TUBES OVALES FILÉS

6060, trempé & revenu T66



6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤15 mm	
≥215 MPa	
≥160 MPa	
≥8 %	
75	

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

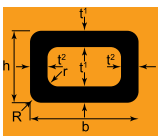
La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t	LÄNGE LONGUEUR	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}	
											kg/m
3542912	45,0	18,0	2,5	0,70	6500	2,57	1,19	1,32	5,05	2,15	0,680
3543013	50,0	20,0	3,0	0,95	6500	3,40	1,95	1,95	7,10	2,84	0,815
3342514	60,0	25,0	2,5	0,97	6500	3,52	3,36	2,69	12,08	4,03	0,975





GEPRESSTE RECHTECKROHRE

6060, warm ausgehärtet T66

TUBES RECTANGULAIRES, FILÉS

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-8

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2
≤ 15 mm
≥ 215 MPa
≥ 160 MPa
≥ 8 %
75

EN 515
EN 755-8

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t ²	t ¹	LÄNGE LONGUEUR	R	r	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
4551419	30,0	15,0	2,0	0,45	6500			1,64	0,555	0,740	1,86	1,24	0,580
619512	40,0	20,0	3,0	0,89	6500								
619915	40,0	25,0	2,0	0,66	6500								
4316118	45,0	25,0	2,0	0,71	6500	1,5		2,62	2,670	2,140	6,83	3,04	1,010
877212	50,0	25,0	3,0	1,13	6500			4,14	3,990	3,190	12,56	5,01	0,980
① 877284	50,0	25,0	3,0	1,13	6500								
3034216	50,0	30,0	3,0	1,21	6500			4,44	6,180	4,120	14,21	5,68	1,180
3154014	50,0	40,0	4,0	1,77	6500								
3224210	55,0	35,0	3,0	1,37	6500	2,5		4,99	9,540	5,450	19,71	7,20	1,380
3025411	60,0	25,0	3,0	1,25	6500	4,0	4,0	4,74	4,540	3,640	18,91	6,30	0,975
4551516	60,0	30,0	3,0	1,37	6500			5,04	7,280	4,850	21,60	7,20	1,200
2588013	60,0	40,0	2,5	1,26	6500	2,5		4,75	12,300	6,150	23,42	7,81	1,610
2588333	60,0	40,0	3,0	1,53	6500								
2588118	60,0	40,0	4,0	2,02	6500								
3415422	80,0	18,0	2,5	2,0	1,08	5000							
3415430	80,0	18,0	2,5	2,0	1,08	6000							
3416513	80,0	50,0	4,0	2,64	6500								
3418216	80,0	60,0	3,0	2,18	6500								
880612	85,0	25,0	4,0	2,22	6500	2,0	2,0	8,16	7,890	6,300	63,18	14,90	0,980
3410315	100,0	18,0	2,5	2,1	1,35	4000							
3410331	100,0	18,0	2,5	2,1	1,35	6000							
3410340	100,0	18,0	2,5	2,1	1,35	7200							
4108817	100,0	30,0	2,2	1,56	6500	1,0	5,0						
① 4108882	100,0	30,0	2,2	1,56	6500	1,0	5,0						
② 4110714	150,0	25,0	2,5	2,36	6500	2,0	5,0						
② 4110722	150,0	25,0	2,5	2,36	7350	2,0	5,0						

① farblos anodisiert

② Abschlussdeckel siehe unten

① eloxé incolore

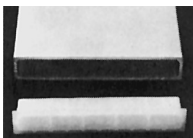
② Couvercle voir en bas

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande

Abschlussdeckel

Couvercle



151602	Abschlussdeckel aus Kunststoff
VE: 10 Stück	passend zu Profil 41107 (siehe oben)
GV: 10 pièces	Couvercle en polyéthylène
	Correspondant au profile 41107 (voir ci-dessus)

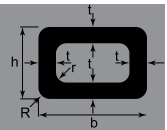


GEPRESSTE RECHTECKROHRE

6082, warm ausgehärtet T6

TUBES RECTANGULAIRES, FILÉS

6082, trempé & revenu T6



6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-8

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥290 MPa	≥310 MPa
≥250 MPa	≥260 MPa
≥8 %	≥10 %
95	95

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

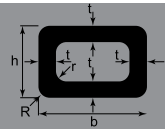
ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t		LÄNGE LONGUEUR	R	r	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
337013	80,0	40,0	4,0	2,44	6500			8,96	23,01	11,5	71,24	17,9	1,60
4551613	100,0	50,0	4,0	3,09	6500			11,36	47,50	19,0	144,00	28,8	2,04
4551724	100,0	50,0	5,0	3,81	7000								

GEPRESSTE RECHTECKROHRE

6063, warm ausgehärtet T66

TUBES RECTANGULAIRES, FILÉS

6063, trempé & revenu T66



6063

EN-AW-6063 / EN-AW-AIMg0,7Si
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-8

6063

EN-AW-6063 / EN-AW-AIMg0,7Si
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤25 mm	
≥245 MPa	
≥200 MPa	
≥10 %	
80	

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	b	h	t		LÄNGE LONGUEUR	R	r	F	I _x	W _x	I _y	W _y	i _{min.}
	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³	cm
3976319	150,0	35,0	2,5	2,44	6500	2,0	2,0						
3976211	200,0	40,0	2,5	3,19	6500	2,0	2,0						
4101910	250,0	40,0	3,0	4,63	6500	1,5	0,5						





GEPRESSTE SPEZIAL-RECHTECKROHRE

TUBES RECTANGULAIRES SPÉCIAUX, FILÉS

6060, warm ausgehärtet T66

6060, trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:		
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t	
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	
Bruchdehnung:	Allongement:	A	
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6060

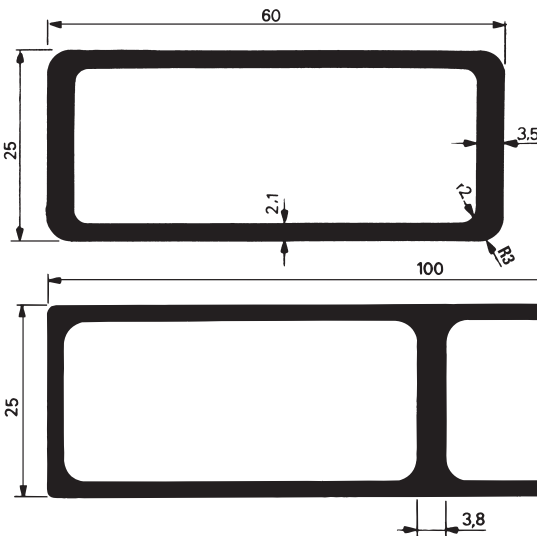
EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤15 mm	
≥215 MPa	
≥160 MPa	
≥8 %	
75	

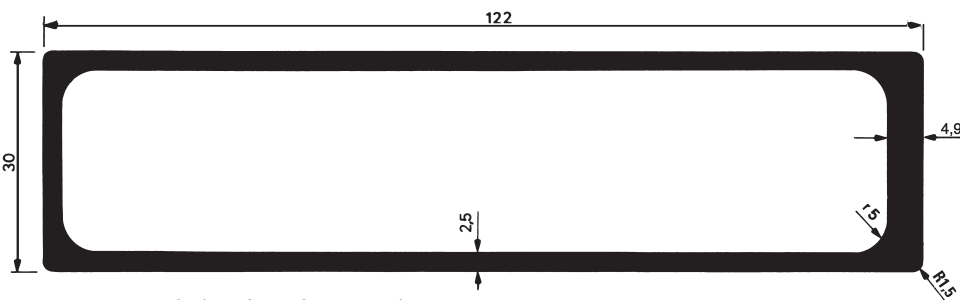
Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

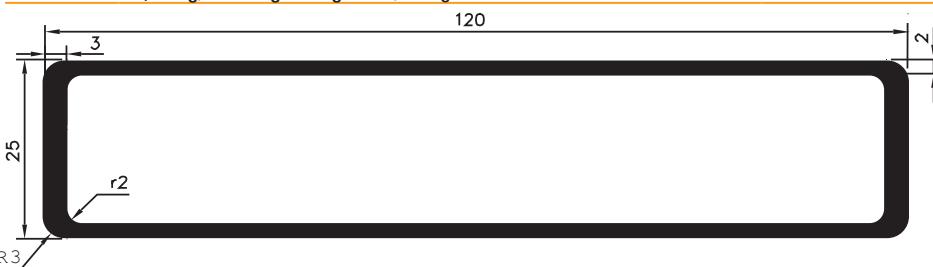


3206610	1,06 kg/m	Lagerlänge / Longueur de stock 6500 mm
3206682	1,06 kg/m	Lagerlänge / Longueur de stock 6500 mm farblos anodisiert / eloxé incolore

1724220	1,64 kg/m	Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 4500 mm
1724255	1,64 kg/m	Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 4500 mm farblos anodisiert / eloxé incolore
1724231	1,64 kg/m	Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 6000 mm
1724240	1,64 kg/m	Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 7350 mm
1724290	1,64 kg/m	Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 7350 mm farblos anodisiert / eloxé incolore



3287114	2,22 kg/m	Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 6500 mm
3287122	2,22 kg/m	Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 7350 mm



4102522	1,63 kg/m	Lagerlänge ca. / Longueur de stock env. 7350 mm
----------------	-----------	---



6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

EN 755-2	
≤5 mm	5 < t ≤ 25 mm
≥290 MPa	≥310 MPa
≥250 MPa	≥260 MPa
≥8 %	≥10 %
95	95

Toleranzen:

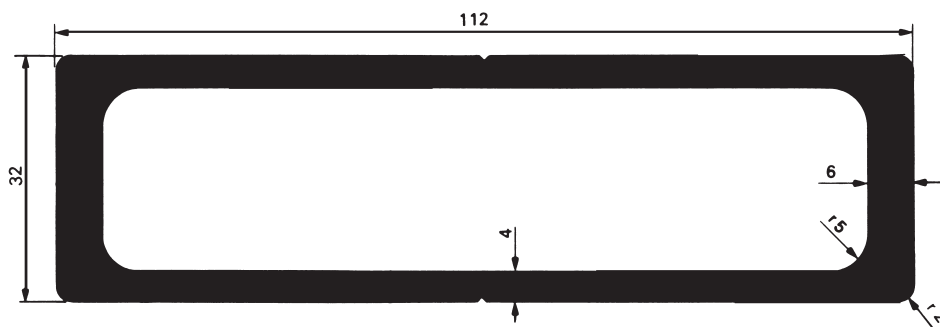
Tolérances:

EN 515

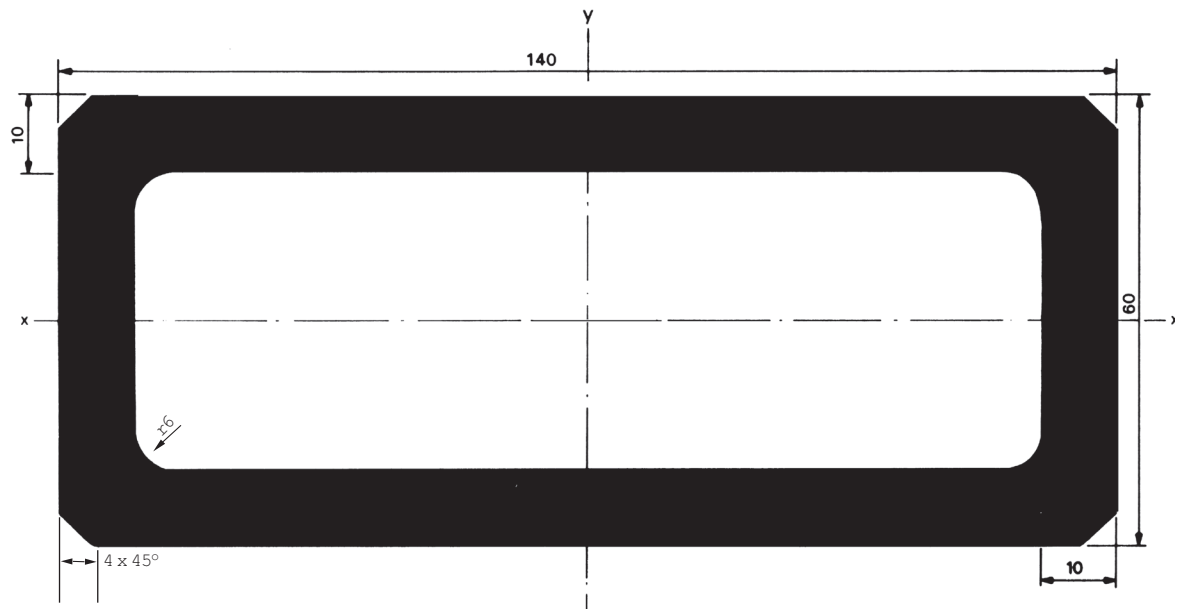
EN 755-9

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



3463915	3,26 kg/m	Lagerlänge / Longueur de stock 4600 mm
3463923	3,26 kg/m	Lagerlänge / Longueur de stock 6500 mm



3673510	9,79 kg/m	Lagerlänge / Longueur de stock 7200 mm	$I_x = 186 \text{ cm}^4$	$I_y = 791 \text{ cm}^4$
----------------	-----------	--	--------------------------	--------------------------



GEPRESSTE SPEZIAL-RECHTECKROHRE

TUBES RECTANGULAIRES SPÉCIAUX, FILÉS

6063, warm ausgehärtet T66

6063, trempé & revenu T66

6063

EN-AW-6063 / EN-AW-AlMg0,7Si
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:	Etat:	EN 515
Toleranzen:	Tolérances:	EN 755-9

6063

EN-AW-6063 / EN-AW-AlMg0,7Si
EN 573-1 / EN 573-3

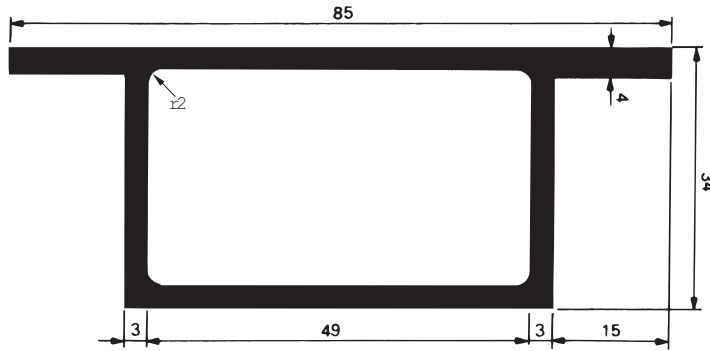
Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2
≥215 MPa
≥160 MPa
≥8 %
75

EN 515
EN 755-9

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement



389315 1,69 kg/m Lagerlänge / Longueur de stock 6500 mm

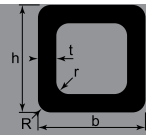


GEPRESSTE QUADRATROHRE

6060, warm ausgehärtet T66

TUBES CARRÉS, FILÉS

6060, trempé & revenu T66



6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Gut geeignet für dekorative anodische Oxidation

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:	
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2
Bruchdehnung:	Allongement:	A
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW

Zustand:

Etat:

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Aptitude à l'anodisation décorative

EN 755-2
≤15 mm
≥215 MPa
≥160 MPa
≥8 %
75

Toleranzen:

Tolérances:

EN 515
EN 755-8

Fabrikationstechnisch kann die Fertigungslänge auch 6000 mm betragen.

La longueur de fabrication peut également s'élever à 6000 mm.

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

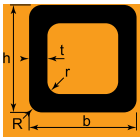
ART.-NR. NO D'ART.	h = b		t	LÄNGE LONGUEUR mm	R	r	F	I	W	i _{min.}
	mm	mm	kg/m		mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm
89114	15,0	2,0	0,28	6500						
268615	20,0	1,5	0,30	6500	1,5		1,00	0,632	0,632	0,790
336211	20,0	2,0	0,39	6500			1,44	0,787	0,787	0,740
89419	25,0	2,0	0,50	6500	2,0		1,81	1,620	1,295	0,940
① 89484	25,0	2,0	0,50	6500	2,0					
384410	25,0	2,0	0,50	6500			1,84	1,630	1,304	0,940
5007712	30,0	2,0	0,61	6500			2,24	2,930	1,953	1,140
89915	30,0	3,0	0,86	6500	3,0		3,16	3,990	2,670	1,140
336513	35,0	2,0	0,72	6500			2,64	4,800	2,743	1,350
315915	35,0	2,5	0,85	6500	4,0	1,5	3,13	5,720	3,270	1,350
383716	40,0	2,0	0,83	6500			3,04	7,330	3,665	1,550
57215	40,0	3,0	1,20	6500	2,0		4,40	10,200	5,100	1,520
57216	40,0	3,0	1,21	6500						
57204	40,0	4,0	1,57	6500						
57240	40,0	5,0	1,90	6500						
5346118	45,0	2,0	0,95	6500			3,48	10,600	4,711	1,750
90913	45,0	3,0	1,34	6500	3,0		4,96	14,520	6,450	1,710
4669312	50,0	2,0	1,04	6500			3,84	14,750	5,900	1,960
3165317	50,0	3,0	1,53	6500						
4111010	50,0	4,0	1,98	6500	4,0	2,0	7,26	25,500	10,200	1,870
5346215	55,0	2,0	1,15	6500	0,5		4,24	19,850	7,218	1,164
5530514	55,0	5,0	2,70	6500						
4101615	60,0	3,0	1,86	6500						
4101715	60,0	4,0	2,44	6500			9,00	46,300	15,450	2,260
4101812	70,0	4,0	2,87	6500			10,50	76,700	21,900	2,700
4101915	80,0	3,0	2,50	6500						
4101916	80,0	4,0	3,33	6500						
4101925	80,0	5,0	4,08	6300						
4101936	80,0	6,0	4,79	6500						
4102012	100,0	4,0	4,17	6500						

① farblos anodisiert / eloxé incolore

Auch lieferbar mit Oberflächenbehandlung, farblos anodisiert
Preise, Mindestmengen und Lieferfristen auf Anfrage

Egalement disponible avec traitement de surface, eloxé incolore
Prix, quantité et délai de livraison sur demande





GEPRESSTE QUADRATROHRE

6082, warm ausgehärtet T6

TUBES CARRÉS, FILÉS

6082, trempé & revenu T6

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxidation

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Convient de manière restreinte à l'anodisation décorative

Mech. Werte:	Valeurs mécaniques:		EN 755-2
Wandstärke:	Epaisseur de parois:	t	5 < t ≤ 25 mm
Zugfestigkeit:	Charge de rupture:	Rm	≥ 310 Mpa
Dehngrenze:	Limite d'élasticité:	Rp 0.2	≥ 260 Mpa
Bruchdehnung:	Allongement:	A	≥ 10 %
Brinellhärte: (Richtwert)	Dureté: (valeur indicative)	HBW	95
Zustand:	Etat:		EN 515
Toleranzen:	Tolérances:		EN 755-8

Zuschnitte und Anarbeitungen siehe Register Service / Anarbeitung

Découpes et parachèvements voir registre service / parachèvement

ART.-NR. NO D'ART.	h = b mm	t mm	kg/m	LÄNGE LONGUEUR mm	R mm	r mm	F cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i _{min.} cm
4190718	120,0	9,0	10,66	6500	10,0	3,0	39,18	977,0	133,0	4,52



Warm ausgehärtet T66

Trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

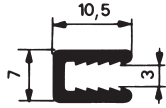
Lagerlänge ca. 6000 mm

6060

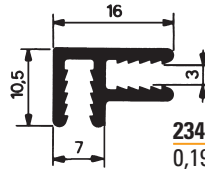
EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Longueur de stock 6000 mm env.

3 mm

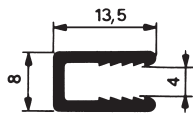


2347512
0,11 kg/m



2347814
0,19 kg/m

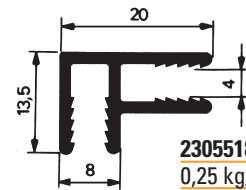
4 mm



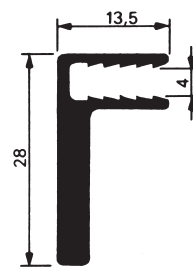
2305410
0,14 kg/m



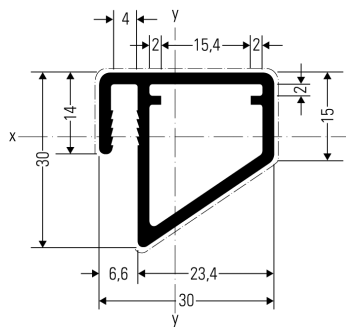
2348217
0,35 kg/m



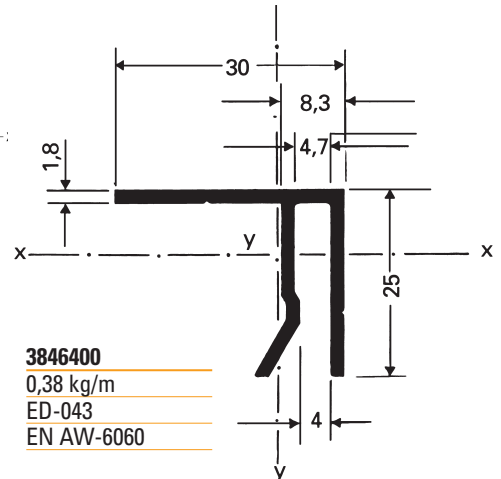
2305518
0,25 kg/m



2449358
0,36 kg/m

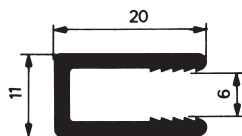


2833522
0,60 kg/m
AC-053
EN AW-6063



3846400
0,38 kg/m
ED-043
EN AW-6060

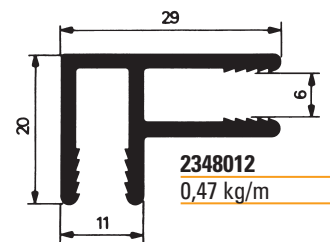
6 mm



2347717
0,27 kg/m

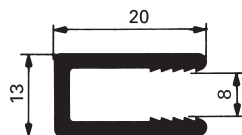


2348411
0,60 kg/m



2348012
0,47 kg/m

8 mm



2379910
0,27 kg/m

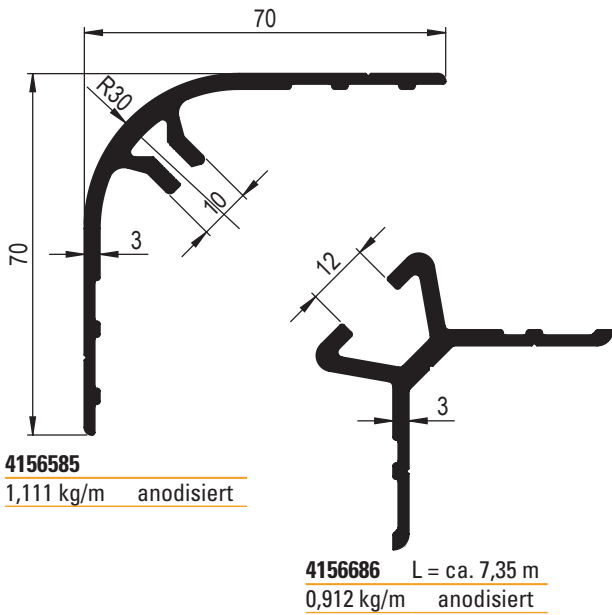
Warm ausgehärtet T66

Trempe & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

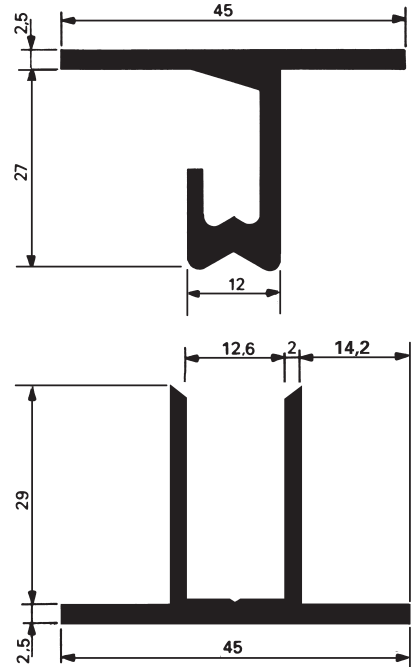
Lagerlänge ca. 6500 mm



6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Longueur de stock 6500 mm env.



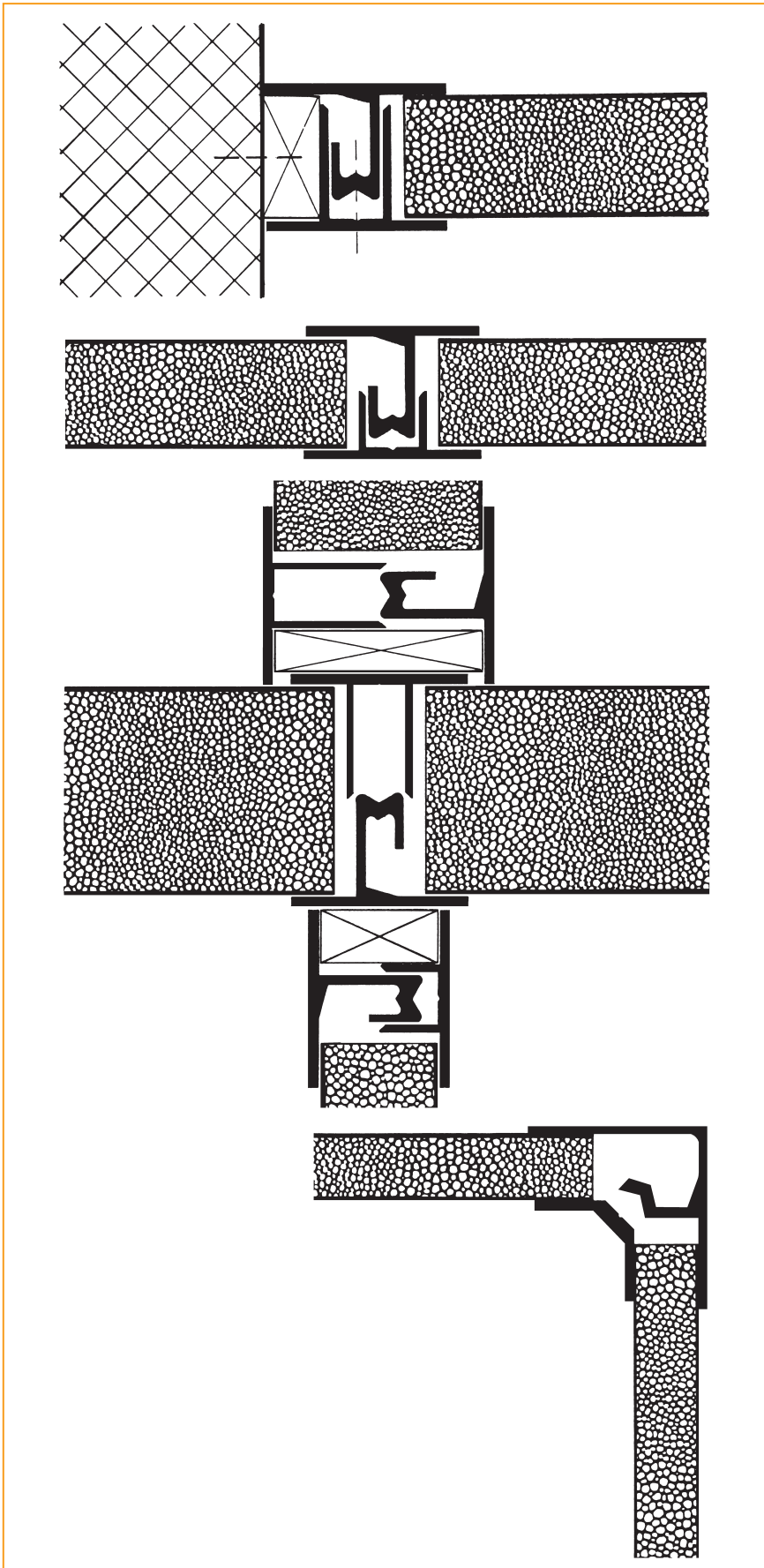
Wahl der Profile & Schrauben entsprechend den zu montierenden Platten

Le choix des profilés & des vis se fait en fonction des plaques à monter



PLATTEN- DICKE EPAISSEUR DES PLAQUES mm	PROFIL- NR. NO PROFILÉ	BOHRUNG PERÇAGE Ø mm	PROFIL- NR. NO PROFILÉ	BOHRUNG PERÇAGE Ø mm	BLECHSCHRAUBEN ROSTFREI VIS DE TÔLE INOXYDABLE mm	ART.-NR. NO D'ART.
39-40	4796713	3,5	4796810	4,0	3,9 x 25	371300





sous réserve de modifications techniques

Januar 2026 · 500 Ex. · Technische Änderungen vorbehalten



Warm ausgehärtet T66

Trempé & revenu T66

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Lagerlänge ca. 6500 mm

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Longueur de stock 6500 mm env.

Zubehör

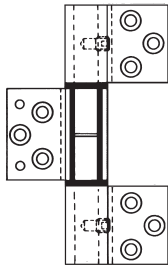
Accessoires

ARTIKEL
ARTICLE

ART.-NR.
NO D'ART.

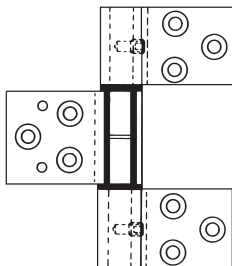
Scharnier für Türen 25 mm
Charnière pour portes 25 mm

364401



Scharnier für Türen 40 mm
Charnière pour portes 40 mm

364509



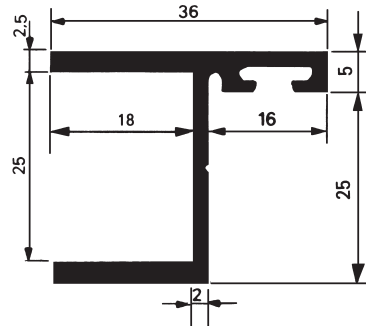
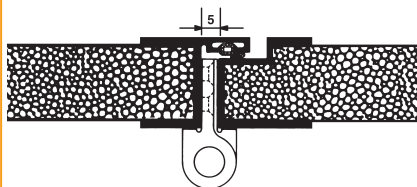
Gummiprofil
Profilé en
caoutchouc



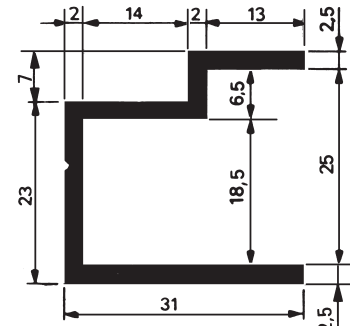
427004

Bohrbilder auf Anfrage
Plans de perçage sur demande

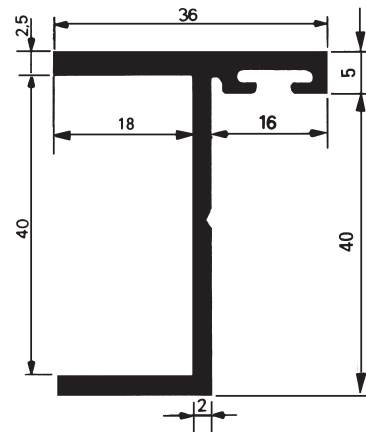
Montagebeispiel Exemple de montage



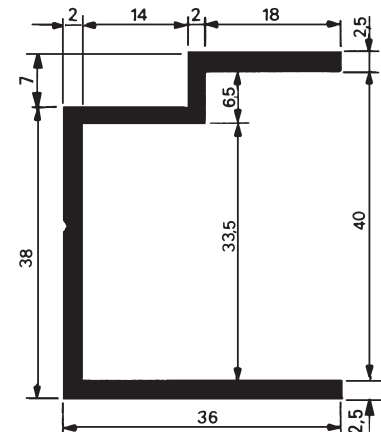
4797116
0,533 kg/m



4797213
0,536 kg/m



4797310
0,615 kg/m

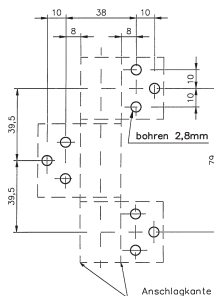


4797418
0,685 kg/m

Bohrbilder

Bohrbild für ART-NR.
Plan de perçage pour NO D'ART

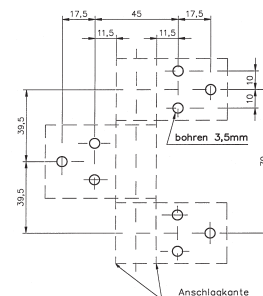
364401



Plans de perçage

Bohrbild für ART-NR.
Plan de perçage pour NO D'ART

364509



DECKLEISTEN

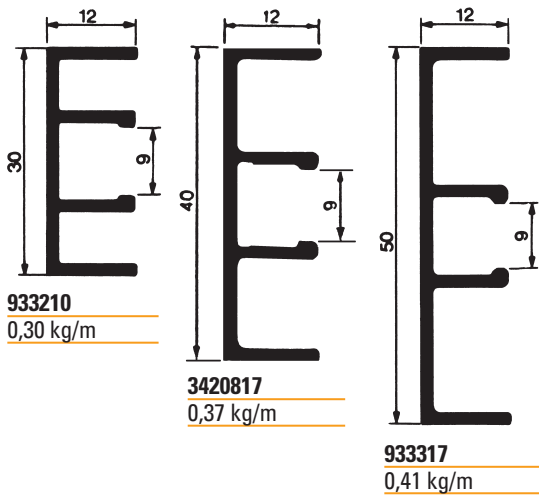
COUVRE-JOINTS

Warm ausgehärtet T66, diverse Serien

Trempé & revenu T66, divers séries

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3



6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

ZUBEHÖR ACCESSOIRES ARTIKEL ARTICLE

ART.-NR. NO D'ART.

Klemmklotz
Plot de serrage
VE / UV: 100 Stück / Pièces



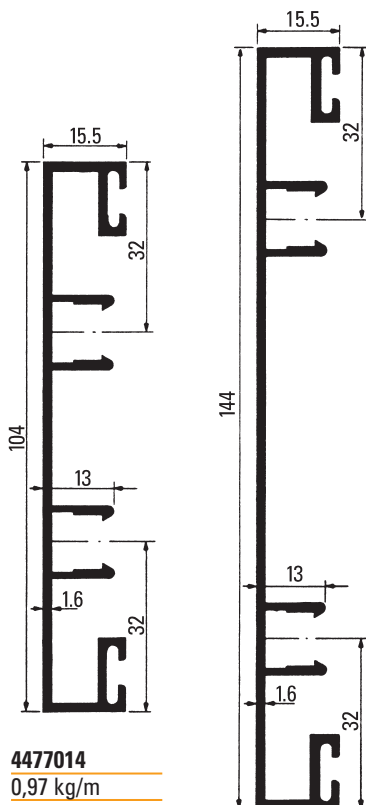
155802

Senkschraube K 8
Vis à tête fraisée K 8
VE / UV:

M 5 x 10

156205

100 Stück / Pièces



ZUBEHÖR ACCESSOIRES JOINTS ARTICLE

ART.-NR. NO D'ART.

Kunststoffhalter
Pièce de fixation en plastique

100 Stück / Pièces

224006

Senkblechschraube A 2
Vis à tôle à tête conique A2
VE / UV:

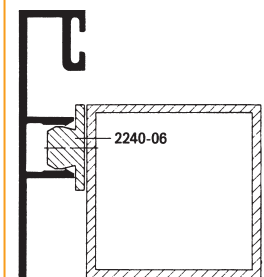
3,9 x 16



371203

100 Stück / Pièces

Montagebeispiel Exemple de montage



Füllelemente müssen zusätz-
lich befestigt werden.

Éléments de remplissage à
fixer séparément



VERGLASUNGEN

Warm ausgehärtet T66

VITRAGES

Trempé & revenu T66

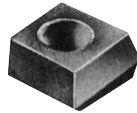
6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Lagerlänge ca. 6500 mm

ZUBEHÖR ACCESSOIRES
ARTIKEL ARTICLE

Klemmklotz
Plot de serrage
VE / UV: 100 Stück / Pièces



ART.-NR.
NO D'ART.

155802

Senkschraube K 8 M 5 x 10
Vis à tête fraisée K 8
VE / UV: 100 Stück / Pièces

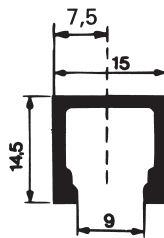
156205

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

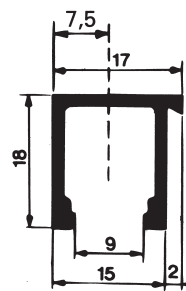
Longueur de stock 6500 mm env.

Bohrachse
Axe de perçage



683213
0,20 kg/m

Bohrachse
Axe de perçage



963216
0,24 kg/m

GLASLEISTEN

Warm ausgehärtet T66

BAGUETTES DE VERRES

Trempé & revenu T66

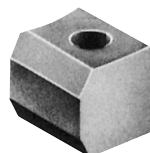
6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Lagerlänge ca. 6500 mm

ZUBEHÖR ACCESSOIRES
ARTIKEL ARTICLE

Klemmklotz
Plot de serrage
VE / UV: 100 Stück / Pièces



ART.-NR.
NO D'ART.

770330

Senkblechschraube 3,9 x 19
Vis à tôle à tête conique
VE / UV: 100 Stück / Pièces

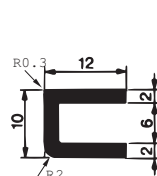
390801

6060

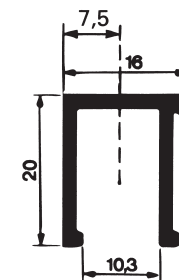
EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Longueur de stock 6500 mm env.

Bohrachse
Axe de perçage



216712
0,16 kg/m



3226514
0,25 kg/m



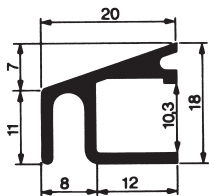
Warm ausgehärtet T66

Trempé & revenu T66

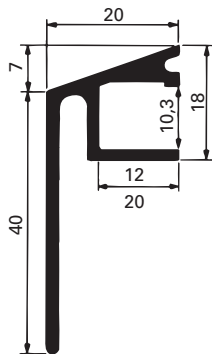
6060

EN AW-6060 / EN AW-ALMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

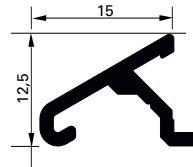
Lagerlänge ca. 6000 - 6500 mm



3443310	0,28 kg/m
770330	Klemmklotz Plot de serrage
390801	Schraube Vis



460036	0,41 kg/m
770330	Klemmklotz Plot de serrage
390801	Schraube Vis



460035	0,19 kg/m
390801	Schraube Vis

ZUBEHÖR ACCESSOIRES
ARTIKEL ARTICLE

Klemmklotz
Plot de serrage
VE / UV:
100 Stück / Pièces



ART.-NR.
NO D'ART.

770330

ZUBEHÖR ACCESSOIRES
ARTIKEL ARTICLE

Senkblechschraube 3,9 x 19
Vis à tôle à tête conique
Senkschraube K 8 M 5 x 10
Vis à tête fraisée K 8
VE / UV: 100 Stück / Pièces

ART.-NR.
NO D'ART.

390801

156205

1 Solange Vorrat / jusqu'à épuisement du stock



SOCKEL FÜR GANZGLASELEMENTE

Warm ausgehärtet T66

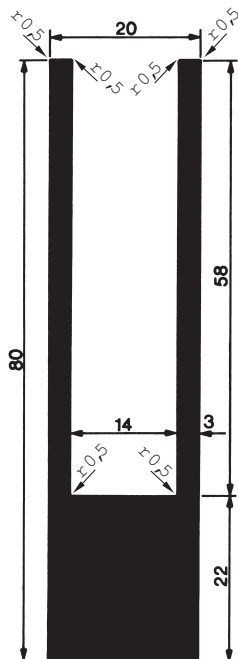
PROFILÉS DE SOCLE POUR ÉLÉMENTS TOUT-VERRE

Trempé & revenu T66

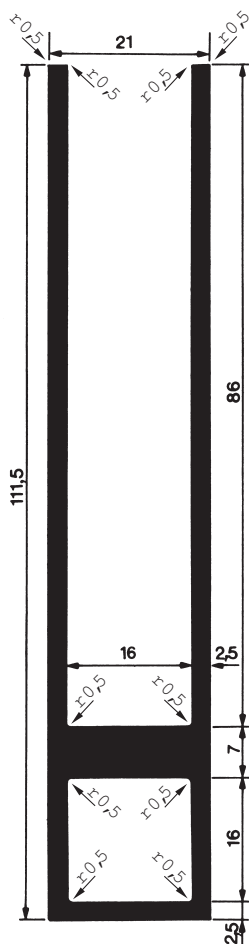
6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Lagerlänge ca. 6500 mm



861219
2,14 kg/m

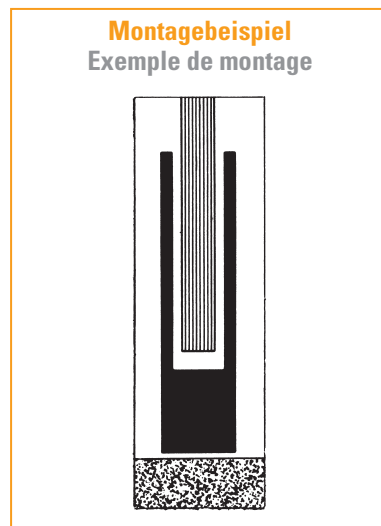


604011
1,93 kg/m

6060

EN AW-6060 / EN AW-AMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Longueur de stock 6500 mm env.



SCHARNIERPROFILE

Warm ausgehärtet T6

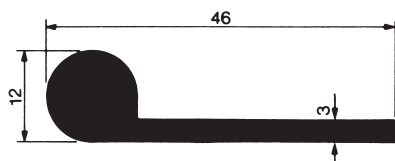
PROFILÉS POUR CHARNIÈRES

Trempé & revenu T6

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Lagerlänge ca. 6500 mm

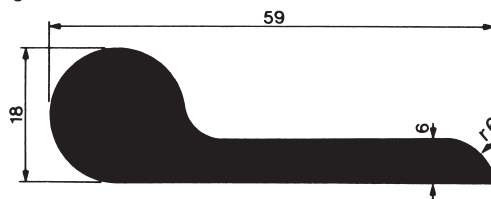


346519
0,60 kg/m

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Longueur de stock 6500 mm env.



181617
1,42 kg/m



TISCHKANTENPROFILE

PROFILÉS DE BORDS DE TABLE

Farblos anodisiert, kalt ausgehärtet T66, Biegequalität*

Anodisé incolore, trempé & muri T66, à plier*

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Lagerlänge ca. 6000 mm

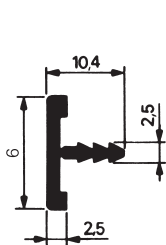
Bei Zuschnitten werden die Reststücke der Lagerlängen mitgeliefert.

6060

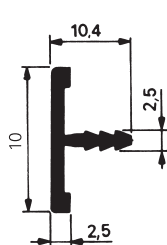
EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Longueur de stock 6000 mm env.

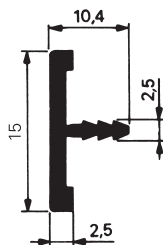
En cas de coupes, le reste de la longueur de stock sera livrée.



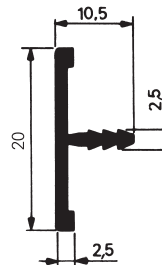
1 **41213**
0,08 kg/m



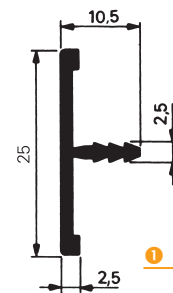
1 **41214**
0,11 kg/m



1 **41215**
0,13 kg/m



1 **41216**
0,16 kg/m



1 **41217**
0,18 kg/m

* Durch das Biegen wird die Anodisierschicht verletzt (Haarrisse).
Es besteht die Gefahr von Unterwanderung (Korrosion).

* Par le pliage la couche d'anodisation sera endommagée
(craquelure), donc un danger de corrosion.

1 ab Werkslager / Stock d'usine

SCHWELLEN & TRITTPROFILE

SEUILS & PROFILÉS POUR ECHÉLONS

Warm ausgehärtet T66

Trempé & revenu T66

6060

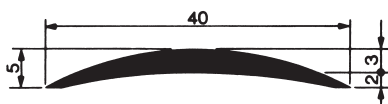
EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

Lagerlänge ca. 6500 mm

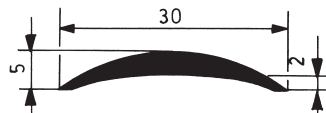
6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

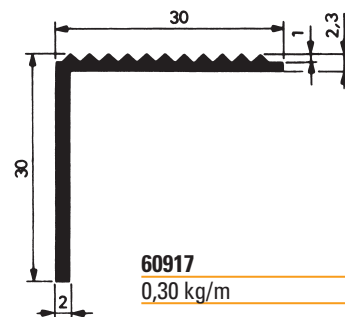
Longueur de stock 6500 mm env.



544213
0,24 kg/m



474517
0,19 kg/m



60917
0,30 kg/m



BEGEHBARE PLANKENPROFILE

PROFILÉS DE PLANCHE ACCESSIBLE À PIED

Warm ausgehärtet T6

Trempé & revenu T6

6082

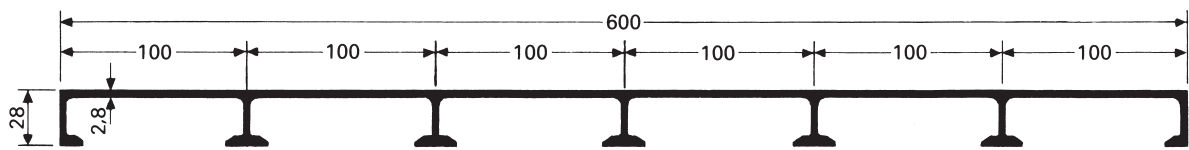
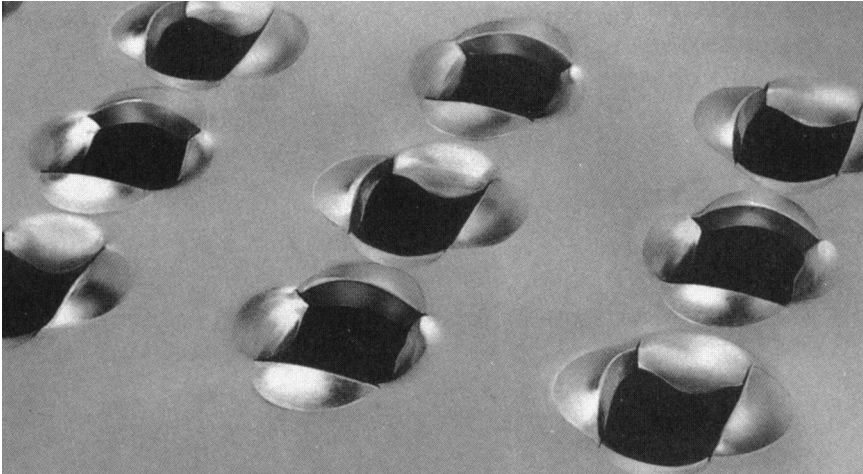
EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Lagerlänge ca. 6025 mm

6082

EN AW-6082 / EN AW-AISi1MgMn
EN 573-1 / EN 573-3

Longueur de stock 6025 mm env.

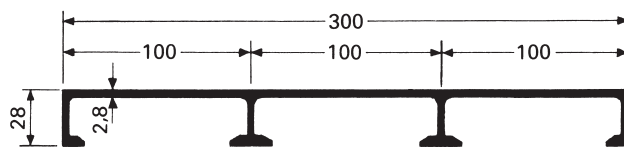


3111954

7,29 kg/m

$I_x = 23,21 \text{ cm}^4$

$W_x = 12,84 \text{ cm}^3$



3111857

3,31 kg/m

$I_x = 11,78 \text{ cm}^4$

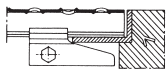
$W_x = 6,56 \text{ cm}^3$

**ZUBEHÖR
BEFESTIGUNG**

**ACCESSOIRES
FIXATION**

**ART.-NR.
NO D'ART.**

394505



Befestigung von unten

Fixation depuis dessous



Allega GmbH ■ Seeblerstrasse ■ CH-8172 Niederglatt ZH ■ Tel. +41 44 852 41 11 ■ Fax +41 44 852 43 44 ■ www.allega.ch

Warm ausgehärtet T66

Trempé & revenu T66

6063

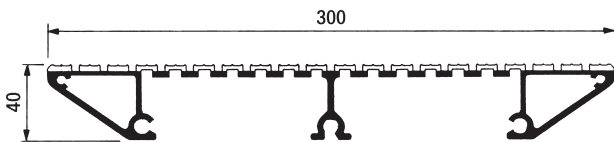
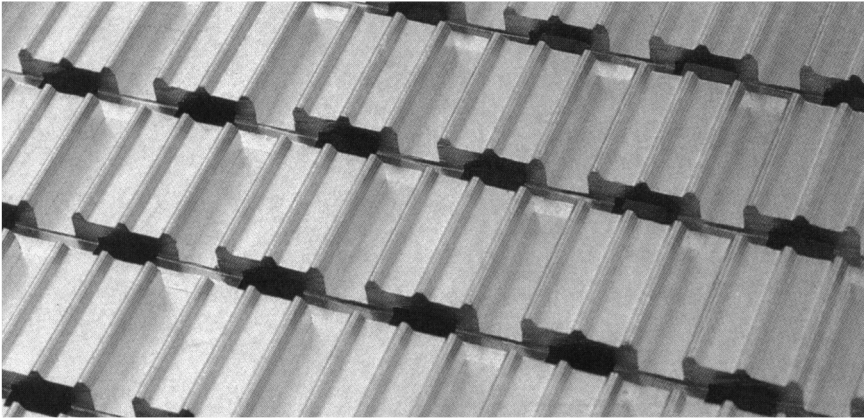
EN AW-6063 / EN AW-AMg0,7Si
EN 573-1 / EN 573-3

Lagerlänge ca. 6025 mm

6063

EN AW-6063 / EN AW-AMg0,7Si
EN 573-1 / EN 573-3

Longueur de stock 6025 mm env.



3813000 ab Werkslager / d'usine 5,14 kg/m

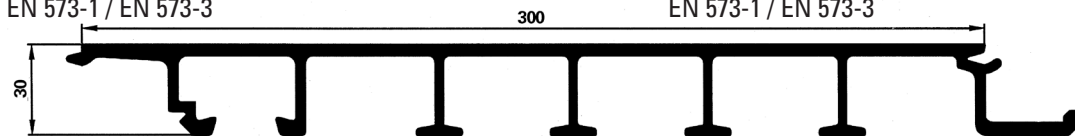
$I_x = 23,50 \text{ cm}^4$, $W_x = 10,10 \text{ cm}^3$

Warm ausgehärtet T66

Trempé & revenu T66

6063

EN AW-6063 / EN AW-AIMg0,7Si
EN 573-1 / EN 573-3



Glatt / Lisse

4147014	5,22 kg/m	L = ca. / L = env. 6550 mm
4147035	5,22 kg/m	L = ca. / L = env. 7350 mm

$I_x = 23,19 \text{ cm}^4, W_x = 11,64 \text{ cm}^3$

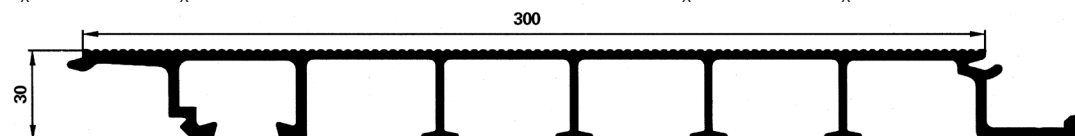
6063

EN AW-6063 / EN AW-AIMg0,7Si
EN 573-1 / EN 573-3

Glatt / Geriffelt / Lisse / Nervuré

4233919	4,96 kg/m	L = ca. / L = env. 6550 mm
4233935	4,96 kg/m	L = ca. / L = env. 7350 mm

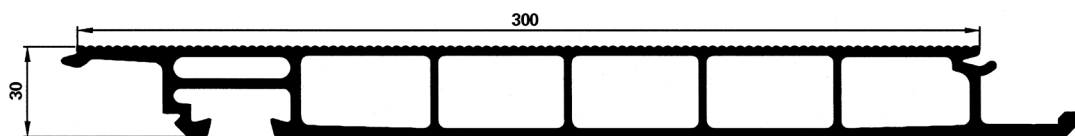
$I_x = 20,62 \text{ cm}^4, W_x = 10,5 \text{ cm}^3$



Geriffelt / Nervuré

4133617	4,72 kg/m	L = ca. / L = env. 6550 mm
4133635	4,72 kg/m	L = ca. / L = env. 7350 mm

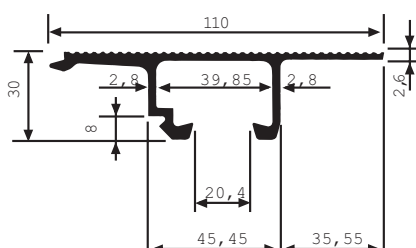
$I_x = 20,62 \text{ cm}^4, W_x = 10,5 \text{ cm}^3$



Geriffelt / Nervuré

4086414	6,32 kg/m	L = ca. / L = env. 6550 mm
4086435	6,32 kg/m	L = ca. / L = env. 7350 mm

$I_x = 33,54 \text{ cm}^4, W_x = 21,38 \text{ cm}^3$



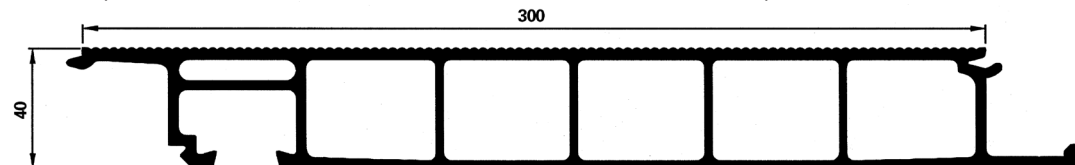
4153820 1,57 kg/m L = ca. / L = env. 7300 mm

Warm ausgehärtet T6

Trempé & revenu T6

6005A

EN AW-6005A / EN AW-AISiMg
EN 573-1 / EN 573-3

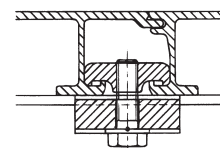


Geriffelt / Nervuré

4105519	7,07 kg/m	L = ca. / L = env. 6550 mm
4105527	7,07 kg/m	L = ca. / L = env. 7350 mm

$I_x = 68,37 \text{ cm}^4, W_x = 31,82 \text{ cm}^3$

Montagebeispiel
Exemple de montage



Auf den folgenden Seiten sehen Sie einen kleinen Ausschnitt aus unserem Nutzfahrzeugsortiment. Für die Einsicht in unser vollumfängliches Fahrzeugbauangebot besuchen Sie unsere Homepage www.allega.ch oder verlangen Sie unsere separate Nutzfahrzeugbaubroschüre.

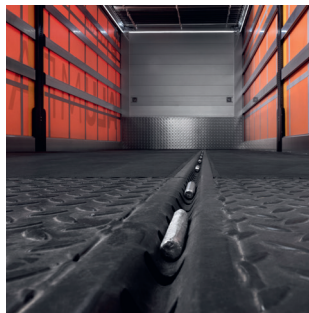
Les pages suivantes vous présentent une petite sélection de notre gamme pour les véhicules utilitaires. Pour avoir un aperçu complet de notre offre pour les véhicules, veuillez consulter notre site www.allega.ch ou demander notre brochure spécial véhicules utilitaires.



FAHRZEUGBAUPRODUKTE PRODUITS DE VÉHICULES UTILITAIRES

Das umfassendste Leistungsangebot
für Aluminium-Halbfabrikate

L'offre de service la plus complète
en demi-produits d'aluminium



SORTIMENT FAHRZEUGBAUPRODUKTE PRODUITS DE VÉHICULES UTILITAIRES

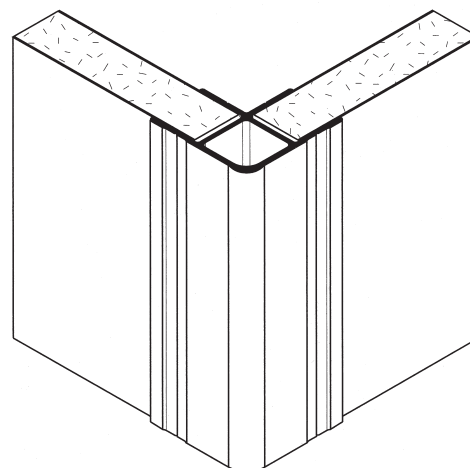
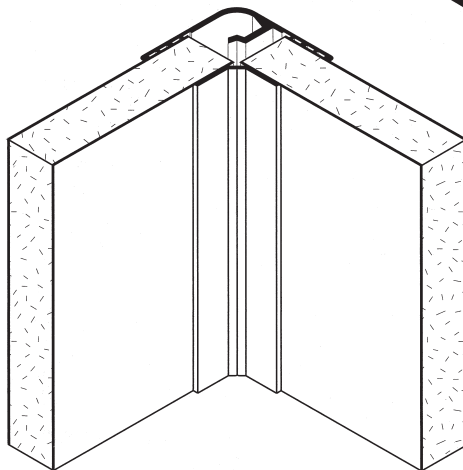
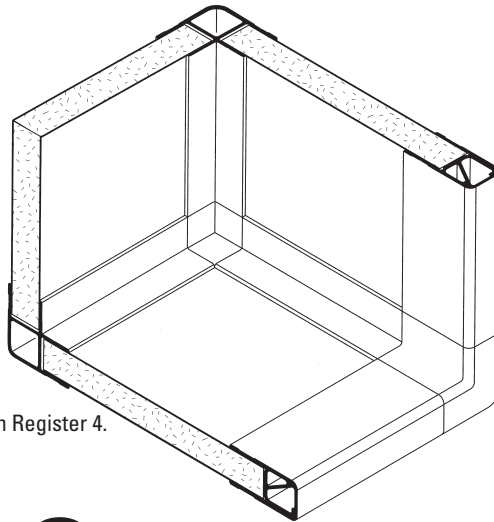


Easybox-Anwendungen

- Im Bereich Nutzfahrzeuge als Aufbau für Kleinlaster
- Im Bereich Fördertechnik als Transport- oder Handwagen mit Rollen
- Im Bereich Betriebseinrichtungen als Behälter, Schutz- oder Sicherungskasten

Hinweis

Die passenden Verbundplatten (ALUCORE®, CORAPAN®) finden Sie im Register 4.



Applications d'Easybox

- Domaine des véhicules utilitaires comme fourgon ou camionnettes
- Domaine de transportation comme des chariots à roulettes
- Domaine d'emménagement d'ateliers comme boxes ou armoires de protection ou de boîte

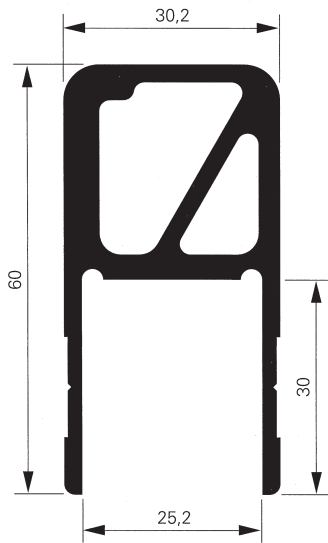
Remarque

Pour les panneaux multicouches y relatives (ALUCORE®, CORAPAN®) veuillez consulter le registre 4.

PROFIL NR. PROFILÉ NO	LAGERLÄNGE LONGUEUR. ca. / env. mm	SYMBOL SYMBOLE	GEWICHT POIDS kg/m	LEGIERUNG ALLIAGE	BEZEICHNUNG DÉSIGNATION
2509911	6500		1,50	EN AW-6060, T66	Rahmenprofil Profilé de cadre
5663610 5663686 anodisiert 15 µm	6500		1,57	EN AW-6060, T66	Portalprofil Profilé de portail

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3

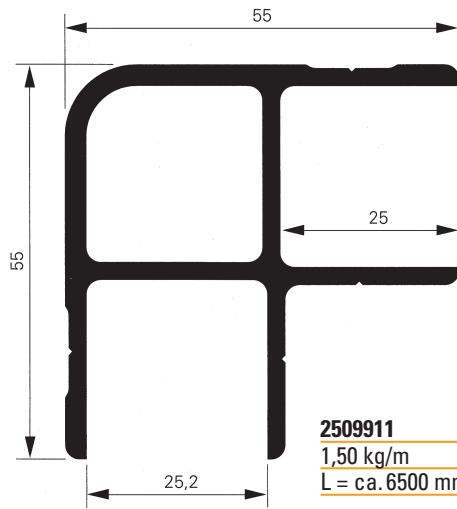


5663610 L = ca. 6500 mm
1,57 kg/m

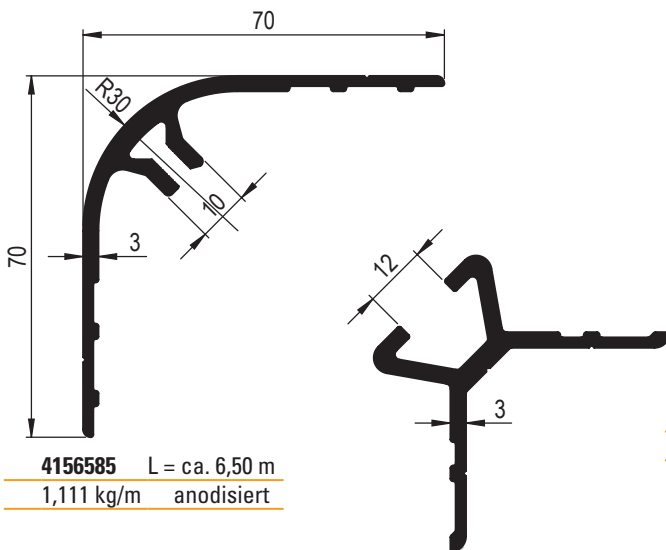
5663686
anodisiert

6060

EN AW-6060 / EN AW-AIMgSi
EN 573-1 / EN 573-3



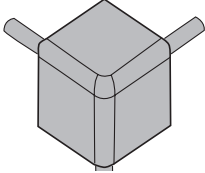
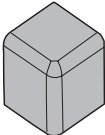
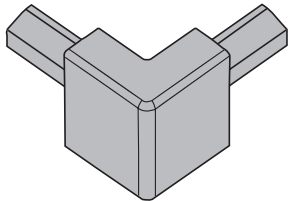
2509911
1,50 kg/m
L = ca. 6500 mm



4156585 L = ca. 6,50 m
1,111 kg/m anodisiert

4156686 L = ca. 7,35 m
0,912 kg/m anodisiert



ART-NR. NO D'ART.	BEZEICHNUNG DÉSIGNATION		SYMBOL SYMBOLE
723595	Aluminium-Eckstück abgerundet für Profile 2509911 0,09 kg/Stück	Calotte en aluminium arrondie pour profilé 2509911 0,09 kg/pièce	
724203	Aluminium- Gegenstück für 723509 0,01 kg/Stück	Contre-pièce en aluminium pour 723509 0,01 kg/pièce	
724106	Aluminium-Eckstück für Profil 5663610 0,23 kg/Stück	Calotte en aluminium pour profilé 5663610 0,23 kg/pièce	

Für den vielseitigen Einsatz

Pour des multiples utilisations

VERAFLEX-Anwendungen

- Rettungsfahrzeuge
- Laden- und Inneneinrichtungen
- Möbel
- Messestände
- Lagereinrichtungen

Applications de VERAFLEX

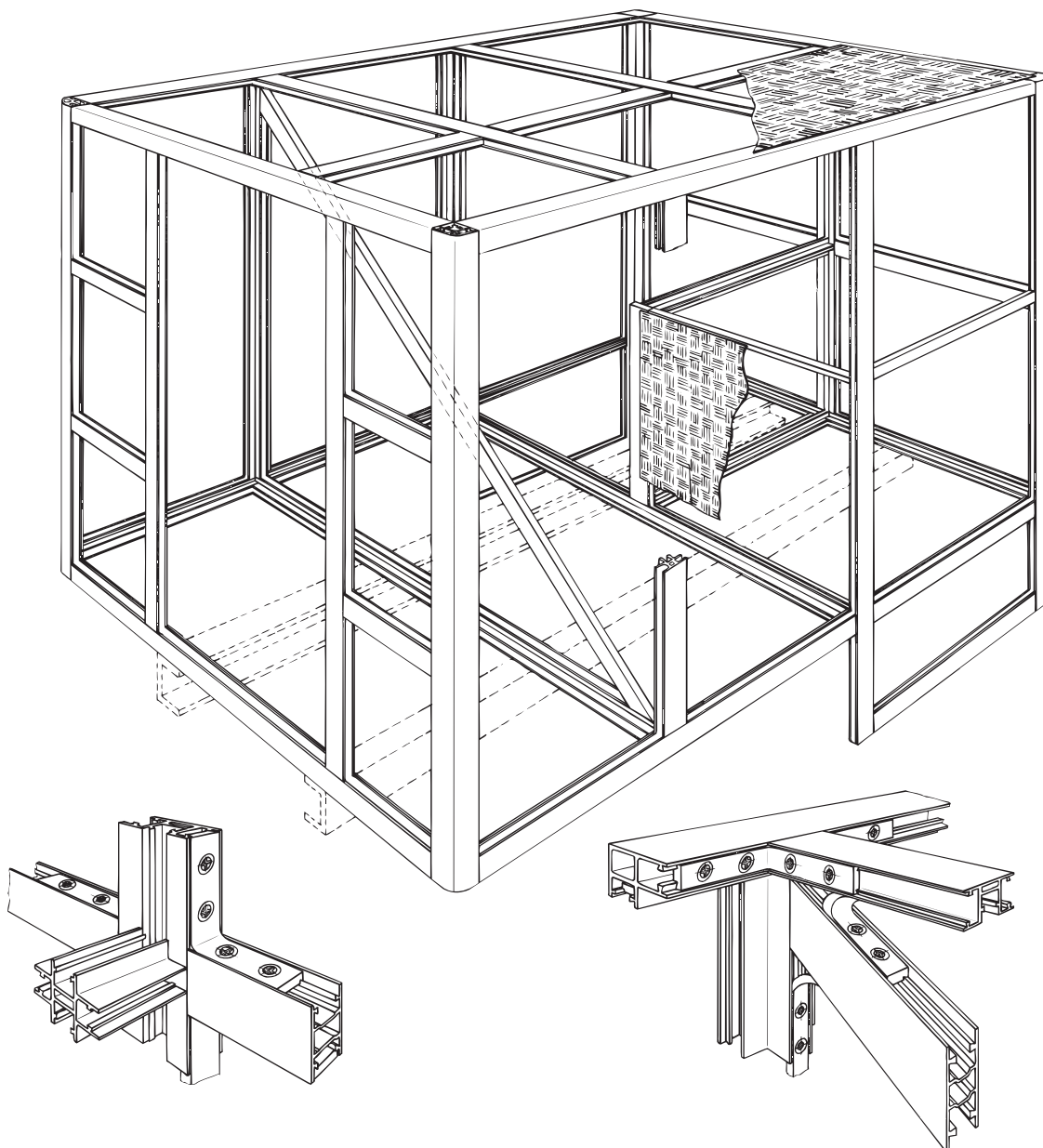
- Véhicules de secours
- Aménagements intérieurs
- Meubles
- Stands d'expositions et de salons
- Installations d'entreposage

Anwendungsbeispiel

(Aufbausystem für Rettungsfahrzeug)

Exemple d'application

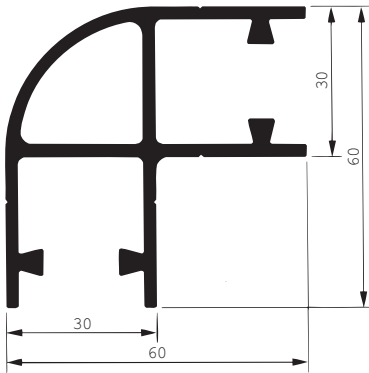
(Système pour véhicule de secours)



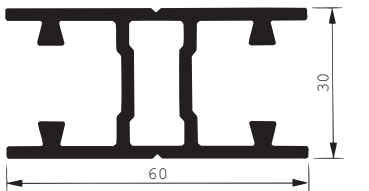
6063

EN AW-6063 / EN AW-AMg0,75Si
EN 573-1 / EN 573-3

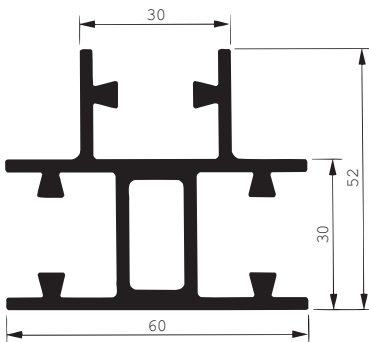
Masstab 1:1.5
Lagerlänge 5000 mm



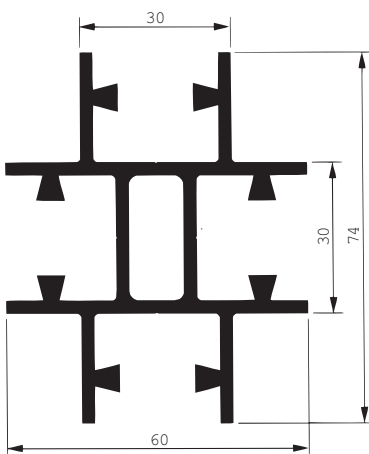
5321477
1,74 kg/m
Radiusprofil
Profilé d'angle arrondi



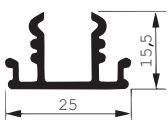
5321272
1,41 kg/m
Zweiwegprofil
Profilé à deux rainures



5325171
1,91 kg/m
Dreiwegprofil
vorstehend
Profilé saillant à trois
rainures



5604975
2,24 kg/m
Vierwegprofil
Profilé à quatre
rainures



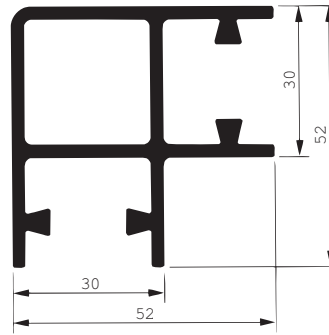
5353379
0,30 kg/m
Clippprofil
Profilé clip
L= ca. 5000 mm

5354005
0,12 kg/m
Hart-PVC schwarz
PVC-dur noir
L= ca. 5000 mm

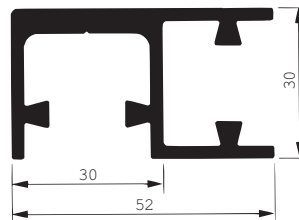
6063

EN AW-6063 / EN AW-AMg0,75Si
EN 573-1 / EN 573-3

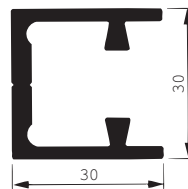
Echelle 1:1.5
Longueur de stock 5000 mm



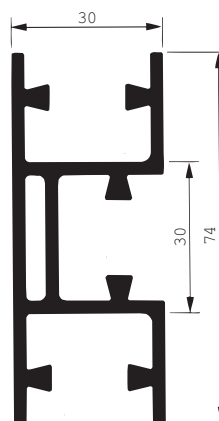
5321373
1,58 kg/m
Eckprofil
Profilé d'angle



5711374
1,29 kg/m
Zweiweg-Eckprofil
Profilé d'angle à deux rainures








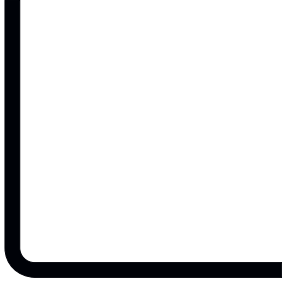

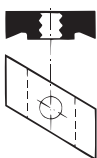
5719578
0,77 kg/m
Einwegprofil
Profilé à une rainure

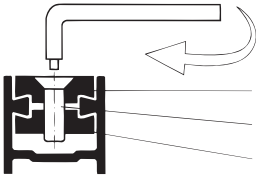


5385576
1,71 kg/m
Dreiwegprofil versenkt
Profilé encastré à trois rainures

Masszuschnitte möglich, bei Abnahme ganzer Stangen
Coupes possibles, lors de l'achat de barres entières



ART-NR. NO D'ART.	BEZEICHNUNG	DÉSIGNATION	SYMBOL SYMBOLE
536407	Alu-Winkel 50 x 50 mm / 90° 2-Loch / M6 0,04 kg/Stück	Cornière 50 x 50 mm / 90° 2 trous / M6 0,04 kg/pièce	
537209	Alu-Winkel 50 x 50 mm / 135° 2-Loch / M6 0,04 kg/Stück	Cornière 50 x 50 mm / 135° 2 trous / M6 0,04 kg/pièce	
720500	Alu-Winkel 60 x 60 mm / 45° 2-Loch / M6 0,06 kg/Stück	Cornière 60 x 60 mm / 45° 2 trous / M6 0,06 kg/pièce	
519405	Alu-Winkel 95 x 95 mm / 90° 4-Loch / M6 0,08 kg/Stück	Cornière 95 x 95 mm / 90° 4 trous / M6 0,08 kg/pièce	
537306	Alu-Winkel 100 x 100 mm / 135° 4-Loch / M6 0,09 kg/Stück	Cornière 100 x 100 mm / 135° 4 trous / M6 0,09 kg/pièce	
536504	Alu-Winkel 150 x 150 mm / 90° 6-Loch / M6 0,13 kg/Stück	Cornière 150 x 150 mm / 90° 6 trous / M6 0,13 kg/pièce	
504602	Senkkopf-Torxschraube M6 x 19 Spedcaps 90°®	Boulon Torx à tête fraisée M6 x19 Spedcaps 90°®	
504106	Klemmstück M6	Pièce de serrage M6	



Anziehdrehmoment
Couple de serrage
M_A-9 Nm (max + 1)

519405 Alu-Winkel / Cornière

504602 Schraube / Vis

504106 Klemmstück / Pièce de serrage

SPESIALLEGIERUNGEN FÜR LUFT- & RAUMFAHRT

ALLIAGES SPÉCIAUX POUR L'AÉRONAUTIQUE & LE SPATIAL

Als Handelsorganisation mit spezialisierten Lieferwerken kann auf ein breites Sortiment an Luftfahrt-Materialien in den bekannten Luftfahrtnormen zugegriffen werden.

En tant qu'organisation commerciale, nous disposons d'une large gamme de produits spécialisés dans le domaine de l'aéronautique, selon les normes connues.

Wir stehen Ihnen gerne auch für alle nicht aufgeführten Legierungen, Zustände und Abmessungen zur Verfügung.

Nous vous informerons avec plaisir sur tous les alliages, états et mesures disponibles non spécifiés.

		Rundstangen					Barres rondes	
Legierung	Alliage	2024	2618A	2618A	5086	6061	7175/7075	
Zustand	Etat	T3511	T6	T851	H111	T6511	T7351	
Dicken	Epaisseurs	10–300 mm						
Spezifikationen	Spécification	AMS.(QQA), LN, DIN						

		Rohre, Profile		Tubes, profilés	
In gezogener oder gepresster Ausführung		Execution étirée ou filée à la presse			



SERVICE- & BEARBEITUNGSLEISTUNGEN

PRESTATIONS DE SERVICE & PARACHÈVEMENT

Serviceleistungen

Prestations de service

- Materialberatung
- Kundenspezifische E-Commerce-Lösungen
- Kundenspezifische Logistik-Lösungen (Etikettierung, Verpackung, Lagerung)
- Materialprüfungen
- Stempeln nach SVTI

- Conseil matériel
- Solutions de e-commerce personnalisées
- Solutions logistiques conformes aux spécificités client (étiquetage, emballage, stockage)
- Contrôles matière
- Tamponnage selon ASIT

Bearbeitungsleistungen

Prestations de parachèvement

		Bleche (Dicke 0,5-6 mm)	Tôles (épaisseur 0,5-6 mm)	Platten	Plaques	Profile	Profils	Stangen	Barres	Rohre	Tubes	Verbundplatten	Panneaux composites
Sägen:	Sciage:												
Fixmass oder Fixlänge	Dimensions fixes	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ringen / Ronden	Disques / couronnes			●									
Konturen	Contourage			●									
Gehrungsschnitte (sh. S. 85/86)	Coupes biaisées (pages 85/86)					●	●	●					
Entgraten:	Ebavurage:												
Kanten bürsten	Bord brossage					●	●	●					
Kanten fräsen	Bord fraisage			●									
Anfasen:	Chanfreinage:												
ein- / beidseitig	une / deux face							●					
Towalisieren	Trovaliser				●	●	●	●	●				
Folien-Beschichtungen:	Feuilles de protection:												
Folieren, ein- / beidseitig	Feuille, une / deux face	●	●										●
CNC-Vorbearbeitung:	Préusinage CNC:												
Fräsen	Fraisage				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bohren	Perçage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bearbeitungsleistungen mit Partnerfirmen	Prestations de parachèvement avec des entreprises partenaires												
Oberflächenbehandlung	Traitement de surface	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wasserstrahlschneiden	Découpe au jet d'eau	●	●										
Schleifen / Polieren u.a.	Fourbissage/ Polissage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CNC-Bearbeitungen	Usinage CNC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Toleranzen siehe nächste Seite

Bei zusätzlichen Anarbeitungswünschen wenden Sie sich bitte jederzeit an unsere KundenberaterInnen.

Tolérances voir page suivante

Si vous avez d'autres exigences de parachèvement, veuillez contacter nos spécialistes.



SÄGETOLERANZEN

TOLÉRANCE DE SCIAGE

Profile, Stangen & Rohre (Kurz-Zuschnitte)

Profilés, barres & tubes (Coupes courts)

LÄNGE	LÄNGENTOLERANZ KREISSÄGE	LÄNGENTOL. BANDSÄGE/EINZEL-SCHNITTE	LÄNGENTOL. BANDSÄGE/AUTOMAT
LONGUEUR mm	TOLÉRANCES DE LONGUEUR SCIE CIRCULAIRE	TOLÉRANCES DE LONG. SCIE À RUBAN/COUPE SIMPLE	TOLÉRANCES DE LONG. SCIE À RUBAN/AUTOMATE
>10–120	±0,5	±3,0	±0,5
>120–400	±0,5	±3,0	±0,8
>400–1000	±0,5	±3,0	±1,0
>1000–2000	±1,2	±3,0	±1,2
>2000–4000	±2,0	±3,0	±2,0
>4000	±3,0	±3,0	±3,0

Ab 20 Stk. / bis Länge 400 mm / Ø 190 mm sind
Toleranzen ±0,2 bis ±0,3 (längenabhängig) möglich
Allgemein engere Toleranzen auf Anfrage

Tolérances plus fines sur demande



SONSTIGE SPEZIFIKATIONEN

SPÉCIFICATIONS SPÉCIALES

Entgraten (manuell)

Ebavurage (manuelle)

Entgraten (bürsten)

Ébavurage (brossage)

LÄNGE LONGUEUR min. mm	LÄNGE LONGUEUR max. mm	BREITE/HÖHE LARGEUR/ALTITUDE min. mm	BREITE/HÖHE LARGEUR/ALTITUDE max. mm
150	2000	10	50

Oberflächen weisen Kratzspuren an Entgratungsstellen auf.
Relevant für Oberflächenbehandlung.

Les surfaces présentent des rayures aux endroits ébavurés. Un traitement de surface est approprié.

Entgraten (fräsen)

Ébavurage (fraisage)

DICKE EPAISSEUR min. mm	DIMENSION DIMENSION min. mm	ENTGRATEN EBAVURAGE mm
4,0	30 x 30	ca. 0,2-0,8

Fase ist nur ungefähr

Le chanfrein est approximatif

Trowalisieren

Trovaliser

Dimensionen beziehen sich auf Vollmaterial.

Les dimensions concernent le matériel plein.

LÄNGE LONGUEUR max. mm	LÄNGE LONGUEUR min. mm	QUERSCHNITT COUPE TRANSVERSALE min. mm	QUERSCHNITT COUPE TRANSVERSALE max. mm	DURCHMESSER DIAMÈTRE max. mm
200	40	40 x 40	120 x 120	130

Hohlprofile / Rohre auf Anfrage.

Profilés creux / tubes sur demande.

Anfasen (Stangen)

Chanfreinage (Barres)

ANFASWINKEL DEGRÉ DE CHANFREINAGE	RUND RONDE Ø mm
30°	max. 65

Rohre, Vierkant- / Sechskantstrangen auf Anfrage

Tubes rondes, barres carrées, barres six pans sur demand

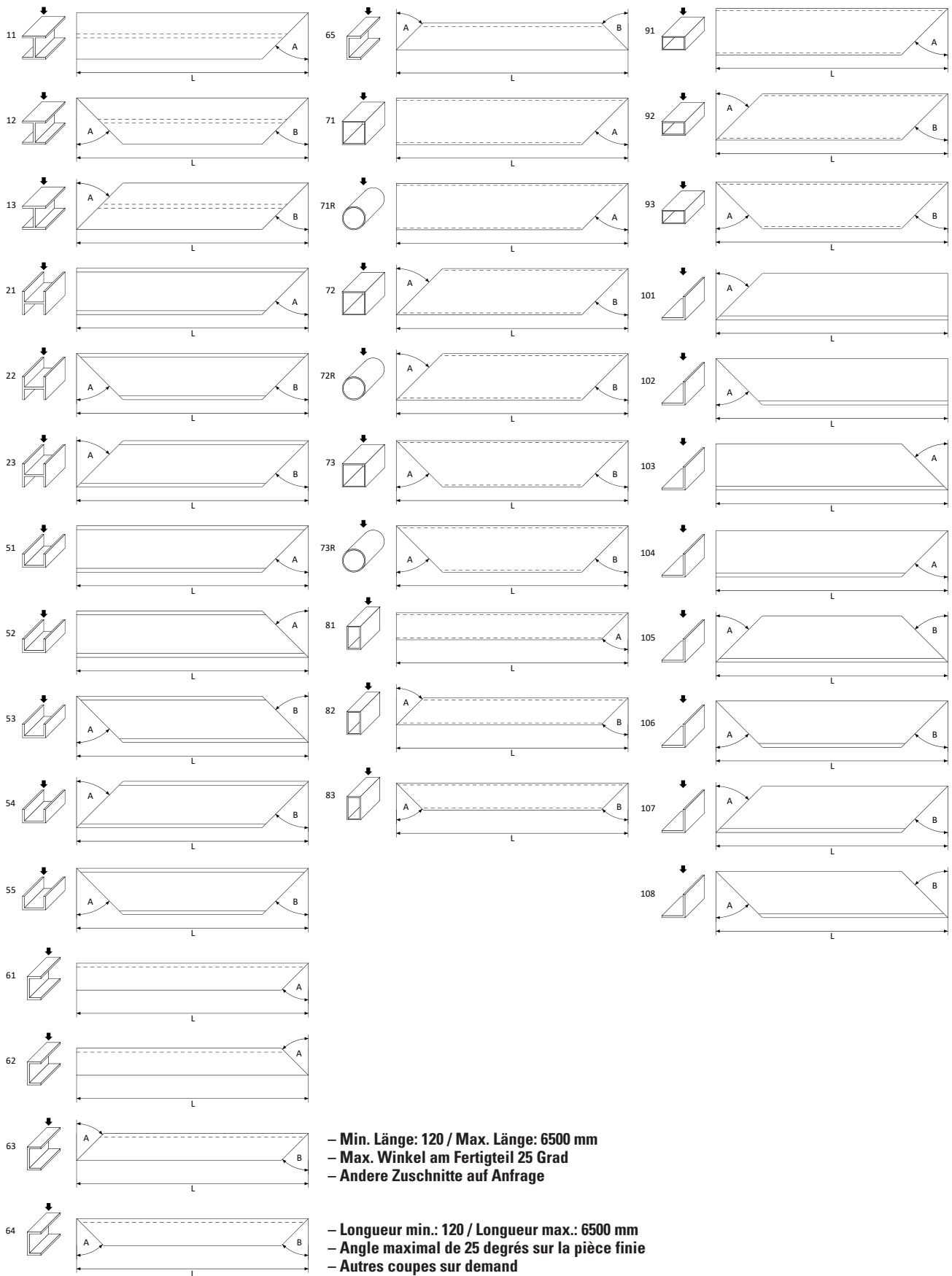


GEHRUNGSSCHNITTE

COUPES BIAISES

(nur Profile gem. Reg. 2)

(nur Profile gem. Reg. 2)



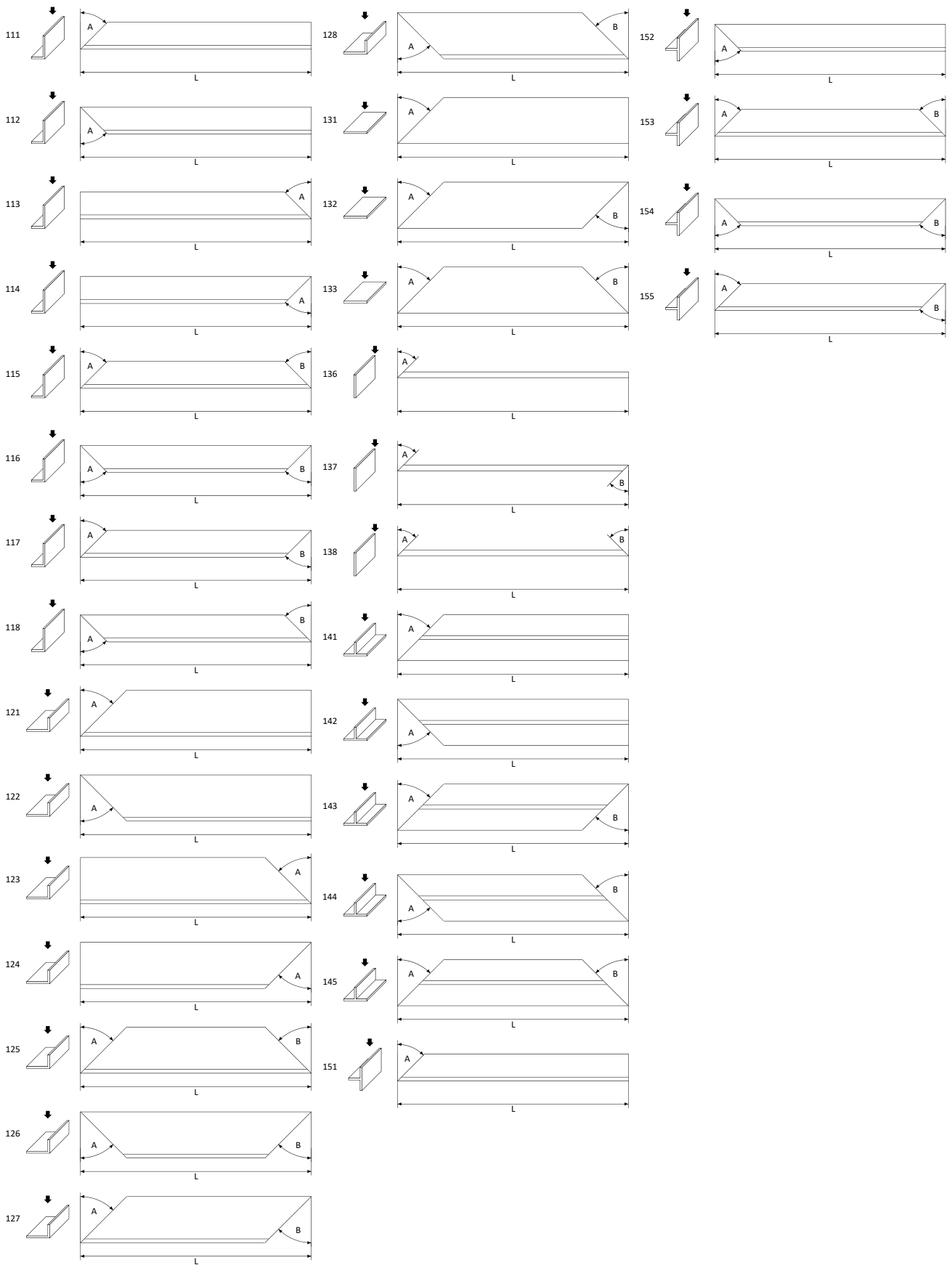
– Min. Länge: 120 / Max. Länge: 6500 mm
 – Max. Winkel am Fertigteil 25 Grad
 – Andere Zuschnitte auf Anfrage

– Longueur min.: 120 / Longueur max.: 6500 mm
 – Angle maximal de 25 degrés sur la pièce finie
 – Autres coupes sur demand



(nur Profile gem. Reg. 2)

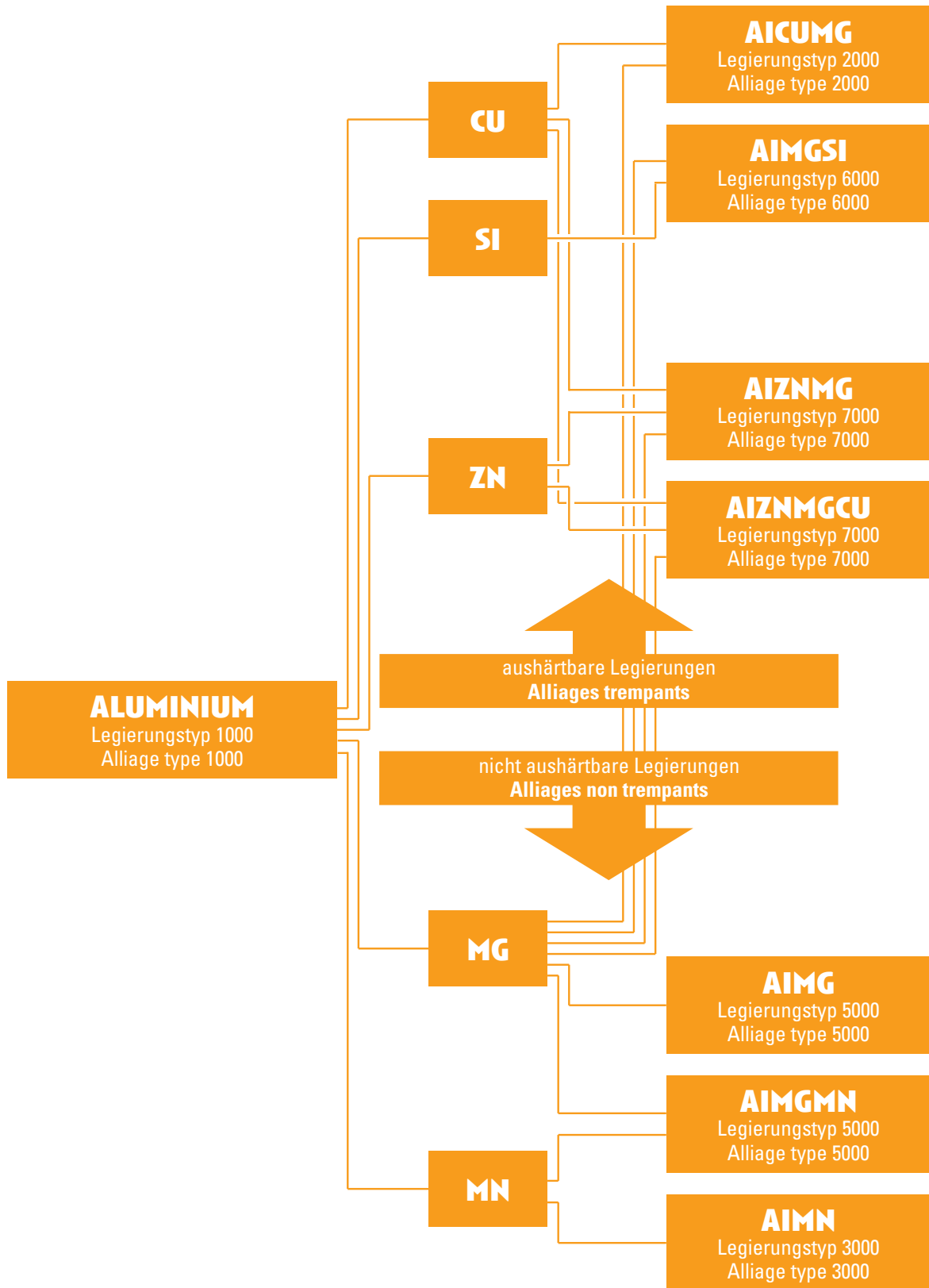
(nur Profile gem. Reg. 2)



sous réserve de modifications techniques

Januar 2026 · 500 Ex. · Technische Änderungen vorbehalten





sous réserve de modifications techniques

Januar 2026 · 500 Ex. · Technische Änderungen vorbehalten



«AUSHÄRTBARE» & «NICHTAUSHÄRTBARE» ALUMINIUM-LEGIERUNGEN

ALLIAGES D'ALUMINIUM TREPANTS & NON-TREPANTS

Aluminiumlegierungen werden unterteilt in «aushärtbare» und «nicht aushärtbare» bzw. «naturharte» Legierungen, je nachdem, wie eine Verfestigung durch die Wirkung von Legierungselementen erreicht werden kann. Fremdatome wirken infolge ihres anderen Atomdurchmessers immer als Störungen im Gitter, wobei nicht alle Fremdatome gleich stark wirken. Weiterhin ist von Bedeutung, ob die Fremdatome gelöst oder in Form von mehr oder weniger fein verteilten Ausscheidungen vorliegen und demnach die plastische Verformung in verschieden starkem Ausmass behindern. Entsprechend wird die Legierungsverfestigung unterschieden in Verfestigung durch Mischkristallbildung (nichtaushärtbare bzw. naturharte Legierungen) und Verfestigung durch Ausscheidung von vorher gelösten Bestandteilen (aushärtbare Legierungen). So führt eine geeignete Wärmebehandlung bei aushärtbaren Legierungen zur Festigkeitssteigerung, bei nichtaushärtbaren dagegen zum Festigkeitsabfall.

Les alliages d'aluminium sont répartis en alliages dits trempants ou non-trempants selon le mode de durcissement faisant intervenir les divers éléments d'alliage. Si tous les alliages d'aluminium peuvent être durcis par écrouissage (déformation à froid), seuls les alliages dits trempants permettent la modification notable de leurs caractéristiques mécaniques par précipitation d'une seconde phase liée aux éléments d'alliage présents dans la matrice aluminium, au moyen de traitements thermiques appropriés. A contrario, seule la perturbation du réseau cristallin original par les éléments d'alliage présents en solution solide permet la modification des caractéristiques mécaniques pour les alliages dits non-trempants.

Kupfer (Cu)

Cuivre (Cu)

- Erhöht die Festigkeit
- Verschlechtert die Korrosionsbeständigkeit

- Accroissement de la résistance mécanique
- Réduction de la résistance à la corrosion

Mangan (Mn)

Manganèse (Mn)

- Verbessert die Zähigkeit
- Erhöht die Festigkeit
- Verbessert die Verformbarkeit

- Accroissement de la résistance mécanique
- Accroissement de la ténacité
- Amélioration de la formabilité

Silizium (Si)

Silicium (Si)

- Erhöht die Abriebfestigkeit
- Senkt den Schmelzpunkt

- Accroissement de la résistance à l'abrasion
- Réduction du point de fusion

Magnesium (Mg)

Magnesium (Mg)

- Erhöht die Festigkeit
- Erhöht die Korrosionsbeständigkeit
- Verbessert die Schweissbarkeit

- Accroissement de la résistance mécanique
- Accroissement de la résistance à la corrosion (Mg < 3.7%)
- Accroissement de la soudabilité

Magnesium und Silizium (Mg+Si)

Magnesium et silicium (Mg+Si)

- Erhöht die Korrosionsbeständigkeit
- Verbessert die Umformbarkeit

- Accroissement de la résistance à la corrosion
- Excellente formabilité à l'état trempé-mûri

Zink (Zn)

Zinc (Zn)

- Ergibt im Zusammenhang mit anderen Elementen nach entsprechender thermischer Behandlung sehr hohe mechanische Eigenschaften

- Accroissement exceptionnel des caractéristiques mécaniques par traitement thermique en combinaison avec d'autres éléments d'alliage (Mg, Cu)



BEDEUTUNG DER NORMEN

Die Harmonisierung von Normen im Aluminiumbereich ist heute globalisiert. Die EN-Normen sind für alle europäischen Länder verbindlich. Die EN-Normen beschreiben den Stand der Technik, welcher insbesondere im Produkte-Haftungsrecht äusserst relevant ist.

Die bisherigen Ländernormen mit den Abkürzungen DIN, SN, o.ä. wurden durch EN-Normen ersetzt. Dabei ist zu beachten, dass die Toleranzgrenzen und –felder heute grösser sind. Im weiteren haben gewisse Hersteller eigene Werksnormen für spezielle Legierungen erarbeitet, welche in der Regel engere Toleranzwerte beinhalten als die EN-Norm. Gerade dies ist oftmals verwirrend und führt zu Falschinterpretationen von Legierungen und deren Einsatzmöglichkeiten.

In unserer Lagerliste wollen wir uns auf Produktnormen

auf der Basis der EN-Normen beziehen.

Aus urheberrechtlichen Gründen dürfen wir keine Normen kopieren, weiterleiten oder im Internet veröffentlichen.

Wichtige Links zu Aluminium und Normen:
www.snv.ch (Schweizerische Normenvereinigung)
www.alu.ch (Aluminiumverband Schweiz)
www.eaa.net (European Aluminium Association)

Ein nützliches Hilfsmittel ist die Broschüre
 «Bestellen von Aluminium-Erzeugnissen nach EN-Normen».
 Sie ist unter www.aluminium-zentrale.de zu bestellen.

Übersicht der wichtigsten Normen (Aluminium und Al-Legierungen)

NORMNUMMER	NORMTITEL	NORMANWENDUNG
EN 573-1	Chem. Zusammensetzung und Form von Halbzeug	Num. Bezeichnungs-System
EN 573-2	Chem. Zusammensetzung und Form von Halbzeug	Symb. Bezeichnungs-System
EN 573-3	Chem. Zusammensetzung und Form von Halbzeug	Chem. Zusammensetzung
EN 573-4	Chem. Zusammensetzung und Form von Halbzeug	Erzeugnis-Formen
EN 515	Bezeichnung der Werkstoffzustände	Erzeugnis-Formen
EN 485-1	Bänder / Bleche / Platten	Techn. Lieferbedingungen
EN 485-2	Bänder / Bleche / Platten	Mech. Eigenschaften
EN 485-3	Bleche / Platten warmgewalzt	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 485-4	Bleche / Platten kaltgewalzt	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 1386	Bleche mit eingewalzten Mustern	Spezifikationen / Toleranzen
EN 1396	Bandbeschichtete Bleche (Farben)	Spezifikationen
EN 754-1	Gezogene Stangen / Rohre	Techn. Lieferbedingungen
EN 754-2	Gezogene Stangen / Rohre	Mech. Eigenschaften
EN 754-3	Gezogene Rundstangen	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 754-4	Gezogene Vierkantstangen	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 754-5	Gezogene Rechteckstangen	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 754-6	Gezogene Sechskantstangen	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 754-7	Gezogene Rohre nahtlos	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 754-8	Gezogene Rohre nicht nahtlos (Kammer-WZ)	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 755-1	Stangen / Rohre / Profile gepresst	Techn. Lieferbedingungen
EN 755-2	Stangen / Rohre / Profile gepresst	Mech. Eigenschaften
EN 755-3	Gepresste Rundstangen	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 755-4	Gepresste Vierkantstangen	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 755-5	Gepresste Rechteckstangen	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 755-6	Gepresste Sechskantstangen	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 755-7	Gepresste Rohre nahtlos	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 755-8	Gepresste Rohre nicht nahtlos (Kammer-WZ)	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 755-9	Gepresste Profile	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 12020-1	Präzisionsprofile aus AW 6060 / 63 (Gepresst)	Techn. Lieferbedingungen
EN 12020-2	Präzisionsprofile aus AW 6060 / 63 (Gepresst)	Grenzabmasse und Formtoleranzen
EN 10204	Arten von Prüfbescheinigungen	z.B. 2.1, 2.2, 3.1



SIGNIFICATION DES NORMES

L'harmonisation des normes dans le domaine de l'aluminium se fait aujourd'hui à un niveau global. Les normes EN s'imposent à tous les pays européens. Les normes EN décrivent l'état de la technique, ce qui est extrêmement important en particulier dans le domaine de la responsabilité produits.

Les normes des pays utilisées jusqu'à maintenant avec les abréviations DIN, SN, ou autres ont été remplacées par les normes EN. Dans ce cadre là il convient de remarquer que les limites et les zones de tolérance sont aujourd'hui plus élevées. En outre certains fabricants ont élaboré leurs propres normes d'usine pour des alliages spéciaux; en règle générale celles-ci comprennent des valeurs de tolérance plus serrées que la norme EN. C'est précisément cela qui souvent induit en erreur et conduit à des interprétations erronées concernant les alliages et leurs possibilités d'utilisation.

Dans notre liste de stock nous nous référons aux normes produits sur la base des normes EN.

En raison de la législation sur les droits d'auteur nous n'avons pas le droit de copier des normes, de les transmettre ou de les publier sur internet.

Quelques liens internet importants en matière d'aluminium et de normes:

www.snv.ch (Association Suisse de Normalisation)

www.alu.ch (Association Suisse de l'Aluminium)

www.eaa.net (European Aluminium Association)

La brochure «Acheter des produits en aluminium selon les normes EN» est un outil particulièrement utile.

Vous pouvez la commander à l'adresse internet suivante:

www.aluminium-zentrale.de

Vue d'ensembles des normes plus importantes

NUMÉRO DE LA NORME	TITRE DE LA NORME	APPLICATION DES NORMES
EN 573-1	Composition chimique et forme	Système de désignation numérique
EN 573-2	Composition chimique et forme	Système de désignation basé sur les symboles chimiques
EN 573-3	Composition chimique et forme	Composition chimique
EN 573-4	Composition chimique et forme	Forme de produits
EN 515	Désignation des états métallurgiques	Forme de produits
EN 485-1	Tôles, bandes et tôles épaisses	Conditions techniques de contrôle et de livraison
EN 485-2	Tôles, bandes et tôles épaisses	Caractéristiques mécaniques
EN 485-3	Tôles, bandes et tôles épaisses	Tolérances sur dimensions et forme de produits laminés à chaud
EN 485-4	Tôles, bandes et tôles épaisses	Tolérances sur dimensions et forme de produits laminés à froid
EN 1386	Tôles relief	Spécifications
EN 1396	Tôles et bandes revêtues en bobine pour applications générales	Spécifications
EN 754-1	Barres et tubes étirés	Conditions techniques de contrôle et de livraison
EN 754-2	Barres et tubes étirés	Caractéristiques mécaniques
EN 754-3	Barres rondes	Tolérances sur dimensions et forme
EN 754-4	Barres carrées	Tolérances sur dimensions et forme
EN 754-5	Barres rectangulaires	Tolérances sur dimensions et forme
EN 754-6	Barres hexagonales	Tolérances sur dimensions et forme
EN 754-7	Tubes filés sur aiguille	Tolérances sur dimensions et forme
EN 754-8	Tubes filés à pont	Tolérances sur dimensions et forme
EN 755-1	Barres, tubes et profilés filés	Conditions techniques de contrôle et de livraison
EN 755-2	Barres, tubes et profilés filés	Caractéristiques mécaniques
EN 755-3	Barres rondes	Tolérances sur dimensions et forme
EN 755-4	Barres carrées	Tolérances sur dimensions et forme
EN 755-5	Barres rectangulaires	Tolérances sur dimensions et forme
EN 755-6	Barres hexagonales	Tolérances sur dimensions et forme
EN 755-7	Tubes filés sur aiguille	Tolérances sur dimensions et forme
EN 755-8	Tubes filés à pont	Tolérances sur dimensions et forme
EN 755-9	Profilés	Tolérances sur dimensions et forme
EN 12020-1	Profilés de précision filés en AW 6060/63	Conditions techniques de contrôle et de livraison
EN 12020-2	Profilés de précision filés en AW 6060/63	Tolérances sur dimensions et forme
EN 10204	Types de documents de contrôle	par exemple 2.1, 2.2, 3.1



TRANSPORT & LAGERUNG VON ALUMINIUM-HALBFABRIKATEN

Aluminium-Halbzeug muss sorgfältig transportiert werden, und auch der Lagerung ist besondere Beachtung zu schenken. Transport-, Handlings- und Lagerungsschäden beeinträchtigen zwar die Funktionstüchtigkeit von Aluminium-Halbzeugteilen kaum; sie treten aber nach einer Oberflächenbehandlung (anodische Oxidation, Einbrennlackierung, Pulverbeschichtung) meist negativ hervor und beeinträchtigen dadurch das ästhetische Erscheinungsbild. Die möglichen Störfaktoren sind: Wasserflecken, Korrosion, Scheuerstellen (Reiboxidation), Kratzer, Beulen, Knicke. Um auf die praktischen Hinweise zur Schadenverhütung eingehen zu können, sind grundsätzliche Überlegungen zu den Problemen «atmosphärische Korrosion» und «Kondensation» notwendig.

Atmosphärische Korrosion

Seit Jahrzehnten werden Aluminium-Legierungen nicht zuletzt wegen ihrer guten Korrosionsbeständigkeit angewendet. Die dünne, natürliche Oxidschicht auf der Metalloberfläche bietet grundsätzlich einen bedingten Schutz gegen atmosphärische Angriffe. Kommt es dennoch durch Einwirkung aggressiver Medien zu einem Angriff, so wirkt sich dieser Vorgang durch ein mehr oder weniger stark ausgeprägtes «Mattwerden» der Oberfläche oder in Form von punktförmigen Angriffsstellen aus.

Solche «Fehlstellen», die im allgemeinen die Funktionstüchtigkeit des Aluminiumteils nicht beeinträchtigen, lassen sich – sofern aus ästhetischen Gründen erforderlich – nur durch einen mechanischen Oberflächenabtrag beseitigen.

Luftfeuchtigkeit und Kondensation

Bei der Lagerung und der Bearbeitung von Aluminium-Halbzeug ist auch dem Phänomen der Kondensation bzw. der Schwitzwasserbildung Beachtung zu schenken.

Luft enthält bekanntlich stets Feuchtigkeit in Form von Wasserdampf. Er kondensiert an kälteren Oberflächen, sobald seine Taupunkt-Temperatur unterschritten wird. Bringt man also z. B. ein kaltes Blech in einen geheizten Lagerraum, so ist je nach der hier herrschenden Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit mit einem Beschlagen der Metalloberfläche (also Kondensation) zu rechnen. So können z. B. die folgenden Bedingungen zu der unerwünschten Kondensation führen:

- Das kalte Material wird rasch in einen warmen Raum gebracht.
- Die Aluminium-Halbfabrikate erleiden eine zu rasche Abkühlung in geschlossenen Verpackungen, Behältern oder Transporträumen.
- Das Material ist einer raschen Erhöhung der Luftfeuchtigkeit bei gleichbleibender Temperatur, wie sie z. B. bei Gewittern auftreten kann, ausgesetzt.
- Bei starker Verunreinigung der Luft (CO₂, Staub usw.) kann schon bei kleinen Temperaturdifferenzen das unerwünschte Schwitzwasser auftreten.

Bei gestapelten Blechen oder gewickelten Bändern nimmt die Kondensation nicht nur auf die äusseren Oberflächen Einfluss; dem möglichen kapillaren Eindringen der Feuchtigkeit in die Spalten ist ebenfalls besondere Aufmerksamkeit zu schenken. Relative Luftfeuchtigkeit im Raum und Temperaturdifferenz ΔT zwischen dem kalten Metall und der Raumluft können mit Hygro- und Thermometer gemessen werden. Die nachfolgende Tabelle gibt darüber Auskunft, bei welchen Bedingungen mit einer Kondensation zu rechnen ist.

Praktische Hinweise zur Schadenverhütung

Der Transport

Aluminium-Halbzeug soll in geschlossenen oder zumindest gedeckten Fahrzeugen transportiert werden, damit ein Nasswerden oder eine Beeinflussung beispielsweise durch Streusalz vermieden wird. Ist dies nicht möglich, müssen die Kollis wenigstens mit Planen zugedeckt werden.

Entsprechend der Verpackungsart muss so geladen werden, dass die untersten Verpackungseinheiten auch bei rauher Fahrt nicht durch das Gewicht der darüberliegenden Ware eingedrückt werden. Von Vorteil ist es überdies, die gesamte Ladung mit Gurten zu einer festen Einheit zusammenzuspannen.

Das Abladen

Damit das Aluminium-Halbzeug und vor allem geschlossene Packungen nicht nass werden, soll grundsätzlich unter Dach abgeladen werden.

Ist das Material aus irgendeinem Grunde doch feucht geworden, so muss es noch am gleichen Tag abgetrocknet werden. Das Trockenlassen an der Luft ist nur dann zulässig, wenn die feuchten Zwischenlagen entfernt und die Teile so gelagert werden, dass sie einander nicht berühren.

Langes Halbzeug ist mit den Hebezeugen an mehreren Stellen zugleich zu fassen, damit ein Knicken vermieden wird. Seilschlingen sind möglichst zu polstern. Sind für den Gabelstapler auf dem Material besondere Greifstellen vorgesehen bzw. bezeichnet, so sollen nur diese benutzt werden.

Es empfiehlt sich, das eintreffende Material einer sofortigen Eingangskontrolle zu unterziehen. Allfällige Transportschäden müssen sofort gemeldet werden, evtl. mit dem Vermerk «Annahme unter Vorbehalt», da Ansprüche an die Transportversicherung nur während eines begrenzten Zeitraumes geltend gemacht werden können.

Das Einlagern

Wird kaltes Halbzeug unmittelbar in warme oder feuchte Räume gebracht, so kann – wie erwähnt – Schwitzwasser entstehen, das besonders bei verpacktem Material sehr rasch einen Oberflächenanriff bewirkt. Um dies zu verhüten, können je nach Möglichkeiten und Situation folgende Vorkehrungen getroffen werden:

Relative Luftfeuchtigkeit (FR %) und Temperaturdifferenz (ΔT °C): Bedingungen, bei denen sich Schwitzwasser auf kalten Metalloberflächen bildet

FR %	95	90	85	80	75	70	65	60
ΔT °C	1	2	2–3	3–4	4–5	5–6	6–8	7–9
FR %	55	50	45	40	35	30	25	20
ΔT °C	9–12	10–13	12–14	13–17	16–19	18–21	21–23	24–27

Beispiel

Metall, das bei einer Aussentemperatur von 5 °C gelagert worden ist, wird in einen Raum mit 18 °C Innentemperatur und 60 % Luftfeuchtigkeit gebracht.

Laut Tabelle

ΔT °C bei FR 60% = 7–9 °C

Im Beispiel

ΔT °C (18 °C – 5 °C) = 13 °C

Auswirkungen

Feuchtes Metall, weil die zulässige Temperaturdifferenz von 7–9 °C überschritten wird.



TRANSPORT & LAGERUNG VON ALUMINIUM-HALBFABRIKATEN

- Das Material wird vorübergehend an einem kühlen und trockenen Ort, an dem keine Kondensation zu befürchten ist (siehe auch Tabelle auf Seite 6.10), zwischengelagert.
- Um den Luftzutritt zu verringern, wird die Ware mit Planen so lange abgedeckt, bis sie die Raumtemperatur erreicht hat.
- Verpacktes Halbzeug sollte sofort ausgepackt werden.

Die Lagerung

Aluminium-Halbzeug soll nicht im Freien gelagert werden.

Geeignet sind, wie erwähnt, beheizte oder unbeheizte, vor allem aber trockene Räume. Hohe Luftfeuchtigkeit, Durchzug und rasche Temperaturschwankungen schaden dem Material.

Absolut trockene Ware kann auch in der Originalverpackung aufbewahrt werden.

Gestapelt wird sorgfältig und nur so hoch, dass das zuunterst liegende Material nicht beschädigt wird.

Ausgepacktes Aluminium-Halbzeug darf nicht in direkter Berührung mit anderen Metallen gelagert werden, da es sonst zu einer Kontaktkorrosion kommen kann. Die Gestellauflagen sollen mit einem nichthygroskopischen und chemisch neutral reagierenden Material abgedeckt sein, welches zudem die Oberfläche nicht zerkratzt (also Kunststoff, Holz usw.).

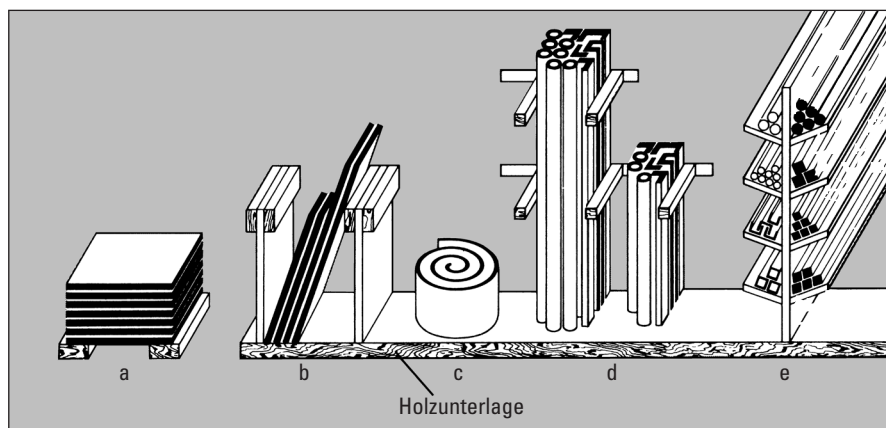
Die Handhabung

Bei jeder Materialbewegung ist darauf zu achten, dass weder Kratzer noch Schürfstellen entstehen. Für den innerbetrieblichen Transport sind schützende Materialien wie Wellkarton, Holzlatten oder synthetische Spezialprodukte zwischen die Teile zu legen. Wer mit Aluminium-Halbzeug arbeitet, trägt stets saubere Handschuhe aus weichen Textilien. Der durch Fingerabdrücke übertragene Handschweiss ist ein Medium, das die Metalloberfläche in kurzer Zeit angreift und in ihrem Aussehen beeinträchtigt; dies vor allem dann, wenn die Teile nachträglich anodisiert werden.

Sollte es dennoch zu Fingerabdrücken kommen, sind diese sofort mit Äthanol oder Methanol zu entfernen. Später helfen keine chemischen Mittel mehr; die Schäden müssen durch mechanische Behandlung wie Schleifen oder Bürsten mühsam beseitigt werden.

Auch beim innerbetrieblichen Transport, z. B. in einen wärmenden Raum, sind die gleichen Regeln zu beachten, wie sie für die Einlagerung gelten.

So wird Aluminium-Halbzeug gelagert



- a Liegende Lagerung von Blechen und Scheiben: Das Halbzeug darf nicht mit Zementfussböden und dem Mauerwerk in Berührung gebracht werden.
- b Stehende Lagerung von Blechen: Hierfür eignen sich Gestelle aus Holz oder Aluminium. Bei Eisengestellen müssen die Anlageflächen mit weicherem Material, z. B. mit Holz, abgedeckt werden.
- c Sachgemässe Lagerung von Bändern in Ringen.
- d Stehende Lagerung von Rohren, Stangen und Profilen mit grösseren, widerstandsfähigen Querschnitten.
- e Liegende Lagerung von Rohren, Stangen und Profilen mit kleineren, empfindlichen Querschnitten.



TRANSPORT & STOCKAGE DE SEMI-PRODUITS EN ALUMINIUM

Les semi-produits en aluminium exigent certaines précautions lors du transport et ils demandent également une attention particulière lors du stockage.

Les dégradations résultant d'une manutention sans précautions lors du transport ou du stockage, ne compromettent guère l'aptitude fonctionnelle des semi-produits en aluminium. Toutefois ces dégradations deviennent très visibles sur les produits ayant subi un traitement de surface (oxydation anodique, vernis au four ou revêtement au pistolet), elles altèrent l'aspect esthétique et réduisent ainsi la valeur marchande des produits. Les différents défauts possibles sont : taches d'eau, corrosions, éraflures, marques d'usure par frottement (oxydation par frottement), rayures, bosses et déformations.

Pour pouvoir fournir des indications pratiques sur la prévention de ces détériorations, il faut déterminer les causes qui génèrent de la «corrosion atmosphérique» et de la «condensation».

Corrosion atmosphérique

Depuis des dizaines d'années, l'aluminium et ses alliages sont utilisés entre autre parce qu'ils présentent une bonne résistance à la corrosion. La couche d'oxyde mince et naturelle qui se forme sur la surface assure une protection du métal contre les attaques agressives de l'atmosphère. Malgré cette protection naturelle, une attaque peut se produire sous l'effet d'un agent corrosif, ce phénomène se manifeste alors par un aspect terne plus ou moins marqué et par la formation de piqûres localisées.

Si pour des raisons d'esthétique, de tels défauts (qui en général n'affectent que très peu l'aptitude fonctionnelle des pièces en aluminium) ne peuvent être tolérés, la seule possibilité de les éliminer est une opération mécanique avec enlèvement de matière.

Humidité de l'air et condensation

Pour la durée de stockage et l'opération de façonnage des semi-produits en aluminium, il faut préserver les pièces contre les phénomènes de condensation et de buée.

On sait que l'air contient toujours de l'humidité sous forme de vapeur d'eau. Cette vapeur se condense sur les surfaces plus froides dès que celles-ci sont à une température inférieure au point de rosée. Par exemple, si une tôle froide est placée dans un magasin de stockage chauffé, il se formera, selon la température du local et selon l'humidité de l'air, une buée (c'est-à-dire une condensation) plus ou moins importante sur la surface du métal.

C'est ainsi, par exemple, qu'une condensation indésirable peut apparaître dans les conditions suivantes :

- Lorsque les produits froids sont introduits directement dans un local chaud.
- Lorsque les semi-produits en aluminium dans des emballages fermés, dans des containers ou dans des soutes subissent un refroidissement trop brusque.

- Lorsque le matériau est soumis à une augmentation rapide de l'humidité de l'air à température constante; «par exemple en cas d'orage».

- Lorsque l'air est fortement pollué (CO₂ poussières, etc.), une condensation indésirable peut apparaître déjà pour de faibles différences de température.

Dans le cas de tôles empilées ou de bandes sous forme de bobines, la condensation n'agit pas seulement sur les surfaces externes mais il faut accorder une attention toute particulière à la pénétration possible de l'humidité par effet capillaire entre les produits. L'humidité relative de l'air dans le local de stockage et la différence de température ΔT entre le métal froid et l'air ambiant peuvent être mesurées avec des hygromètres et des thermomètres. Le tableau ci-dessous indique les possibilités de formation de condensation.

Indications pratiques pour éviter des défauts

Transport

Lors du transport des semi-produits en aluminium, il faut éviter qu'ils deviennent humides ou qu'ils entrent en contact avec du sel.

Déchargement

Afin d'éviter que les semi-produits en aluminium, surtout ceux qui sont disposés dans des emballages fermés, ne deviennent humides, le déchargement doit être effectué sous une toiture.

Si, pour une raison quelconque, le matériau a pris de l'humidité, il faut le faire sécher le jour même. Un séchage à l'air n'est possible que si l'on élimine les intercalaires humides ou si les pièces sont stockées de manière à ne pas être en contact entre elles (avec une bonne circulation d'air).

Les semi-produits de grande longueur doivent être supportés en plusieurs points par les appareils de manutention pour éviter des déformations. Il faut placer des rembourrages sous les élingues pour éviter des marques. Si des repères ont été placés pour indiquer les points d'attaque pour les chariots à fourche, les fourches doivent être appliquées uniquement en ces points.

Il est recommandé de soumettre immédiatement les matériaux reçus à un contrôle de réception. Les dégradations consécutives au transport doivent être signalées tout de suite, éventuellement par la remarque sur le bon de livraison «accepté sous réserve». Cette mesure est nécessaire parce que le délai imparti pour de telles réclamations est d'une durée limitée. Ce contrôle est aussi nécessaire pour des livraisons à des fournisseurs extérieurs (usinage, traitement de surface).

Entrée en magasin

Si des semi-produits froids sont introduits dans des locaux chauds ou humides, il peut se produire (comme indiqué plus haut) de la condensation, ce qui conduit très rapidement à une attaque de la surface. Les matériaux emballés sont particulièrement sensibles à ce phénomène. Pour éviter cet inconvénient, il convient de prendre les mesures suivantes :

Humidité relative de l'air (HR%) et différence de température (ΔT °C):

Conditions de formation de condensation sur une surface métallique froide.

FR %	95	90	85	80	75	70	65	60
ΔT °C	1	2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-8	7-9
FR %	55	50	45	40	35	30	25	20
ΔT °C	9-12	10-13	12-14	13-17	16-19	18-21	21-23	24-27

Exemple

Un métal qui a été stocké sous une température ambiante de 5°C est amené dans un local où la température s'élève à 18°C et où l'humidité relative est de 60 %.

D'après le tableau

ΔT °C pour formation de condensation avec
FR 60% = 7-9°C

Dans l'exemple

ΔT °C = (18°C - 5°C) = 13°C

Résultat

Le métal sera humide vu que la différence de température dépasse la valeur admissible de 7-9°C.



TRANSPORT & STOCKAGE DE SEMI-PRODUITS EN ALUMINIUM

- Le matériel doit être déposé provisoirement dans un endroit frais et sec où aucune condensation n'est pas à craindre (voir le tableau page 6.16).
- Afin de réduire le contact avec l'air, les produits doivent être recouverts de bâches jusqu'à ce que le matériau atteigne la température du local.
- Les produits emballés doivent être déballés tout de suite.

Stockage

Les semi-produits en aluminium ne doivent pas être stockés à l'extérieur. Une grande humidité de l'air et de fortes fluctuations de la température sont nuisibles aux semi-produits.

Des produits absolument secs peuvent être conservés dans leur emballage d'origine.

Dans le cas de produits empilés, il faut limiter la hauteur de telle sorte que les produits situés au bas ne risquent pas d'être détériorés. Les semi-produits en aluminium, déballés, ne doivent pas être stockés en contact avec d'autres métaux car il en résulterait un risque de corrosion par contact. Les râteliers ou rayonnages de stockage doivent être revêtus d'un matériau non hygroscopique, chimiquement neutre et qui ne risque pas de rayer la surface (plastique ou bois).

Manutention

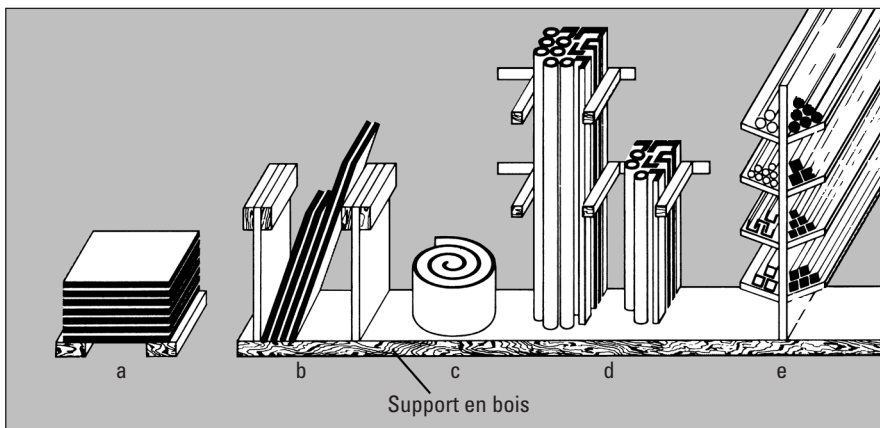
Lors de toute manutention ou de tout déplacement des produits, il faut veiller à ce qu'il ne se produise ni rayures, ni éraflures. Pour les manutentions à l'intérieur de l'usine, il faut placer des matériaux de protection non corrosifs entre les pièces, tels que du carton ondulé, des lattes de bois ou des matières synthétiques adaptées.

Tous ceux qui manipulent des semi-produits en aluminium doivent porter des gants propres en textile souple. La transpiration des mains est un agent qui attaque très rapidement la surface du métal. Cela nuit à l'aspect décoratif, surtout si les produits doivent être anodisés par la suite.

Si accidentellement des semi-produits étaient manipulés sans gants, il faudrait immédiatement éliminer les traces des doigts avec de l'alcool éthylique ou méthylique. Après une attente, même courte, les marques ne peuvent plus être effacées par aucun produit chimique et il faut recourir alors à des procédés mécaniques comme le meulage ou le brossage.

Lors des transports à l'intérieur des usines, par exemple pour amener les produits dans un local plus chaud, il faut observer les mêmes règles que pour l'entrée en magasin.

Voici comment il faut stocker les demi-produits en aluminium



- a Stockage à plat de tôles et de plaques : les semi-produits ne doivent pas être en contact avec des sols en ciment ou avec des maçonneries.
- b Stockage debout de tôles : pour ce type de stockage, il est possible d'utiliser des râteliers ou des cloisonnement en bois ou en aluminium; dans le cas de râteliers en acier, les surfaces d'appui soient revêtues d'un matériau plus mou, par ex. du bois.
- c Stockage recommandé pour les bandes en rouleaux.
- d Stockage debout de tubes, de barres et de profilés de grande section, présentant une résistance suffisante «longueur pas plus de 2 m».
- e Stockage à plat de tubes, de barres et de profilés de petite section, risquant de se déformer.



